

## Krohne présente de nouveaux modèles pour sa série Optimass

Ces modèles ciblent les industries du Pétrole & Gaz et pétrochimique, ses applications types pour les canalisations de grandes tailles incluent le chargement et l'avitaillement d'hydrocarbures en vrac, ainsi que les applications liquides GNL/cryogéniques ou haute température. Ils sont homologués pour les transactions commerciales gaz et liquide MID et OIML, disposent de la fonctionnalité SIL 2/3 et de fonctions de diagnostic NE 107, et sont conformes aux directives API et AGA.

Tandis que les Optimass 6400 DN150/ 6" et DN200/ 8" bénéficient tous deux du modèle de bi-tube coudé également présent sur les modèles de taille inférieure, l'Optimass 2400 DN400/ 16" a été entièrement re-développé: le bi-tube bien connu a été transformé en modèle à quatre tubes droits pour des débits allant jusqu'à 4600 t/h / 169021 lb/min, ce qui en fait le débitmètre massique Coriolis présentant la plus grande capacité sur le marché. Disponible avec les options Duplex et Super Duplex, il conserve les avantages des modèles à tube droit: faible perte de charge, enveloppe d'installation compacte, supportage sur le corps du débitmètre, enceinte de confinement et immunité à l'auto parasitage entre des débitmètres installés sur la même ligne. Sa précision est de 0,1% avec un taux de variation de 20:1 et une précision "uniforme" en option de 0,05% avec un taux de 10:1. L'Optimass 2400 est conçu pour un étalonnage sur site avec un système étalon à faible volume. Une vérification avec édition de rapport sur site grâce à l'outil Opticheck est également possible.

Les nouveaux modèles diamètres de la série disposent également de la fonction de gestion avancée des phases intermédiaires (EGM), ce qui permet de procéder à des mesures de débit-masse ou de masse volumique en continu et reproductibles sur une vaste gamme de fractions de gaz et dans des conditions de débit complexes. Les débitmètres indiquent et maintiennent le fon-



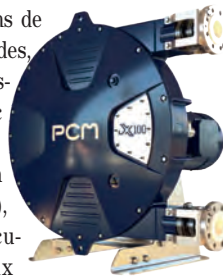
ctionnement dans le cas de débits diphasiques tels que les mélanges de liquide et de gaz, les boues avec gaz ou les liquides à forte viscosité avec présence de gaz.

## La nouvelle gamme de pompes péristaltiques PCM Delasco™ DX améliore l'efficacité du pompage

En s'appuyant sur son expertise des pompes péristaltiques et de leurs nombreuses applications, PCM a développé la série Delasco™ DX (modèles DX65 - DX80 - DX100) avec une technologie qui répondra aux attentes actuelles des marchés miniers et de l'environnement ainsi qu'aux besoins des industries chimiques ou ceux des nouvelles énergies.

La difficulté majeure pour les industriels qui utilisent les grandes pompes péristaltiques est d'améliorer l'efficacité de leurs pompes tout en réduisant leur consommation d'énergie et les temps de maintenance grâce à des opérations sur site. C'est exactement ce que la série PCM Delasco™ DX les aide à faire.

Réduire la consommation d'eau est devenu un enjeu primordial dans les processus industriels. Avec les pompes de la série PCM Delasco™ DX, des fluides de toutes natures peuvent circuler: très abrasifs et à haute teneur en solides (jusqu'à 80%), à haute densité, corrosifs, fragiles et sensibles au cisaillement ou encore multiphasiques et gazeux. Il n'est pas nécessaire de les diluer pour pouvoir véhiculer ces fluides et le rendement des pompes en fonctionnement n'est nullement affecté par les variations de teneur en matières solides, de viscosité ou de pression. C'est pourquoi avec sa conception simple et robuste, (couvercle en X résistant aux chocs), la série DX est particulièrement adaptée aux



conditions extrêmes.

L'autre avantage de ce nouveau produit est le palier intégré qui permet d'utiliser facilement les pompes avec tout type d'entraînement grâce à un système de connexion rapide. Par ailleurs, le calage sur mesure pour un serrage optimisé rend la pompe adaptable aux conditions de pompage dans tout type d'environnement. Une trappe d'inspection en acier inoxydable en conformité ATEX permet un accès rapide aux sabots pour le calage à de nouvelles conditions de pompage.

Enfin, inhérent à la technologie des pompes péristaltiques, les pompes ne nécessitent pas de boîtiers d'étanchéité ni de garniture et peuvent fonctionner à sec sans dommages.

La série PCM Delasco™ DX peut générer des débits jusqu'à 55 m³/h et plus en exécution duplex. Avec deux têtes de pompe et un seul entraînement, la série PCM Delasco™ DX Duplex permet de doubler le débit jusqu'à 100 m³/h avec une réduction des pulsations, des coûts de maintenance et de l'encombrement. De plus, elle nécessite une faible consommation d'énergie grâce à des vitesses de fonctionnement basses.

De par leur conception, les pompes péristaltiques sont d'un entretien facile avec leur construction dépourvue d'étanchéité et avec une seule pièce d'usure: le tube. La série PCM DX améliore considérablement la technique avec:

- une durée optimisée pour le tube; l'élastomère de haute qualité, résistant à l'abrasion, fournit des milliers d'heures de travail,
- une maintenance sur place et des temps d'arrêt très courts. Le système ingénieux et simple de retrait rapide de la connexion permet de changer facilement le tube même après des heures d'utilisation sur un produit collant,
- un entraînement longue

durée grâce au palier intégré qui élimine les efforts sur les roulements et favorise la dissipation de la chaleur.

Conçues pour durer et pour

diminuer les temps et les coûts de maintenance, les pompes de la série PCM Delasco™ DX sont aussi respectueuses de l'environnement avec un corps étanche à 100% pour contenir le fluide en cas de rupture du tube et avec l'un des plus petits encombrements au sol du marché.

## Une nouvelle gamme de générateurs d'ozone

La nouvelle gamme de générateurs d'ozone Ozonia® M de Suez, profite des avancées technologiques enregistrées ces dernières années et de nombreux retours d'expérience.

L'interface ozonia® smartO3™ intègre de nouvelles fonctionnalités conçues pour optimiser les performances du système.

Un design innovant se traduit par un encombrement réduit de 25% et une résistance améliorée aux environnements difficiles (Protection IP 65).

La technologie de production d'ozone ozonia® IGS+ permet de réduire significativement les consommations d'énergie

(jusqu'à - 25%) tout en augmentant la capacité de production jusqu'à 25 kgO<sub>3</sub>/h. Une pression plus élevée permet notamment de diminuer les consommations énergétiques et d'améliorer l'injection d'ozone.

Enfin, de nouvelles fonctionnalités rendent l'exploitation et la maintenance plus rapides, plus faciles et moins coûteuses, notamment les possibilités d'accès et de contrôle à distance en temps réel via l'interface web.



plus de **1150** matériels et produits en ligne sur [www.revue-ein.com](http://www.revue-ein.com)