

proposant à nos clients une solution complète de traitement de résidus miniers. Sous la marque IsoDry, nous allons maintenant proposer

une gamme de technologies de séparation mécanique, telles que des épaisseurs, des filtre-presses, des centrifugeuses et des filtres à vide ».

Weir Minerals entend pousser ses solutions de traitement encore plus loin en proposant des solutions durables susceptibles de transfor-

mer les résidus miniers en produits valorisables, tout en réduisant les coûts et les risques pour les exploitants. ■

L'innovation se porte bien chez Endress+Hauser

Comme chaque année, le groupe Endress+Hauser a réuni ses ingénieurs, techniciens et concepteurs à l'origine du dépôt, en 2017, de 261 demandes de brevets. L'événement s'est tenu à la mi-avril à Denzlingen près de Fribourg en Allemagne.

« Avec 261 dépôts de brevets et 467 brevets approuvés, nous innovons encore cette année à un rythme soutenu », se félicite Angelika Andres, responsable du département de la propriété intellectuelle chez Endress+Hauser. Un grand nombre de ces développements concernent l'analyse des liquides, la niveaumétrie et la débitmétrie.

En 2017, Endress+Hauser a introduit sur le marché 57 nouveaux



Endress+Hauser a toujours accordé une grande importance à la recherche et au développement. D'où la rencontre qui rassemble chaque année les inventeurs au sein du groupe et qui vise à encourager l'innovation.

produits, dont le capteur hygiénique auto-étalonnable iTHERM TrustSens et le débitmètre Coriolis Promass Q, capable de fournir une mesure très précise du débit massique, du débit volumique et de la masse volumique.

Ce foisonnement de l'innovation est largement dû à l'effort

consenti par le groupe qui a consacré, en 2017, plus de 7 % de son chiffre d'affaires à la recherche et au développement. Mais les partenariats et accords de coopération noués avec certaines universités et instituts de recherche sont aussi source de nombreux développements et de

plusieurs innovations. Le groupe a ainsi installé un laboratoire de recherche sur le campus de l'Université de Fribourg, en Allemagne, au sein duquel une équipe de scientifiques, de chercheurs et de développeurs sera chargée de développer des technologies innovantes en matière de capteurs. ■

Relevage

Hidrostal lance une nouvelle gamme de pompes

Parce que la technologie de roue à vis centrifuge n'est pas uniquement réservée aux gros postes de pompage ou aux postes très particuliers, Hidrostal lance une nouvelle gamme de pompes de relevage compactes de DN 80.

Toujours équipée d'une roue à

vis centrifuge, cette nouvelle gamme de pompes se destine prioritairement aux petits postes de relevages. Le passage libre important (de 50 à 75 mm) et les caractéristiques hydrauliques de ces pompes permettent d'assurer un pompage sans bouchage, fiable et durable, même sans la présence

d'un dispositif de dégrillage en amont. Les puissances de moteurs disponibles vont de 1,2 à 2,6 kW pour une HMT max de 18 m et un débit max de 100 m³/h.

Pour optimiser la qualité de ses services et pouvoir dépanner rapidement ses clients en cas d'urgence, Hidrostal France a

mis en place un stock important de pompes dans ses locaux de St Priest (69), et plus largement des principales pièces d'usure de l'ensemble des gammes Hidrostal. Les pieds d'assises ainsi que les pièces d'adaptation pour les pieds d'assise existants sont également disponibles sur stock. ■

Déshydratation des boues

Nouveau succès pour Orège aux États-Unis

Orège annonce la signature d'un contrat de vente d'une solution SLG® à la commune de Gresham, Oregon, pour un

montant d'environ 250 k€. Ce nouveau contrat confirme le potentiel de développement des solutions SLG®

aux États-Unis, où plus de 7.000 filtres à bandes sont exploités pour déshydrater des boues.

La solution SLG® est une technologie de rupture qui permet de réduire les coûts globaux liés au traitement des boues grâce à