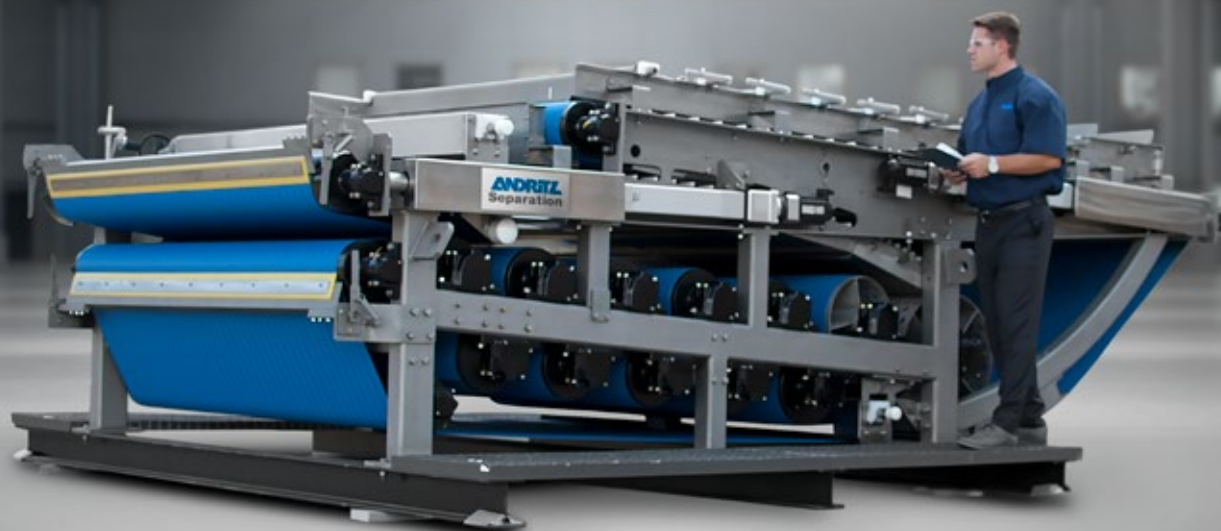


Presse à bandes ANDRITZ SMX-Q

Presse à bandes à châssis profilé
pour l'environnement



ASK YOUR
SEPARATION
SPECIALIST



ANDRITZ SEPARATION révolutionne le monde de la déshydratation avec la presse à bandes SMX-Q. Pensé pour l'opérateur, son design avec châssis profilé offre une grande modularité, une grande qualité et une maintenance réduite, sans compromis sur les performances. La presse à bandes SMX-Q garantit de fortes siccités, avec une grande capacité de traitement. Cette presse à bandes est la plus évoluée du marché.

Presse à bandes à châssis profilé

Utilisation simplifiée, maintenance réduite et faibles coûts de propriété

Châssis profilé

Son châssis profilé permet d'éviter le recours à une plate-forme, parfois coûteuse. Avec seulement 152 cm de haut, la position de la zone d'épaississement est idéale pour l'exploitation et la maintenance. L'accès a été amélioré et, grâce à l'absence de plates-formes, les coûts d'installation sont considérablement réduits.

Maintenance simplifiée

En sus de la réduction des coûts d'installation, son châssis profilé améliore également l'accessibilité pour la maintenance courante. Plus besoin de plate-forme ni d'échelle pour accéder à la zone d'épaississement. Tous les éléments de la presse à bandes SMX-Q sont aisément accessibles, ce qui facilite le travail des opérateurs et accroît leur sécurité.

Design modulaire

Offrant une modularité optimale, la presse à bandes SMX-Q permet d'avoir un nombre variable de rouleaux de pressage dans la zone en S (8 ou 12) sans modification du châssis. De plus, le design de la machine permet un ajout simple d'une troisième bande afin d'accroître la capacité de la machine sur les produits faiblement concentrés tout en gardant une installation compacte.

Longue zone gravitaire et zone de coin optimisée à pression progressive

Le système plus performant d'alimentation garantit une répartition parfaite des boues. Notre longue zone gravitaire rend superflu l'ajout d'un équipement amont supplémentaire pour le pré-épaississement dans certains cas (combiné). La zone de coin courbe permet une augmentation progressive et graduelle de la pression, minimisant les risques d'extrusion.

