

Leroy-Somer présente ses nouvelles gammes de moteurs et motovariateurs

Leroy-Somer, société du groupe Nidec, vient de lancer de nouvelles gammes de systèmes d'entraînement à l'occasion de SPS IPC Drives, qui s'est tenu du 28 au 30 novembre dernier à Nuremberg en Allemagne.

Parmi ces nouveautés, Commander ID300 est une solution de variateurs intégrée pour le pilotage des moteurs asynchrones IMfinity®, de 0,25 à 7,5 kW, conçue pour répondre aux besoins croissants des environnements de production de plus en plus complexes et exigeants engendrés par la mutation de l'industrie vers le 4.0.

Système décentralisé, l'ensemble motovariateur offre de hautes performances dynamiques et des niveaux de rendement élevés pour les applications des secteurs du process, du manufacturing et de l'intra-logistique. Pour optimiser les performances des machines et des procédés, Commander ID300 est doté de fonctionnalités avancées: API embarqué, module de communication bus de terrain, entrées/sorties additionnelles, configurations préréglées, comme par exemple une application pompe intégrée pour régulation de la pression (pression constante/débit variable). Il possède également des fonctions de sécurité embarquées répondant aux normes SIL3/PLe.

De conception modulaire, Commander ID300 offre un vaste choix d'options et d'adaptations lui permettant de s'inscrire parfaitement dans l'architecture de la machine. Il peut intégrer un frein FFB pour un freinage dynamique et/ou un réducteur hélicoïdal de la gamme 3000, pour une flexibilité maximale. Extrêmement robuste, Commander ID300 est une solution « tout-en-un » facile d'utilisation qui garantit la simplicité d'installation, de mise en œuvre et un bon fonctionnement.

Les visiteurs de l'exposition ont également pu découvrir en avant-première la nouvelle gamme des moteurs pour atmosphères explosives de Leroy-Somer, avant son lancement officiel dans les semaines

à venir. En effet, forte du succès rencontré par sa gamme de moteurs asynchrones IMfinity®, reconnue pour sa robustesse et sa fiabilité, Leroy-Somer a conçu sa version ATEX basée sur la même plateforme. Cette nouvelle gamme, complète et homogène dédiée aux atmosphères explosives gaz et poussières, apporte une réponse sécurisée et économe en énergie aussi bien en zones 1 et 2 qu'en zones 21 et 22.

Compatibles vitesse fixe et vitesse variable, ces moteurs permettent d'adresser la totalité des marchés exigeants de l'ATEX où qualité, performance, gestion des risques et respect des normes sont essentiels. Couvrant une gamme de puissance de 0.75 à 200/400 kW selon les modèles, ils répondent aux exigences des applications du process, pour les utilisateurs les plus exigeants et les constructeurs de machines les plus innovants.

Protéger les ouvrages contre les attaques des huiles et des hydrocarbures

Pour assurer pleinement leurs fonctions, les ouvrages en béton accueillant des effluents contenant des hydrocarbures, huiles, graisses ou boues doivent être parfaitement étanches. Pour réparer ou prévenir les dégâts liés à ces molécules fines Hermes Technologie distribue son mortier Ergelit OED35.

Ce mortier est spécifiquement conçu pour la protection des bétons au contact avec ce type d'effluents jusqu'à des températures de 100 °C et atteint une résistance en compression de 25 MPa après 24 heures puis de 55 MPa à 28 jours.

Avant de passer aux travaux, il faut accorder une importance particulière au décapage et à la préparation du support, étapes primordiales dans la tenue à long terme de tout enduit.

Hermes Technologie conseille et



accompagne tous les acteurs concernés par cette problématique: industriels, maîtres d'œuvre, entreprises de travaux.

Progresser vers la maintenance préventive conditionnelle en ligne

ifm tire parti des avancées de la communication numérique pour améliorer l'efficacité globale des machines tournantes avec son nouveau système de diagnostic vibratoire VSE150.

Le VSE150 est un système de diagnostic à 6 voies pour l'évaluation de 4 signaux dynamiques (AC) ou statiques (accélération, température, pression...) et 2 signaux statiques ou impulsions (vitesse de rotation, température...).

Ce système comporte une interface Profinet offrant la possibilité d'interconnecter plusieurs appareils sur le réseau et l'échange direct des données avec un API. Les valeurs mesurées peuvent être visualisées directement dans le système de commande, ce qui permet une adaptation optimale de la surveillance aux états de fonctionnement et aux process de la machine.

Outre le bus de terrain, il comprend 2 sorties TOR rapides (temps de réponse <1 ms) pour des alarmes où le temps de réponse est important. Il intègre des ports de communication réseau isolés aux réseaux industriels et réseaux d'entreprise.

La connexion directe à l'API via le bus de terrain permet l'échange de valeurs auxiliaires (vitesse de rotation, trigger pour les états de fonctionnement) et d'alarmes. Le câblage est donc plus rapide car les entrées/sorties supplémentaires sur l'API ne sont plus nécessaires.

La communication industrielle directe apporte plus de fonctionnalités en temps réel aux équipements rotatifs. Le protocole industriel et la corrélation instantanée avec le processus d'exploitation révolutionnent la façon dont les systèmes de vibra-

tion en temps réel sont utilisés pour optimiser le fonctionnement et la disponibilité de la machine.

Aussi, d'autres versions sont prochainement disponibles avec Ethernet IP, Modbus TCP, Ethercat et Powerlink.

Optimiser les processus grâce à la spectrométrie en ligne

Les eaux usées industrielles sont souvent très diverses et parfois extrêmes dans leur composition, riches en acides, solides et autres substances diverses ainsi qu'en températures parfois élevées. La surveillance en ligne de la qualité de l'eau permet un contrôle continu des processus 24 heures sur 24, réduisant les pertes de produit, optimisant les processus de nettoyage, réduisant les coûts d'exploitation et répondant aux exigences réglementaires.

Pour répondre aux attentes des industriels, s:can a développé des sondes spectrométriques capables de faire face à l'ensemble de leurs exigences.

C'est le cas du tout nouveau spectro:lyser UV Vis Titanium pro. Dédié aux applications difficiles, il révolutionne le marché de l'eau industrielle. Il est idéal pour la surveillance de la conformité des rejets DCO, la détection des pertes de produits, les déversements toxiques/hydrocarbonés et surpasse les besoins de la surveillance de la qualité des eaux usées industrielles. C'est une solution adaptée aux besoins des industries telles que le textile, les produits galvaniques, les tanneries, la papeterie, la pharmacie, les industries alimentaires ainsi que la pétrochimie. Le spectromètre en titane permet de combiner les avantages de la surveillance de l'eau en ligne en temps réel avec une enveloppe durable en titane de haute qualité. spectro:lyser titanium pro est également bien adapté à la surveillance des eaux littorales, des eaux saumâtres et des prises d'eau dans les usines de dessalement.

