

Un caniveau monolithique à fente régulateur de débit, 100 % composite, de classe de résistance F900

ACO lance un caniveau monolithique à fente, régulateur de débit, de classe F900, dont le corps et la feuilure sont en matériau composite. Les caniveaux ACO Qmax en polyéthylène peuvent ainsi être équipés, indifféremment, de couvertures en fonte, en acier galvanisé et désormais en composite en classe de résistance F900.

Le composite s'impose comme une réponse durable. Ses propriétés mécaniques, qui conjuguent légèreté et résistance à l'usure, à la corrosion, aux produits chimiques, sont autant d'atouts qui garantissent aux solutions de drainage et de gestion des eaux une fabrication optimale pour des installations dans des conditions extrêmes.

Demier né de l'offre ACO Qmax, ce caniveau de forte capacité hydraulique, régule le débit en stockant un volume d'eau important. Sa forme ronde ou ovoïde permet une montée en charge puis une restitution progressive des eaux vers le réseau, en aval, à un débit maximum. Il évite ainsi de surcharger les collecteurs en écrétant les fortes pluies d'orage. La conception du corps nervuré et le design des arches (système breveté) soutenant la feuilure, rendent le caniveau performant et renforcent la pérennité de l'installation. Capable de résister jusqu'à la classe de charge la plus élevée F900, ACO Qmax est bien adapté aux applications à sollicitations intenses telles que les parkings, les plates-formes logistiques, les pistes aéroportuaires, les autoroutes.

Disponible avec l'ensemble des feuilures, il est proposé en 6 tailles (900 mm, 700 mm, 550 mm, 350 mm, 225 mm ou 150 mm) permettant ainsi de drainer efficacement des zones de grandes superficies allant de 390 m² à 31.700 m² (exemple pour 100 m de caniveaux posés et une pluviométrie de 50 mm/heure). Son corps en polyéthylène assure la protection des eaux tandis que ses

feuilures intégrées en composite noires ou grises s'intègrent bien dans les surfaces de revêtement de sol.

100 % composite, les caniveaux ACO Qmax sont légers tout en étant robustes. Proposés en élément de deux mètres découpables, ils s'adaptent aux contraintes topographiques du chantier. Ils se posent rapidement, sans aucune assistance et autorisent un montage en cascade.



La gamme ACO Qmax est la seule solution à grande capacité hydraulique

équipée d'un joint d'étanchéité sur toute la ligne de caniveaux. Elle est également conforme à la norme NF EN 1433 qui stipule que l'épreuve d'étanchéité réalisée ne doit montrer aucun signe de fuite d'eau au niveau du joint ou du corps pendant une durée d'au moins 30 minutes.

Réseaux : du nouveau en matière d'antitartre et d'anticorrosion

À usage collectif, industriel, agricole, ou encore domestique, le traitement des réseaux d'eau à l'aide des générateurs hydromagnétiques Fluid Force permet d'empêcher le tartre, la corrosion et les problèmes de transmission d'eau chaude sur les résistances électriques, à boucle tubulaire, sur la surface desquelles la chaux peut s'accumuler, agissant comme un isolant thermique engendrant des pertes d'énergie et des coûts d'entretien régulier. Ils évitent l'entartrage dans la distribution ouverte du circuit d'eau chaude, équipements, machines, etc., souvent producteur de coûts d'entretien



élevés. Ils empêchent et suppriment la corrosion dans les circuits de chauffage.

Le traitement avec Fluid Force ne nuit ni aux installations, ni aux machines ou aux autres types de traitements engagés, bien au contraire. À l'inverse, l'utilisation combinée de Fluid Force avec d'autres types de traitement mécaniques, physiques ou chimiques, augmente les performances de ces derniers avec d'importantes économies de...sel, chlore et autres produits lessiviels.

Tous les dispositifs de Fluid Force sont autonomes. Leurs actions permanentes ne produisent aucun déchet et ne nécessitent aucun apport en énergie. Ils ne requièrent aucun entretien spécifique. Une simple étude préalable suffit pour sélectionner et mettre en œuvre le dispositif Fluid Force adapté pour un résultat optimum.