Vos avantages

- Châssis profilé pour un encombrement réduit et un accès facilité pour l'opérateur (aucune plate-forme nécessaire)
- Augmentation continue et graduelle de la pression pour une déshydratation optimale
- Capacité la plus élevée et jusqu'à 50% supérieure à celle des machines concurrentes
- Humidité résiduelle minimale du produit final grâce à sa zone de déshydratation allongée (8 ou 12 rouleaux en S)
- Grande flexibilité grâce au design modulaire
- Faible consommation énergétique, réduction de la consommation de polymère, maintenance facilitée et capacité hydraulique accrue pour des économies significatives et une sécurité optimale de l'opérateur



▲ Zone de coin courbe à pression progressive et châssis profilé pour une maintenance facilitée

Une révolution dans le monde des presses à bandes grâce à un design astucieux

Zone d'épaississement gravitaire optimisée

La zone gravitaire est optimisée grâce à un distributeur qui assure une répartition optimale des boues sur toute la largeur de la bande, à une zone d'épaississement extra-longue et à des doigts de drainage améliorés pour un épaississement plus efficace. Toutes ces caractéristiques se traduisent par la capacité hydraulique la plus élevée du marché et évitent le recours à des systèmes combinés dans certains cas.

Zone de coin et zone de pré-déshydratation

Le design spécifique de la zone de coin permet une augmentation continue et progressive de la pression, étape généralement critique sur les presses à bande. Les rouleaux perforés, avec une ouverture de 70% environ, assurent une efficacité de drainage maximale. La combinaison de ces caracté-

ristiques offre des capacités hydrauliques et massiques maximales.

Design des rouleaux en S dans la zone haute pression

Les données du procédé et la géométrie des rouleaux de la presse à bandes SMX-Q permettent d'appliquer une pression maximale sans que les boues fluent sur les côtés de la bande. La presse à bandes SMX-Q est disponible en version 8 ou 12 rouleaux, ce qui permet un temps de pressage de longue durée et ainsi atteindre une siccité élevée et une humidité résiduelle minimale.

Système de correction des toiles

Chaque toile est dotée d'un rouleau de correction pivotant qui évite que la bande ne se décentre. Ces rouleaux pivotent automatiquement grâce à un dispositif

de régulation pneumatique ou hydraulique. Il s'agit là d'un dispositif distinct pour chaque bande et se compose d'un système de correction de la bande qui contrôle le mouvement de pivotement des rouleaux de correction via deux soufflets pneumatiques, d'une unité de commande automatique qui régule la quantité d'air dans les soufflets et d'un capteur qui transmet la position extérieure de la toile à l'unité de commande automatique correspondante.

Système de tension de toile

La tension de chacune des toiles est assurée par un rouleau de tension avec vérins pneumatiques ou hydrauliques. Les paliers des rouleaux de tension se déplacent horizontalement sur des crémaillères montées sur le châssis de la machine.



▲ Doigts de drainage optimisés pour une meilleure efficacité d'épaississement

Une solution technique adaptée aux stations de traitement municipales et industrielles de grande capacité

Caractéristiques standard

- Châssis profilé pour un encombrement réduit, une utilisation aisée, une installation simplifiée (aucune plate-forme nécessaire), un accès facilité aux composants pour simplifier la maintenance (hauteur de 1 520 mm)
- Plus de flexibilité grâce au design modulaire, châssis ouvert pour améliorer l'accès
- Rampes de lavage avec brosse pour un nettoyage automatique en standard
- Fonctionnement fiable et continu, disponibilité maximale avec châssis inox en standard
- Zone de déshydratation étendue (8 ou 12 rouleaux en S) pour une humidité résiduelle minimale du produit final
- Rouleau d'entraînement en caoutchouc nitrile, autres rouleaux disponibles en inox, avec revêtement polymère thermoplastique
- Bac de récupération indépendant et recyclage des filtrats

- Simplicité de remplacement des supports de toile dans la zone d'épaississement et la zone de coin
- Doigts de drainage optimisés pour un épaissement plus efficace
- Zone d'épaississement extra-longue

Options

- Consommation de floculant optimisée et contrôle automatique de la machine (par ex. avec système RheoScan)
- Zone gravitaire modulaire avec une troisième bande pour une capacité hydraulique accrue
- Système de tension et de correction hydraulique ou électrique
- Réducteur planétaire avec couple élevé
- Panneaux de protection conformes aux normes CE pour une machine partiellement ou totalement encapsulée
- Châssis galvanisé

Applications type

- Boues municipales et industrielles



▲ 8 ou 12 rouleaux pour une meilleure siccité du produit final

- Épaississement et déshydratation en une seule étape (grâce à une zone d'épaississement performante ou en association avec une table d'égouttage)
- Particulièrement adapté sur des applications spécifiques: pâte à papier, lisiers, biogaz, abattoirs, boues chimiques, etc.

