

## Pompes

### KSB investit sur son site de Châteauroux

**Dans un contexte économique morose et au moment où il est plus souvent question de désindustrialisation et de déficit commercial que de succès à la française, l'usine KSB de Châteauroux, centre de compétences et de production mondial des pompes multistadiales haute pression, fait figure d'exception. On y développe de nouveaux produits haute technologie et à forte valeur ajoutée, on y investit chaque année pour moderniser l'outil de production, on y crée des emplois et 80% de la production est exportée. Récit d'une stratégie industrielle gagnante au cœur du Berry.**

En 2013, après avoir validé le cahier des charges avec les différentes entités techniques et commerciales du groupe, KSB S.A.S. lance 2,5 millions d'euros d'investissements dans le développement et l'industrialisation des Multitec 200 et 250, deux nouvelles variantes haut débit et fortes pressions. C'est un véritable projet de site, piloté par 6 ingénieurs et techniciens du service R&D à Châteauroux, en relation permanente avec tous les autres départements de l'usine (achats, méthodes, qualité, production, ventes), eux aussi intégrés. Un gros projet qui aboutit en 2015 au lancement du produit. A ce jour, 48 MTC 200 et

8 MTC 250 ont été vendues à des clients dans le monde entier pour des installations de transport et traitement d'eau. Les prévisions de commandes annuelles à partir de 2019 tablent sur un triplement de la production.

#### Une performance basée sur le Lean management

Chaque année, l'usine investit 1 million d'euros dans la modernisation de ses outils de production. L'intégralité du parc machines a moins de 10 ans.

Les récents investissements ont concerné la réorganisation du flux de production pour intégrer la fabrication des nouvelles pompes MTC 200 et 250. Pour cela, 20% de la précédente ligne de montage devait être optimisée. La mise en application du Lean Management ainsi que l'implication des équipes ont permis de relever ce challenge étalé sur ces 4 dernières années. Par exemple, l'implémentation d'un module de gestion des emplacements a permis d'optimiser de 30% la capacité de stockage des pièces de fonderie tout en libérant 400 m<sup>2</sup> immédiatement réaffectés à la rationalisation des lignes de montage des pompes de grosse taille. Cette année, deux nouvelles cabines de peinture vont permettre de peindre en une seule fois certains groupes actuellement peints séparément, et de réduire le temps de séchage de 12 à 3h. Enfin, la refonte de la



Chaque année, l'usine investit 1 million d'euros dans la modernisation de ses outils de production. L'intégralité du parc machines a moins de 10 ans.

ligne de montage a été l'occasion d'améliorer, partout où cela était possible, les conditions de travail : équipements pour faciliter la manutention, presse automatique, mandrin basculeur... L'usine de Châteauroux, aujourd'hui plus productive, répond ainsi aux exigences d'un marché mondialisé à forte concurrence, sur lequel elle compte bien gagner des parts de marché.

#### Le management participatif : une pratique quotidienne

Au-delà d'un ensemble de méthodes, le Lean Management repose sur le facteur humain. Chaque collaborateur est invité à travailler dans un état d'esprit orienté vers la valeur ajoutée client. De ce fait, le management participatif est une pratique quotidienne à Châteauroux : la plateforme collaborative IdeeClic permet à chacun d'apporter à tout moment des idées d'amélioration dans tous les domaines, et compte actuellement 26 projets en cours de réalisation.

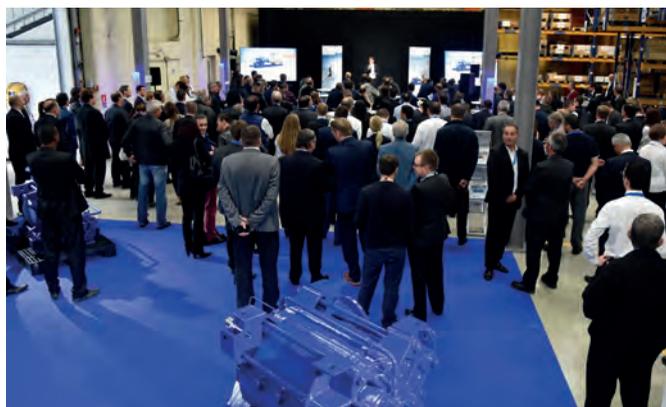
Sur le site de Châteauroux, 40 % des effectifs ont été renouvelés ces 5 dernières années, avec notamment 11 recrutements en CDI en 2016 et 2017. L'apprentissage, qui fait partie intégrante du dispositif de l'entreprise, offre aux candidats des perspectives d'évolution intéressantes. Pour

répondre aux problématiques d'intégration, chaque nouvel embauché reçoit un livret dans lequel sont répertoriées toutes les formations à prévoir la première année. Par la suite, pour permettre à chaque technicien de devenir un expert dans son domaine et d'acquiescer de nouvelles compétences pour assurer sa polyvalence, le site investit chaque année près de 5% de sa masse salariale dans la formation continue.

