

MESURE - AUTOMATISMES - RÉGULATION

Mesurer le biogaz sans restrictions avec le Prosonic Flow B 200

DESCRIPTION

Mesurer les différents paramètres dans un processus de méthanisation représente un véritable défi. En effet, les applications utilisant le biogaz, le gaz de fermentation et le gaz de décomposition se caractérisent par un taux d'humidité élevé, de faibles pressions et la formation de condensat. Le Prosonic Flow B 200 est conçu spécifiquement pour ce domaine. L'appareil mesure le débit



normé avec fiabilité et précision, même en cas de fortes fluctuations. Le principe des ultrasons permet en outre de déterminer en continu la teneur en méthane. Le Prosonic Flow B 200 est également équipé du système d'auto-contrôle intégré HeartBeat Technology. Il peut ainsi être vérifié sur site sans démontage et arrêt du process et générer un certificat de bon fonctionnement.

FONCTIONNEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

- Raccords process par brides tournantes.
- Pression max : 10 bar.
- Température de process : 0...80 °C.
- Conduit DN50 à DN200
- Incertitude de mesure :
 - Débit volumique : $\pm 1,5\%$ de la valeur mesurée ;
 - Teneur en méthane : $\pm 2\%$.

APPLICATIONS

- Surveillance permanente de la quantité et de la qualité du gaz.
- Contrôle de process et bilan énergétique efficaces grâce au calcul de grandeurs nominales supplémentaires :
 - Volume corrigé
 - Pouvoir calorifique
 - Indice de Wobbe (indice de qualité pour les gaz combustibles).

Contenu interactif lié à ce produit



Endress+Hauser



People for Process Automation

Endress+Hauser France
68330 Huningue
Tél. 0 825 888 001
www.fr.endress.com
info@fr.endress.com