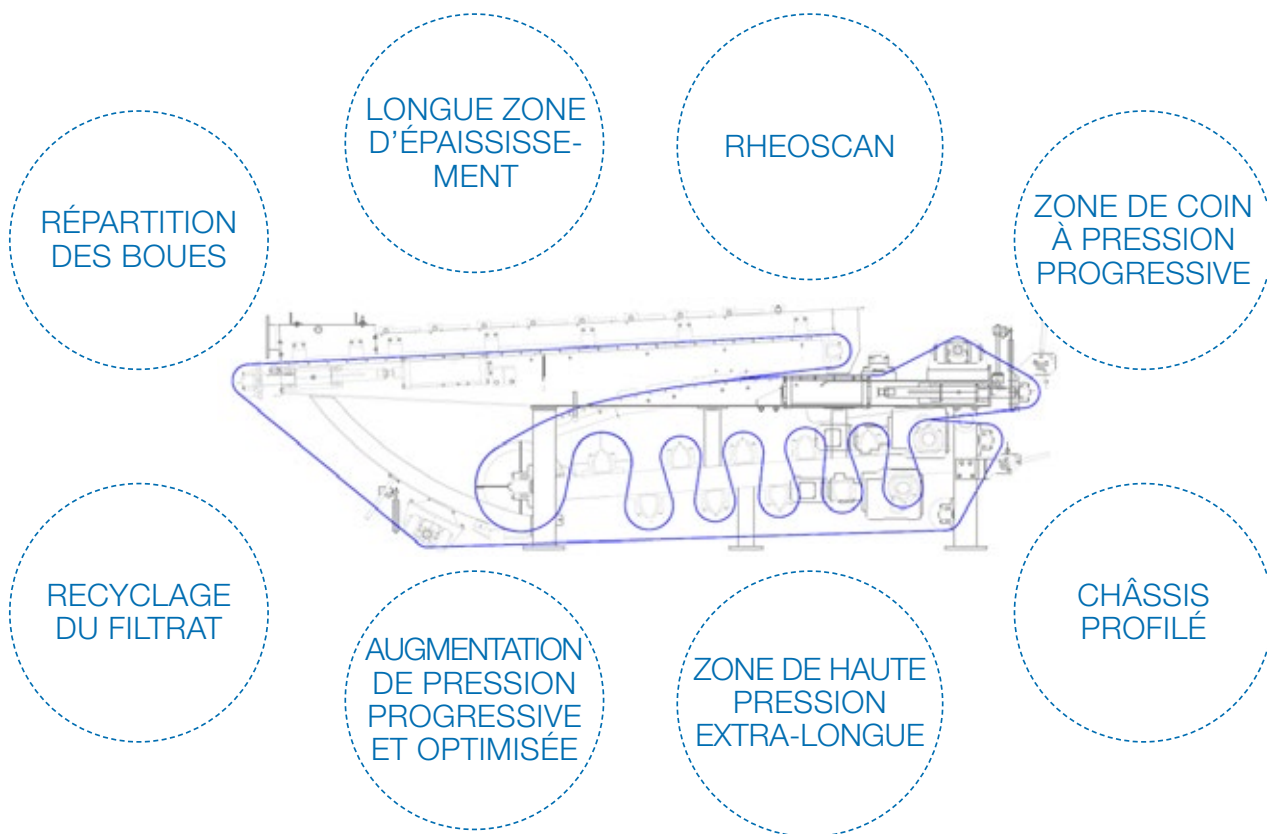
	SMX-Q 1000		SMX-Q 1500		SMX-Q 2000		SMX-Q 2500		SMX-Q 3000	
	S8	S12	S8	S12	S8	S12	S8	S12	S8	S12
Capacité d'alimentation jusqu'à (m ³ /h)*	22.5		34		45		57		67	
Débit moyen de matière sèche (kg/h)*	450		750		900		1,125		1,350	
Longueur (mm)	6,050 max.									
Largeur (mm)	2,100		2,600		3,100		3,625		4,125	
Hauteur (mm)	1,633									
Motor drive (kW)	1.5	2 x 1.5	1.5	2 x 1.5	2.2	2 x 1.5	2 x 1.5	2 x 2.2	2 x 2.2	2 x 2.2
Consommation moyenne d'eau de lavage à 8 bars (g) (m ³ /hr)	6.8		10.2		13.6		17		20.4	

