

Saint Gobain PAM alimente le Mont Saint-Michel

Inscrit au Patrimoine Mondial de l'Unesco depuis 1979 et haut lieu touristique s'il en est, le Mont Saint-Michel fait l'objet depuis 2015 de travaux de grande ampleur. Dans le cadre de la rénovation du réseau d'adduction et de distribution d'eau potable, le Syndicat Mixte AEP Baie Bocage (50) a sélectionné la gamme ISOPAM® de Saint-Gobain PAM, leader mondial des solutions complètes de canalisations. L'entreprise Altitude 44 a été mandatée pour le remplacement d'une ancienne canalisation en fonte grise par une nouvelle canalisation en fonte ductile DN100. Retour sur une pose atypique !

Pour assurer l'approvisionnement en eau potable du Mont Saint-Michel, il était nécessaire de remplacer une canalisation en fonte grise vieille de plus de 100 ans par une installation plus récente, en

fonte ductile. Le Mont Saint-Michel étant particulièrement exposé aux intempéries, le critère du revêtement a été déterminant. En effet, lorsque les conditions l'exigent, notamment dans le cas de poses en aérien, il est nécessaire d'adapter le revêtement extérieur des canalisations.

Saint-Gobain PAM a su répondre aux exigences de ce chantier en proposant sa gamme ISOPAM®. Les canalisations pré-isolées ISOPAM® assurent l'isolation thermique des réseaux particulièrement exposés aux risques de gel. L'isolation du fût des tuyaux est réalisée par une mousse de polyuréthane injectée entre le tuyau et une gaine en polyéthylène. De plus, comparativement aux canalisations post-isolées sur site, la gamme ISOPAM® se caractérise par une grande facilité de pose. Une fois les tuyaux déposés sur les



Lors de ce chantier, les équipes de pose ont été confrontées à deux défis de taille : un temps d'action réduit et peu d'indications préalables sur la zone de travail.

supports, les joints sont assemblés par simple emboîtement et la continuité de l'isolation assurée par retournement d'une manchette d'élastomère sur chaque jonction.

Un avantage non négligeable au vu des contraintes spécifiques de ce chantier hors-norme car à flanc de falaise, qui a nécessité les compétences des cordistes de l'entreprise Altitude 44, spécialisée dans les travaux en accès difficiles. Lors de cette pose délicate, les équipes ont notamment été confrontées à deux défis de taille : un temps d'action réduit et peu d'indications préalables sur la zone de travail.

« Nous n'avions que très peu de temps pour intervenir sur la paroi, explique Emeric Gonnet, Chef de chantier chez Altitude 44. En effet, nous ne pouvions pas priver les restaurateurs et les résidents d'eau potable plus d'une journée. Nous avons donc travaillé dans un délai record pour une pose de ce type,

afin de limiter au maximum les nuisances. De plus, ne disposant pas des plans de la falaise en amont, nous avons dû faire preuve d'adaptabilité et préparer le matériel sur place ».

Depuis les années 1930, le Technocentre de Saint Gobain PAM utilise les terrains particulièrement corrosifs du Mont Saint-Michel pour expérimenter ses différents revêtements. En effet, les environs du Mont Saint-Michel, parmi les plus agressifs de France, sont constitués de prés-salés partiellement immergés ou secs en fonction des marées. L'alternance immersion-séchage est l'un des cycles les plus rudes à vivre en termes de corrosivité pour les revêtements. Le site est donc utilisé pour simuler un vieillissement accéléré des canalisations : au Mont Saint-Michel, 6 mois passés équivalent à 100 ans dans des sols corrosifs normaux ! ■



Depuis les années 1930, le Technocentre de Saint-Gobain PAM utilise les terrains particulièrement corrosifs du Mont Saint-Michel pour simuler un vieillissement accéléré des canalisations : au Mont Saint-Michel, 6 mois passés équivalent à 100 ans dans des sols corrosifs normaux !

Traitement des boues : Orège finalise son projet pour Gloucester County Utilities Authority aux Etats-Unis

En juillet 2017, Orège annonçait la vente, sous conditions d'obtention de résultats, d'une solution SLG® de conditionnement des boues avant déshydratation au Service des Eaux de Gloucester County Utilities

Authority (GCUA). Le retour sur investissement devrait être d'environ 3 ans.

La solution SLG® a été installée sur la station d'épuration de GCUA à

l'automne 2017 et Orège a aussitôt obtenu des performances dépassant les engagements contractuels, en améliorant la siccité des boues déshydratées de plus de 3 %, en permettant une augmentation

significative du débit de traitement et en produisant une meilleure granulométrie des boues.

« Notre besoin était double, explique Dave Hilbmann, Directeur des Opérations chez GCUA. Nous



EXONIA

ENERGIE & PROCESS

Traitement des lixiviats

Cogénération

Valorisation du biogaz

Evapo-concentration

EXONIA construit, installe, exploite et maintient
votre solution de traitement des lixiviats par évapo-concentration.