Du nouveau en matière de mesure en ligne des composés azotés et carbonés

Les produits Trios, commercialisés en France par Cometec, sont reconnus pour la qualité de leurs capteurs optiques (turbidité, oxygène dissous, HAP, MES, etc.) et électrochimiques (pH, conductivité, redox, chlore, etc.). Mais Trios développe également des capteurs plus spécifiques dans l'analyse de matières organiques, azotées et carbonées. L'Opus, commercialisé par Cometec, est une nouvelle génération de capteur à analyses spectrales pour la mesure en ligne des composés azotés et carbonés. Par l'analyse complète du spectre, il est capable de fournir une lecture fiable des NO₃-N, NO₂-N présent ainsi que des composés organique DCO, DBO, COD, COT ainsi qu'un certain nombre d'autres paramètres.

L'Opus dispose de la nouvelle interface Trios G2 permettant une configuration facile des capteurs



via un navigateur web.

L'intégration dans les systèmes de contrôle et de process existant n'a jamais été aussi facile. La connectivité WiFi permet aux ordinateurs portables, tablettes et smartphones d'être utilisés pour le contrôle et la configuration du capteur sans logiciel ou application spécifique. L'Opus est également disponible en version autonome avec un système de batterie.

Ce capteur en temps réel ne nécessite ni échantillonnage, ni préparation d'échantillons d'essai, ni réactifs. Il est doté d'une Fenêtre optique avec nano revêtement.

Ifm electronic présente un détecteur intelligent IO-Link pour actionneur 1/4 de tour

Le nouveau détecteur MVQ pour vannes 1/4 de tour d'ifm electronic permet de configurer les fonctions nécessaires à l'application par logiciel de paramétrage IO-Link (LR Device) ou par un bouton-poussoir inductif (fonctions de base).

Les positions finales de la vanne peuvent être apprises librement et la tolérance de détection peut être ajustée. De plus, un troisième seuil de commutation peut être défini, par exemple pour les vannes à trois voies ou pour désactiver la pompe en cas de coups de bélier.

Grâce à l'interface de communication IO-Link, différents états d'usure peuvent être identifiés. Le détecteur





est équipé d'un contrôle de joint d'étanchéité qui signale la dérive de la position fermée. Ces dérives indiquent, par exemple, un dépôt ou l'usure du joint d'étanchéité. D'autre part, le nombre de cycles peut être compté et les temps d'ouverture/fermeture peuvent être surveillés.

Le MVQ est équipé d'indicateurs lumineux de position vanne visibles à grande distance et d'un dispositif de détection en continu de la position de la vanne. Il est particulièrement adapté pour le secteur du traitement de l'eau, les industries chimiques, cosmétiques, pharmaceutiques, etc....

Une nouvelle application Plantweb™ Insight pour manomètres sans fil

Emerson annonce une nouvelle application Plantweb Insight pour les manomètres sans fil qui affiche les données sur un tableau de bord facile à comprendre pour les responsables de la maintenance et le personnel de l'instrumentation et des équipements électriques.

Une fois par minute, l'application basée sur l'Internet industriel des objets (IIoT) fournit les données d'exploitation de tout un parc de manomètres sans fil. En informant les opérateurs à distance sur l'évolution des conditions, elle permet de minimiser les rondes physiques et réduit l'exposition du personnel aux zones dangereuses.

Le manomètre lui-même, le premier



manomètre WirelessHART® de l'industrie, utilise la technologie éprouvée de mesure de pression Rosemount pour fournir des données fiables. Il offre une protection contre les surpressions jusqu'à 150 fois supérieure aux manomètres classiques utilisant la technologie de tube de Bourdon, ainsi qu'une double isolation par rapport au procédé pour un environnement de terrain plus sécurisé. Avec une durée de vie de 10 ans, il réduit également les coûts de maintenance, en éliminant les points faibles généralement associés aux manomètres mécaniques.

Cette nouvelle application constitue le tout dernier ajout à l'écosystème numérique Plantweb™ d'Emerson, un ensemble modulaire de technologies, de logiciels et de services qui exploite les innovations de l'IIoT pour appliquer les avantages de l'automatisation à l'intégralité de l'entreprise, bien au-delà du contrôle de procédé, en améliorant les opérations, en renforçant la prise de décisions et en consolidant les pratiques d'excellence.