* En fonction de la nature des solides entrants – les résultats dépendent du type de boues

Exploitez au mieux votre machine

grâce à l'optimisation complète du procédé de déshydratation

En tant que leader mondial de la séparation, nous comprenons que vos projets ne se limitent pas à une seule machine. C'est en examinant l'ensemble de votre procédé que nous pouvons vous faire profiter des connaissances de nos 2 000 spécialistes en séparation et vous offrir notre expertise technique grâce au portefeuille de technologies le plus étoffé au monde. Qu'il s'agisse de procédé en amont ou en aval, d'amélioration ou d'automatismes, nous disposons d'un savoir-faire approfondi et de ressources partout dans le monde afin d'optimiser l'ensemble de votre processus de déshydratation.



Une offre de service complète

Avec ANDRITZ SEPARATION, vous avez l'assurance d'obtenir des produits conçus par l'un des principaux fabricants de pièces d'origine pour les systèmes de séparation solide/liquide, avec notamment des marques réputées telles que Bird, KHD, Guinard et bien d'autres. Que vous ayez besoin de pièces de rechange, d'équipements en location, de services locaux, de réparations, de mises à jour ou d'une modernisation de votre équipement, ANDRITZ SEPARATION vous propose une offre de service complète. Consultation initiale, accords d'entretien, optimisation des infrastructures et des procédés, et programmes de formation, nous cherchons toujours à minimiser le temps d'immobilisation, à mieux prévoir vos besoins d'exploitation et à optimiser l'efficacité de votre production. Où que vous soyez basé, notre réseau de 550 spécialistes et centres d'entretien dans le monde garantit que nous serons toujours à vos côtés quand vous aurez besoin de nous et ce, pendant de nombreuses années. Prenons donc le temps de nous asseoir et de voir ensemble comment nous pourrions donner une nouvelle dimension à vos opérations.




Assistance locale
Centres de service locaux et techniciens de maintenance sur le terrain


Réparations & mises à jour
Optimisation des performances et des procédés, réparation, mise à niveau et modernisation


Occasions & Locations
Machines certifiées d'occasion et de location


Formation
Formation des opérateurs et séminaires personnalisés destinés aux opérateurs et techniciens de maintenance