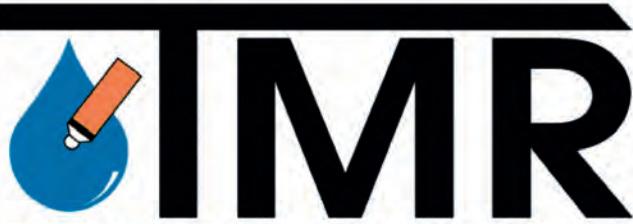
#### De réelles perspectives de croissance

L'usine de Châteauroux, qui fabrique 3500 pompes par an, a gagné avec les récents aménagements une capacité de production annuelle de 5.000 pompes. Or, les perspectives de croissance sont réelles avec les nouveaux produits MTC 200 et MTC 250 : entre 15 et 20% en rythme annuel à partir de 2018.

Pour soutenir ce projet ambitieux, le site KSB de Châteauroux a saisi l'opportunité des 20 ans de la pompe Multitec pour inviter quelques 120 clients du monde entier, travaillant dans les différentes applications des produits de l'usine : dessalement d'eau de mer, géothermie, canons à neige, eau potable, irrigation, alimentation de chaudières industrielles... Ils se sont réunis les 11 et 12 octobre dernier pour présenter



KSB a saisi l'opportunité des 20 ans de sa pompe Multitec pour inviter quelques 120 clients du monde entier sur son site de Châteauroux.



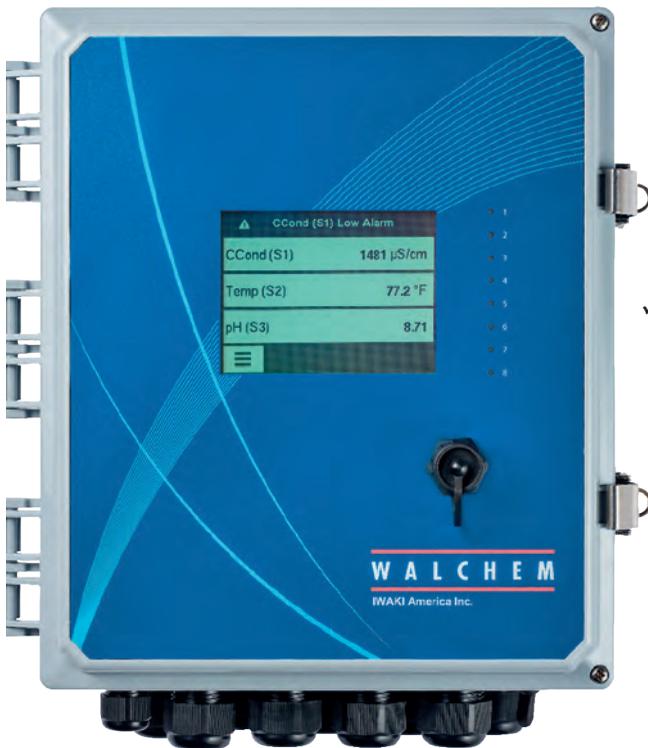
**TMR**  
Techniques en Mesure, Régulation et dosage

### TMR vous propose des solutions complètes :

Capteurs, transmetteurs-régulateurs, organes réglants, pompes doseuses, coffrets électriques pour pH/Redox, chlore actif ou libre, conductivité à électrodes et toroïdale, oxygène dissous, turbidité, analyseurs de cuivre et nickel, coagulomètres (SCD), groupes de préparation de floculants en poudre ou émulsions, agitateurs électriques et mélangeurs statiques, armoires de commande, pour vos applications industrielles.

## W900 : New Webmaster Surpuissant Premium

Les W900 et W600 sont des régulateurs de procédés industriels, fiables, flexibles, puissants et dotés de :



- ✓ Écran tactile
- ✓ Compatible avec la plupart des capteurs
  - pH / Redox, conductivités à contact ou toroïdale, chlore, brome, O<sub>3</sub>, ClO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, acide peracétique, ...
- ✓ Communications en option, Ethernet, Modbus, ...

## W600 : High Tech



#### Entrées :

Capteurs de 0 à 8  
Analogiques 4-20 mA (0 à 24)  
Digitales 12

#### Sorties :

Relais alimentés, contacts secs, pulses (0 à 8)  
Analogiques 4-20 mA (0 à 16)

#### Entrées :

Capteurs de 0 à 2  
Analogiques 4-20 mA (0 à 4)  
Digitales 6

#### Sorties :

Relais alimentés (0 à 6) ou contacts secs ou pulses (0, 2 ou 4)  
Analogiques 4-20 mA (0 ou 2)



Désinfection des eaux usées par régulation de pH et chlore, par batch avec agitation



Mesure en continu du pH/Redox, de la vitesse de corrosion et picking, de la conductivité toroïdale et du chlore résiduel et dosages en ligne



