

quée, et nécessairement, ce qui va de pair, l'exploitation par du personnel qualifié. En effet, chacune des 7 stations équipées par le dispositif est dotée en surface d'un "coffret intelligent" comprenant un variateur de fréquence par pompe, un écran tactile intuitif pour piloter l'installation, la gestion automatique par un programme expert KSB et enfin un coffret double porte largement dimensionné. En contrepartie du surcoût d'acquisition du système

de Stations de Relevage en Ligne (SRL) l'ensemble des autres coûts sont diminués (dont ceux liés aux arrêts: -18 %) et l'installation devrait être rentabilisée en 10 ans.

Un chantier mené en 5 mois

Démarré en mars, le chantier a été livré fin juillet. « *La complexité était de réaliser 16 chantiers en simultané tout en maintenant le réseau en activité puisque le campus était évidemment occupé* » commente Jean-François

Vaillant. « *Nous avons pu réaliser les installations électro-mécaniques au rythme de deux postes par semaine en mobilisant deux équipes de trois personnes* » rapporte Romain Dandel-Deville, conducteur de travaux pour la société Fileppi, précisant l'intervention au préalable d'une dérivation amont sur chaque poste. A noter que l'ensemble des pompes installées sont submersibles mais montées en pompes sèches, de sorte qu'elles puissent être inté-

gralement noyées (en cas d'inondations et de ruissellements) sans conséquence. Enfin, les conduites ont bénéficié d'un design innovant pour l'optimisation du refoulement grâce à des sections de passage plus importantes, limitant la perte de charge en cas de débit important.

Désormais opérationnelle depuis 4 mois, la nouvelle installation a vécu sa rentrée universitaire début septembre sans encombre... ■

Nathaly Mermet

Hidrostal fête ses 50 ans

Cinquante ans après sa création en 1966, Hidrostal poursuit sa croissance à travers le monde. Les perspectives de développement en matière de pompage de liquides chargés restent importantes.

L'histoire commence au Pérou, en 1959. Alors que l'industrie de la pêche et de la pisciculture représente une grande partie de l'économie péruvienne, le fondateur de Hidrostal, Martin Stähle, est

missionné pour inventer une pompe permettant le transfert de poissons vivants. C'est un réel succès et l'entreprise se développe rapidement.

En 1964, l'usine de Lima compte plus 300 salariés.

En 1964, Martin Stähle revient en Suisse, son pays d'origine, et y fonde avec des partenaires, une nouvelle usine. Elle sera inaugurée en 1966.

L'objectif étant de développer de nouveaux produits afin de s'attaquer

au marché des eaux usées urbaines et industrielles.

50 ans après, l'entreprise est restée familiale et est désormais dirigée par deux des trois fils du fondateur. Hidrostal compte 28 filiales (la dernière en date étant Hidrostal France) dont 4 sites de production, plus de 1000 salariés, un chiffre d'affaires en constante augmentation et une reconnaissance pour ses pompes efficaces, fiables et durables.

L'usine de Neunkirch (Suisse), qui est également le siège du groupe Hidrostal, fête cette année ses 50 ans.

Les perspectives de développement de l'entreprise sont importantes. Entre l'acquisition de nouveaux produits et le développement de nouvelles technologies pour le pompage de liquide chargés, Hidrostal confirme sa position dans le pompage sans bouchage de liquides chargés. ■

Opure, nouvel acteur français du traitement de l'eau

Le Groupe Etchart, groupe régional indépendant de 1130 personnes composé de PME spécialisées dans les métiers de la construction, de l'eau et de l'environnement sur le grand sud et l'ouest de la France, a décidé de regrouper l'ensemble de ses savoir-faire dans le domaine de l'eau sous la marque opure.

La marque opure est le fruit du regroupement des expertises des entreprises Hydrel et Jean Voisin qui, fortes de plusieurs décennies d'expérience et d'un savoir-faire unique, s'allient pour proposer une approche inédite et plus durable du traitement d'eau: créer des solutions sur mesure, performantes, fiables et écoresponsables. L'expertise d'opure réside

dans sa capacité à combiner et dimensionner une large gamme de technologies conventionnelles mais aussi végétalisées: boues activées, biodisques, BRM, filtres plantés de roseaux, zones de rejet végétalisées, microstations, ozone et UV... et à proposer des projets clé en main (R&D, études, pilotage, travaux, SAV) dans des domaines variés (eaux usées domestiques

et industrielles, eau potable et de process, renaturation écologique, traitement des boues, gestion des eaux pluviales, pompage et irrigation).

Dans un premier temps, opure a choisi de s'implanter au plus près des clients pour rayonner sur la France entière avant de s'orienter, dans un second temps, vers l'international. ■

Suez au chevet de la distribution de l'eau à Calcutta

Suez vient de remporter un contrat de six ans portant sur l'amélioration des services de distribution d'eau potable du quartier de Cossipore à Calcutta. Le montant du contrat est évalué à 30 millions d'euros.

Le Groupe accompagnera la municipalité de Calcutta dans la gestion des services d'eau potable afin d'assurer la distribution continue d'une eau de qualité aux 200 000

résidents de Cossipore, de diminuer les pertes en eau dans les réseaux et d'améliorer le service clientèle.

Les trois premières années du contrat seront consacrées à la réduction des pertes en eau, estimées à plus de 60 %, et à assurer la transition progressive vers une distribution continue en eau potable. Au cours de cette phase initiale, l'étendue des travaux réalisés par Suez comprendra le remplacement de cana-

lisations ou leur réhabilitation, la modélisation hydraulique du réseau et sa délimitation en 25 secteurs afin de faciliter la détection des fuites. Le Groupe assurera également l'installation ou le remplacement de 25 000 branchements et compteurs d'eau potable sur les 150 kilomètres du réseau de distribution du quartier de Cossipore.

Cette première phase sera suivie de trois années de gestion et d'exploita-

tion du réseau durant lesquelles Suez aura pour mission d'améliorer les performances en s'appuyant notamment sur une solution qui utilise l'hélium pour localiser les fuites d'eau. Il sera chargé d'améliorer le service clientèle grâce à un service personnalisé et un traitement plus efficace des réclamations et d'assurer la distribution en continu d'une eau potable de qualité 24h/24 et 7j/7 à l'ensemble des résidents de Cossipore. ■