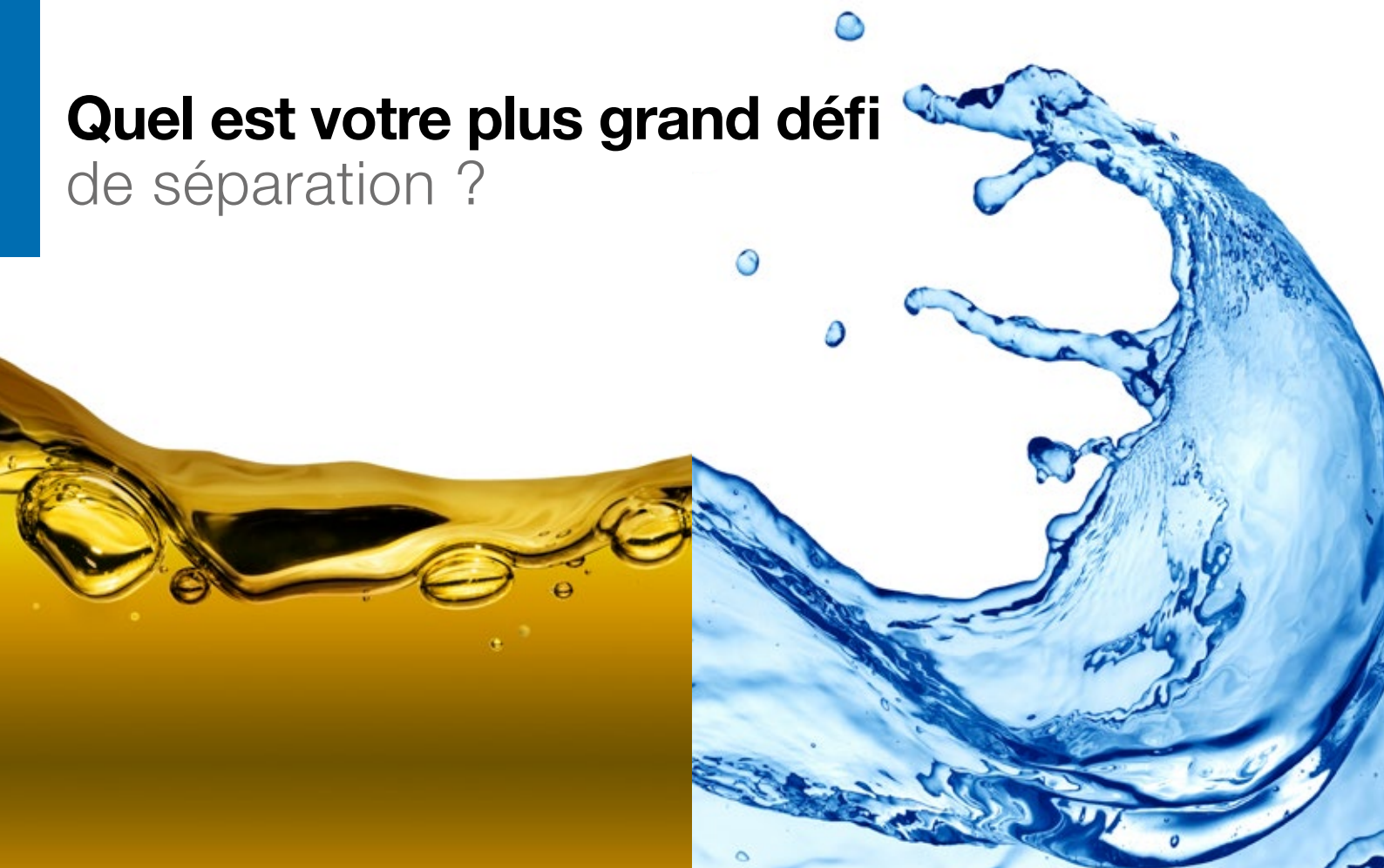

Pièces d'origine OEM
Toiles, pièces de rechange et d'usure de constructeurs ou de qualité OEM, immédiatement disponibles


Contrats de service
Maintenance préventive, contrat de pièces de rechange, maintenance, inspections, réparations, mises à jour, exploitation et système de contrôle


Optimisation des procédés
Outils d'automatisation et expertise des procédés pour stimuler votre profit


Tests en laboratoire et sur site
Capacités de test et laboratoire pour l'optimisation des procédés et les mises à jour

Quel est votre plus grand défi de séparation ?



Avec le plus vaste portefeuille de technologies du marché et plus de 2 000 spécialistes dans 40 pays, ANDRITZ SEPARATION est le spécialiste mondial des techniques de séparation. Depuis plus de 150 ans, nous jouons un rôle moteur dans l'évolution des solutions et services de séparation pour de nombreux secteurs d'activité : l'environnement, l'agro-alimentaire, la chimie, la mine et les minerais.

En tant qu'OEM d'un grand nombre des plus grandes marques à travers le monde, nous vous proposons des services et solutions qui vous aideront à transformer votre activité afin de répondre aux demandes de demain, où que vous soyez et quel que soit votre défi en matière de séparation.

Ask your separation specialist

AFRIQUE

ANDRITZ Delkor (Pty.) Ltd.

Tel: +27 (11) 012 7300
separation.za@andritz.com

ASIE

ANDRITZ SEPARATION India Private Ltd.

Tel: +91 (44) 4399 1111
separation.in@andritz.com

AUSTRALIE

ANDRITZ Pty. Ltd.

Tel: +61 (3) 8773 4888
separation.au@andritz.com

CHINE

ANDRITZ (China) Ltd.

Tel: +86 (757) 6663 3419
separation.cn@andritz.com

AMERIQUE DU NORD

ANDRITZ SEPARATION Inc.

Tel: +1 (817) 465 5611
separation.us@andritz.com

AMERIQUE DU SUD

ANDRITZ SEPARATION Ltda.

Tel: +55 (47) 3387 9110
separation.bra@andritz.com

PRODUCT HOME

ANDRITZ S.A.S.

4 avenue Morane Saulnier
78140 Vélizy-Villacoublay, France
Tel: +33 (0)1 39 26 05 62
separation.fr@andritz.com

andritz.com/separation