Les applications Plantweb Insight s'associent aisément aux manomètres WirelessHART et aux capteurs de terrain. Elles combinent les données fournies en temps réel et en continu par les stratégies Pervasive Sensing™ d'Emerson avec l'analyse prédictive afin de fournir au personnel d'exploitation et de maintenance des informations à jour, améliorant la fiabilité, la sécurité, la production et la gestion de l'énergie.

Méthanisation : du nouveau dans le domaine du traitement des matières solides

DualMetha est une nouvelle technologie qui permet de valoriser, de manière fiable un grand nombre de matières. Lauréate des Programmes d'Investissement d'Avenir, elle associe un système de digestion liquide continu à des cuves de digestion solide discontinue sans préparation de matières.

L'objectif est de répondre aux carences des technologies classiques, notamment dans le



traitement des matières solides, en proposant un système plus robuste et plus fiable.

DualMetha s'inspire d'un procédé de méthanisation éprouvé depuis plus de 60 ans qui a compté près d'un millier d'installations entre la France et l'Algérie. Il s'agissait d'un procédé en voie sèche discontinue où les matières solides étaient intégralement immergées. L'immersion permet de résoudre une grande partie des problèmes que connaissaient les systèmes en voie sèche discontinue (qualité du gaz, contrôle de la température, qualité de la dégradation) tout en gardant leur extrême robustesse et leur capacité à traiter n'importe quel type de matière (paille, fumiers...). Les résultats des tests laboratoires menés par l'INSA Toulouse ont montré que la circulation du liquide et la multiplicité des cuves de digestion solides confèrent au système une très grande stabilité biologique.

Les matières solides sont directement introduites dans les cuves solides à l'aide d'un grappin ou d'un tapis. L'absence de préparation et de manutention supplémentaire permet de réduire considérablement les arrêts d'exploitation ainsi que les consommations énergétiques et les besoins de maintenance.

La capacité du système DualMetha à traiter tout type de matière, sa robustesse mécanique et sa fiabilité biologique en font un procédé pertinent pour grand nombre de secteurs, notamment agriculture céréalière, polyculture élevage mais également collectivités et industries.

DualMetha repose sur un modèle économique innovant dans le secteur : la location. Le modèle locatif permet de nouer une relation sur le long terme avec le porteur de projet et d'aligner les intérêts autour de la bonne performance de l'usine. La location permet de réduire considérablement l'investissement du porteur de projet et rend ainsi la méthanisation accessible à un plus grand nombre d'exploitations.

Motoréducteurs : Leroy-Somer élargit son offre

Avec une plage de couple de 10 à 23.000 Nm et la simplification de l'offre produit autour de ses différentes technologies de moteurs, Leroy-Somer propose une gamme électromécanique fiable et performante, avec différents niveaux de rendements, adaptée aux attentes du marché et aux applications les plus exigeantes. L'expertise de l'entreprise en systèmes d'entraînement lui a permis de concevoir une large gamme de motoréducteurs répondant aux besoins de la manutention industrielle, des machines de production et de l'automation. Robustes, compacts et modulaires, ces motoréducteurs assurent vitesse, dynamisme et précision quels que soient les mouvements, avec une grande simplicité de mise en œuvre. Déclinés dans les technologies roue et vis, engrenage hélicoïdal à couple conique, en ligne ou parallèle, ils sont conçus pour assurer une résistance maximale aux chocs et vibrations grâce à leur carter monobloc particulièrement robuste.

Développés sur la plateforme IMfinity® dernière génération de moteurs asynchrones, ces motoréducteurs bénéficient de l'étendue de la gamme permettant une adaptation optimale, grâce à ses déclinaisons en aluminium, fonte, IP55, IP23, ATEX, asynchrone ou synchrone à aimants. Pour les applications d'automation à très haute dynamique, ils sont également disponibles en gamme servo. Associés au frein FFB à commande de repos, ils constituent une solution électromécanique à niveau de sécurité et fiabilité élevé, notamment pour les applications de levage.

Ils s'adaptent également à tous les variateurs de vitesse de la gamme Leroy-Somer, y compris le nouveau variateur intégré Commander ID300 qui permet de proposer une solution simple, performante, innovante et technologique. Enfin, ils offrent une grande variété de solutions de montage sur les machines entraînées : bride, pattes, flottant par bras de couple...

