

C'est également le **Speed-O-Clar** adapté à un **décanteur dynamique** circulaire sur pieds sans énergie interne

pour **petites industries ou collectivités**.

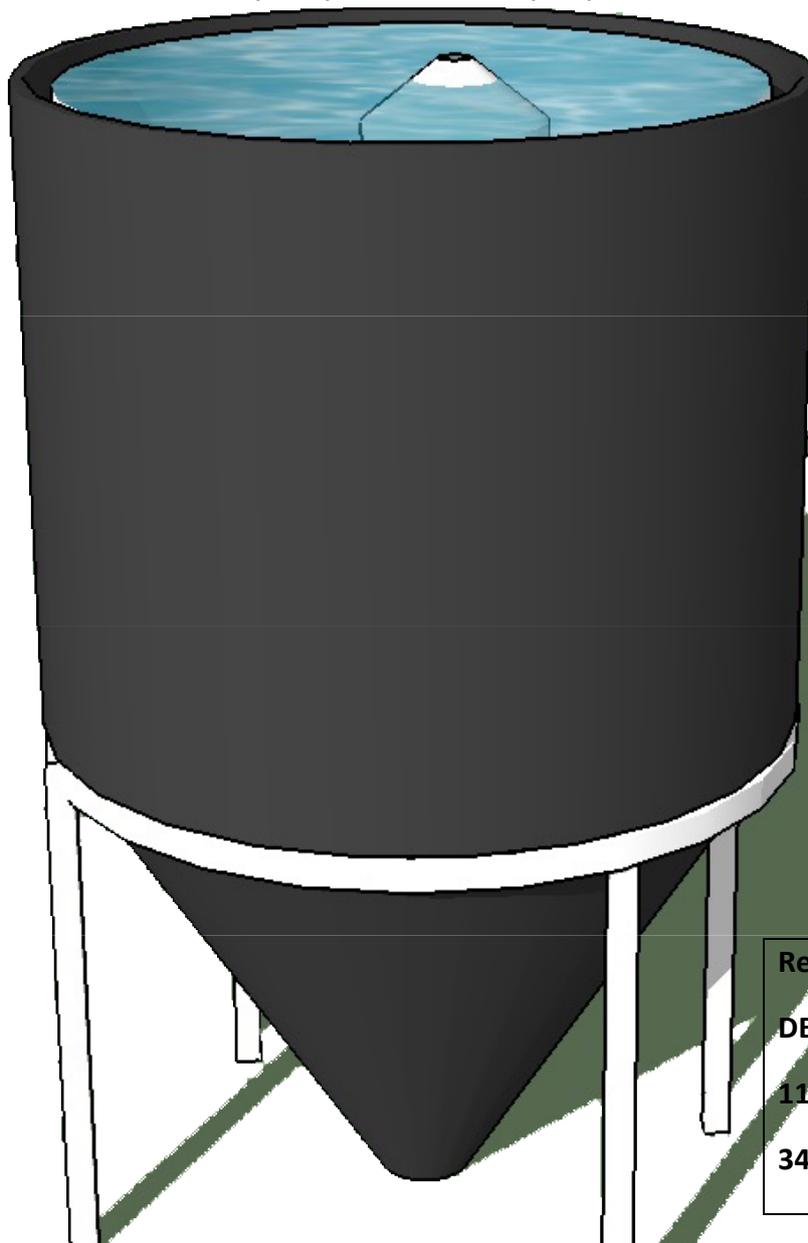
## Conception :

- en PEHd
- adaptée aux débits,
- débit de passage entre 5 et 10 m<sup>3</sup>/h selon les applications

Installation immédiate, sur dalle béton avec scellements et fixations en attente.

## Equipement :

- piquage d'entrée
- piquage sortie de l'eau clarifiée
- Variante : pompe volumétrique pour l'extraction en automatique des boues



Entretien réduit,

Insensibilité aux agents oxydants

Possibilité d'être isolé en double peau,

Système hydraulique de régulation automatique de la recirculation des boues,

Vidange totale immédiate sans nécessiter de pompe de vidange,

Extraction contrôlée des boues vers le silo de concentration

## Renseignements :

**DENSILINE - 06 65 65 25 24**

**11, rue des Mouettes**

**34750 VILLENEUVE LES MAGUELONE**