

Digelis Simplex

méthaniseur de conception métallique

- o partenariat Lipp GmbH
- o biosolides



la construction métallique : l'atout
durabilité et simplicité

- o **durabilité**

construction en Verinox breveté

- o **simplicité**

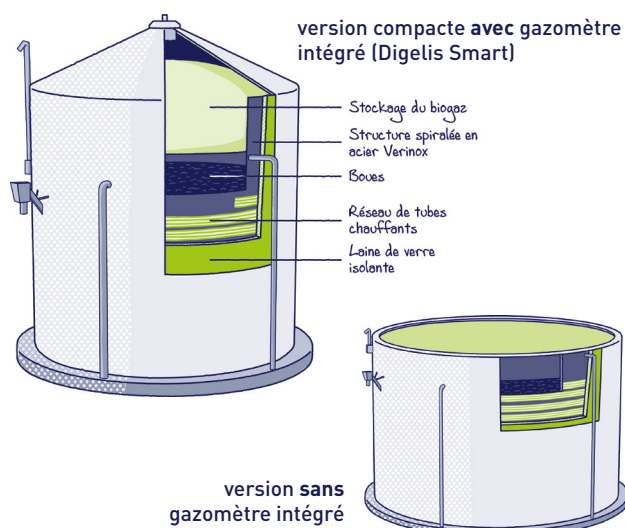
de conception & d'exploitation

un processus de construction unique
en son genre, rapide, efficace et flexible,
à partir de bobines d'acier assemblées
automatiquement en spirale

Digelis Simplex est une méthode de construction sans soudures ni boulons applicable aux méthaniseurs anaérobies mésophiles et thermophiles avec gazomètre intégré ou non, mise en œuvre depuis plus de 70 ans par notre partenaire.

le chiffre

plus de
500 unités
réalisées avec ce
type d'assemblage



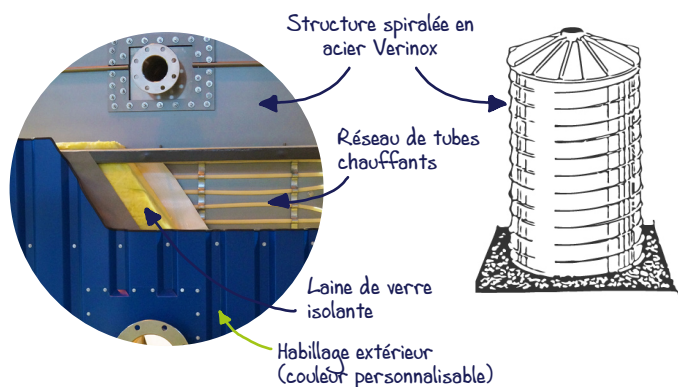
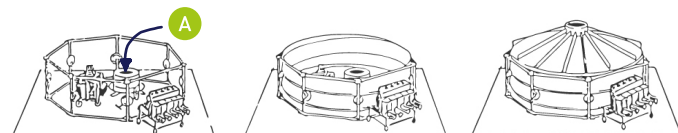
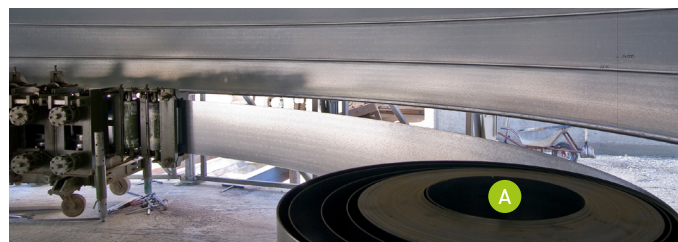
la technologie Digelis Simplex...

La construction du réacteur est réalisée directement sur site sur une dalle de fondation en béton par enroulement autour d'une structure circulaire, de bandes en acier Verinox inoxydable (A). Pour assurer l'étanchéité du réacteur, les bandes d'acier sont réunies par pliage (système Double-Seam Lipp). Cette méthode de construction rapide et efficace est comparable à une vis qui avance : à chaque tour achevé, le réacteur monte et prend forme.

Le brassage des boues à l'intérieur du réacteur requiert peu d'énergie. Il est assuré mécaniquement et limite les contraintes ATEX inhérentes aux systèmes de brassage au biogaz conventionnels. Couplé à une pompe de recirculation, ce système breveté permet de balayer régulièrement le niveau de surface évitant ainsi la formation de croûte.

Le réseau de tubes chauffants à l'eau permettant un maintien uniforme de la température dans le méthaniseur, est intégré à la paroi externe Verinox. Cette configuration :

- améliore la durabilité du système,
 - maintient les rendements de transfert de chaleur,
 - et permet de s'affranchir d'un échangeur de chaleur en amont.
- Un habillage extérieur protège l'ensemble.



... ce qu'elle vous apporte

compétitivité



- délais de construction réduits grâce à la conception in-situ du réacteur en spirale (breveté)
- génie-civil limité à une simple dalle en béton
- système de chauffage des boues permettant de s'affranchir d'un échangeur amont



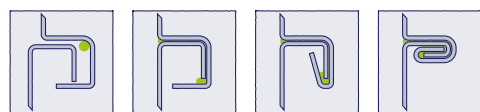
exploitabilité

- maintenance du système d'agitation mécanique sans vidange du méthaniseur
- système de chauffage intégré aux parois externes du réacteur donc facilement accessible

résistance & étanchéité maximales



- construction du réacteur en acier Verinox breveté
- reliure des bords des bandes d'acier entre elles par système Double-Seam Lipp breveté



sûreté

- réacteur métallique permettant de s'affranchir des contraintes d'agressivité sur les bétons
- brassage mécanique : pas de compresseur biogaz donc limitation des contraintes ATEX

parmi nos références



Weyersheim, Bas-Rhin (67)

30 000 EH

- Méthaniseur de 900 m³ avec gazomètre intégré (Digelis Smart)



Folschviller, Moselle (57)

29 000 EH

- Méthaniseur de 600 m³ avec gazomètre intégré (Digelis Smart)



Les Mureaux, Yvelines (78)

120 000 EH

- Méthaniseur de 3 000 m³ et stockage du biogaz dans un gazomètre dédié de 340 m³