

SORODIST
FAIRE CIRCULER LES IDÉES

GAMME
**ARROSAGE
IRRIGATION**

DELTA ONE
SISTEMA UNIDELTA

RACCORDS & VANNES
À COMPRESSION

COLLIERS DE
PRISE EN CHARGE

DISTRIBUTEUR EXCLUSIF
UNIDELTA

Carrefour
des Gestions
Locales de
l'eau
24-25
JANVIER 2018
RENNES
Parc des
Expositions
www.carrefour-eau.com

STAND
5-299

www.sorodist.com
sorodist@sorodist.fr
+33 (0)4 68 92 94 00

construction de la première phase avec les deux premières pistes de l'aéroport.

Installés à des profondeurs allant de 15 à 40 mètres, les drains verticaux RYB Composites sont fabriqués dans leur usine de Sully-sur-Loire dans le Loiret (45).

De par leur rigidité et leur résistance à l'écrasement, ils permettent

un important débit de drainage pendant la phase de compression du sol ainsi qu'un délai de pose réduit.

« Avec plus de 70 % du chiffre d'affaires réalisé à l'export, RYB Composites se positionne aujourd'hui comme un partenaire de choix pour la réalisation de projets de grande ampleur à l'international », se félicite Pierre Beirnaert. ■

Veolia Water Technologies fournira sa technologie d'évaporation et de cristallisation HPD® pour récupérer le lithium d'un effluent minier

North American Lithium Inc., importante société minière canadienne de minéraux industriels, prévoit de redémarrer son exploitation minière d'hydrométallurgie à La Corne (Québec, Canada) pour la production de carbonate de lithium (Li₂CO₃). Le carbonate de lithium est l'un des principaux matériaux nécessaires pour produire des batteries lithium-ion pour les véhicules électriques, les ordinateurs et les téléphones mobiles.

North American Lithium s'est tournée vers Veolia Water Technologies pour l'installation du circuit de cristallisation du sulfate de sodium. L'objectif principal sera de récupérer le lithium à partir d'un flux de déchets existant tout en produisant le produit dérivé de sulfate de sodium (Na₂SO₄). Le projet offre l'avantage de récupérer deux produits de valeur provenant d'un flux de déchets, réduisant ainsi les impacts environnementaux associés.

« La conception du système est basée sur l'expérience de Veolia couplée à des considérations minutieuses dans la solubilité complexe des sels mixtes, l'efficacité énergétique et la fiabilité, explique Klaus Andersen, CEO de Veolia Water Technologies Americas. Cela a finalement permis à Veolia de fournir la bonne solution pour bénéficier à la fois North American Lithium et l'environnement local ».

Le procédé comprend plusieurs étapes : l'évaporation en film tombant par recompression mécanique (RMV), la cristallisation en deux étapes dans un cristalliseur DTB et un cristalliseur HPD® par recompression mécanique pour produire du sulfate de sodium anhydre qui, après séchage, est destiné à la vente.

Cette solution permet au client de récupérer des ressources utiles d'une manière efficace sur le plan énergétique et permet de construire une installation de carbonate de lithium complète et performante. ■