Mélangeur statique DN15 à DN3000 en tuyauteries ou canaux ouverts

des projets devenus réalité grâce à la Multitec, découvrir le site de production, et participer à des

ateliers pour échanger sur les multiples configurations possibles du produit. L'objectif était de

démontrer le savoir-faire, le professionnalisme et le dynamisme de KSB. L'occasion également de

démontrer que l'excellence industrielle française à Châteauroux, n'est pas un vain mot. ■

## Agitation

### Mixel ouvre son capital pour accélérer son développement à l'international

**Le Groupe Mixel ouvre son capital à hauteur de 1 M€ au Fonds Régional d'Investissement Auvergne-Rhône-Alpes pour accélérer son développement et renforcer ses implantations à l'international. L'opération est complétée par des emprunts bancaires à hauteur de 700.000 euros.**

Mixel, spécialiste français de l'agitation industrielle s'est progressivement déployé dans de nombreux secteurs industriels pour participer

aux grands projets d'investissements menés par les grandes unités de production mondiales. Depuis plus de 45 ans, son métier est de concevoir et d'installer des agitateurs au cœur des process du secteur de la chimie, de la pharmacie, de l'agroalimentaire, de la pétrochimie, de la cosmétique et du traitement de l'eau et des effluents. Cette opération devrait permettre à Mixel de poursuivre sa croissance grâce à la mise en œuvre d'un plan

de développement ambitieux sur 5 ans déclenché en 2016. Ce plan, nommé « Projet Triple 20 » prévoit notamment de multiplier par deux le chiffre d'affaires à échéance 2020, en prenant appui sur une offre d'ingénierie à forte valeur ajoutée et une politique R&D renforcée. Par ailleurs, la démarche intègre une augmentation des ressources dédiées aux marchés internationaux, plus particulièrement en Asie du Sud Est avec une stratégie

de proximité indissociable de sa démarche d'accompagnement et de conseil aux industriels. Sa filiale chinoise lui permet d'être au plus près des nombreuses unités de production implantées en Asie. « L'arrivée de partenaires financiers va permettre au groupe Mixel de s'inscrire dans de nouvelles perspectives de déploiement, en se donnant les moyens de ses ambitions, tout en sécurisant l'avenir », explique Philippe Eyraud, Président de Mixel. ■

## VRD

### Stradal inaugure son nouveau site alsacien

**Le site alsacien de Stradal à Kilstett a été inauguré à la fin du mois de septembre dernier, en présence d'une centaine de personnes, élus locaux, personnels de l'entreprise, partenaires associés à sa construction, entrepreneurs...**

Le site de Kilstett est l'un des 10 sites industriels du pôle VRD & Génie-Civil de Stradal. Pour rappel, il était anciennement le siège de la société Sprauer & Schiff qui a rejoint Stradal en 1992. C'est sur ce site qu'ont notamment été fabriqués les voussoirs pour le tunnel de Saverne sur la ligne TGV Est : 8 km de tunnel, 225.000 tonnes de béton et une production en seulement 17 mois.

Face aux nombreux besoins en matière de rénovation, en particulier dans la région Grand Est, Stradal a décidé de renforcer sa compétitivité en augmentant sa capacité de production et en intensifiant ses développements dans le domaine de la préfabrication béton. C'est la raison pour laquelle

l'entreprise a choisi de regrouper ses unités de production alsaciennes et transféré les activités du site de Geispolsheim sur le site de Kilstett. L'usine, ainsi agrandie et renforcée par l'installation de nouveaux équipements permettant d'accompagner les avancées technologiques du secteur, réunira, à terme, 70 collaborateurs. Stradal a également souhaité élargir son offre produits, avec un nouveau bâtiment destiné à la fabrication de produits préfabriqués en béton sur mesure, en démoulage différé, destinés aux chantiers de génie civil et d'assainissement. Cette solution novatrice offre une garantie d'étanchéité avec des joints spéciaux, une durabilité et une résistance offertes par le béton auto-plaçant et le démoulage différé, une traçabilité avec un suivi informatisé, un étiquetage unitaire et un marquage personnalisé. Dans le même temps, Stradal a intégré une offre de recettes béton plus large et plus technique, permettant notamment une meilleur



**Les différentes unités de production du site se déploient sur près de 3 hectares avec un nouveau hall couvert de 1.000 m<sup>2</sup> et une terrasse extérieure de 500 m<sup>2</sup> accessible par des ponts roulants. Elles seront capables de réaliser les travaux les plus complexes et de produire, à terme, 50.000 tonnes de produits en béton.**

leur résistance aux agressions chimiques (béton type PM-ES). L'essentiel des fabrications du nouveau site porte ainsi sur des produits en béton armé ou non armé, destinés à tous types de travaux publics, VRD et génie civil, et plus particulièrement à l'aménagement des espaces

urbains (bordures, pavés), aux réseaux d'assainissement (fonds de regards de visite, éléments de regards, têtes et dalles réductrices...), et aux solutions de gestion et de traitement des eaux pluviales avec des séparateurs d'hydrocarbures et des postes de relevage. ■