LIXIPACK ©

- Gamme standard de 50 à 2000 Kw par module
- Concentration jusqu'à X 100
- Faible consommation électrique
- Fonctionne sur cogénération, chaudière au biogaz, réseau de chaleur et Compression Mécanique de Vapeur (CMV)



EXONIA, une expertise technique à votre service
dans le domaine du traitement des lixiviats.



29, RUE DES MARLIERES
59710 AVELIN

TEL. 03 20 50 51 52
FAX 03 20 50 50 20

CONTACT@EXONIA.FR
WWW.EXONIA.FR



Orège

Le SLG® (solide, liquide, gaz) réduit significativement le volume des boues dont leurs caractéristiques physico-chimiques et rhéologiques sont profondément modifiées, favorisant ainsi leur valorisation.

recherchions une solution qui non seulement fournirait une "galette" de boues plus sèche, mais qui conférerait également aux boues une propriété physique significativement améliorée de manière à optimiser leur manipulation/leur gestion dans le cadre d'un projet de R&D. Par-dessus tout, l'investissement dans cette solution

innovante devait être raisonnable et représenter un faible coût d'exploitation. Nous avons trouvé cette solution avec le SLG®. Enfin, un autre intérêt d'importance a été constaté, il concerne la facilité d'utilisation de l'unité SLG® par nos opérateurs. L'équipe d'Orège a travaillé de concert avec mon équipe pour l'optimisation de la solution et les résultats sont impressionnants. La solution SLG® a dépassé tous les critères de performances existants ». Orège a été en mesure d'exécuter rapidement le projet notamment grâce à une collaboration efficace entre les équipes de GCUA et la

société de conseil en ingénierie Remington & Vernick Engineers.

« Ce premier projet dans le New Jersey est très prometteur, souligne Pascal Gendrot, Directeur Général d'Orège. Le travail de partenariat qui a été mené avec GCUA a été précieux et nous avons su produire des boues en sortie du SLG® qui présentent réellement des caractéristiques uniques: poreuses, avec une forte granulométrie, sans odeur et avec un filtrat de grande qualité. Sur un marché US où les contraintes d'enfouissement et d'épandage sont de plus en plus fortes, les critères de qualité des boues obtenues grâce au SLG® laissent présager de nombreuses et belles opportunités de développement et bien sûr, dès cette année, avec notre partenaire GCUA ». ■

Pompes

KSB présente l'essai de réception en ligne

Lors de l'achat de grosses pompes, les essais de réception hydrauliques et le contrôle final sont les preuves tangibles de leur conformité aux valeurs garanties. Jusqu'à présent, les clients devaient se rendre sur les bancs d'essai pour assister à l'essai de réception de leurs pompes. KSB va présenter à IFAT 2018, qui se tiendra du 14 mai au 18 mai à Munich, l'essai de réception en ligne.

Les essais se faisant en général sur le site de fabrication, cette procédure est à la fois fastidieuse et onéreuse, en particulier en cas de projets internationaux et éloignés. Le test de réception en ligne, développé par KSB, permet la réception à distance d'une pompe, de manière fiable et conforme aux normes. Pour ce faire, les essais réalisés sont



KSB

transmis sur Internet « en direct » via un espace protégé. Dans le cadre d'une rencontre en ligne entre le fabricant de pompes et le client, celui-ci peut suivre l'essai en direct avec la caméra sur le banc d'essai ainsi que le mesurage des courbes caractéristiques pendant l'essai.

Outre les données de pression et de débit, le logiciel d'essai saisit

toutes les autres caractéristiques de fonctionnement requises pour un mesurage conforme à la norme d'essai DIN EN ISO 9906 et permettant de déterminer le rendement de la pompe. Les mesures prises peuvent également inclure le niveau sonore et les vibrations.

En amont de l'essai, KSB fournit à l'ingénieur d'essai du client

toutes les informations concernant l'organisation, les fiches de spécifications de la commande ainsi qu'une description précise de l'essai de réception. Ceci englobe également des détails sur les instruments de mesure utilisés, y compris les certificats d'étalonnage correspondants. Une fois l'essai de réception réalisé, KSB transmet par courriel les certificats à l'ingénieur d'essai pour signature. Ce processus est mis en œuvre conformément aux normes de réception.

Les essais de réception en ligne sont possibles sur différents sites de production KSB pour des groupes motopompes affichant une puissance d'entraînement de 10 MW et un débit jusqu'à 21 000 m³/h. Des string tests avec les moteurs d'origine, les transformateurs et les variateurs de fréquences du client sont également possibles. ■

Retrouvez toute l'actualité
de l'eau sur le site

www.revue-ein.com