

de cette installation de traitement est prévue pour le printemps 2017. Ce contrat fait suite à plusieurs mois de tests intensifs et à une étroite collaboration entre Veolia et Pretium pour s'assurer que les normes environnementales soient pleinement respectées. Les tests approfondis, effectués dans les laboratoires de Veolia à Montréal, ont été largement utilisés pour étoffer les demandes de permis préparées par Pretium pour les gouvernements fédéral et provincial. « Les nombreux mois que Pretium a consacré à tester les eaux et les procédés démontrent bien l'engagement

de l'entreprise envers le respect de l'environnement », a souligné David Oliphant, Vice-Président Développement de marché, Industries Lourdes, pour Veolia Water Technologies Canada.

« Le projet avec Brucejack est un bel exemple de la manière dont Veolia peut travailler en partenariat avec des clients industriels sur plusieurs années, en commençant par leur fournir rapidement une solution temporaire puis en effectuant diligemment les tests requis et les accompagnant à travers les différentes étapes nécessaires à l'obtention des permis, pour finalement concevoir et

livrer une solution de traitement des eaux optimale, indique de son côté Klaus Andersen, Directeur Général de Veolia Water Technologies. Nous sommes extrêmement fiers de travailler avec Pretium sur ce projet minier des plus excitants ».

Veolia a commencé à travailler avec Pretium au printemps 2014 lorsque l'entreprise a dû assécher les ouvrages souterrains durant la phase d'exploration de la mine de Brucejack. Veolia a alors fourni une unité de traitement d'eau mobile Actiflo®, qu'elle exploite depuis. Cette installation temporaire a fourni à Pretium de précieuses

informations concernant les variations saisonnières, très utiles pour l'exploitation de la future usine permanente puisqu'un procédé de clarification Actiflo® y sera également installé. Elle a également permis de valider la capacité du process à respecter les normes très sévères concernant la faible concentration de métaux et de matières en suspension dans les effluents, malgré d'importantes variations dans les eaux d'alimentation.

Pretium anticipe une production quotidienne de 2 700 tonnes et prévoit débiter la production commerciale en 2017. ■

## Réseaux

# Premier diagnostic non invasif de 2 km de canalisations en fonte

Dans la Loire, les mesures acoustiques relevées grâce à un partenariat exclusif entre Echologics®, A Mueller Technologies Company, et Saint-Gobain PAM ont permis d'évaluer, sans interruption de service, l'état des canalisations d'un tronçon en fonte en calculant l'épaisseur résiduelle des tuyaux.

Saint-Gobain PAM



Le procédé ePulse® repose sur la réalisation de signaux acoustiques basse fréquence qui sont envoyés dans les canalisations par tronçons de 100 à 200 mètres de long.

de renouvellement nécessaires pour une réduction maximale des fuites.

C'est dans ce cadre, que Roannaise des eaux, l'interlocuteur de référence en matière de politique publique liée à l'eau sur un territoire de 42 communes dans le département de la Loire

autour de Roanne, a tenu à faire diagnostiquer un tronçon en fonte ductile de 250 mm de diamètre datant des années 70 et long de 2 kilomètres, suite à l'observation d'une corrosion sur des éléments externes. « Situé à 1,50 mètre de profondeur et pour moitié dans le domaine privé, il était nécessaire de recourir à une méthode non invasive pour ne

Le décret du 27 février 2012 impose aux gestionnaires et exploitants des réseaux d'eau

de dresser un état précis de leur patrimoine réseau, de fixer des objectifs de réduction de taux de fuites, et d'établir les plans

Sols
Sédiments
Eaux souterraines & superficielles
Air

La fiabilité de vos diagnostics environnementaux dépend de vos outils !



**NOUVEAU**  
Sonde autonome  
Aqua TROLL 600



Enregistreurs piézométriques  
ventilés et modems **In-Situ**



Appareils et stations  
Multiparamètres **AQUAREAD**



Stations météo / hydro  
GPRS / UHF **ADCON**

**POLLUTECH 2016** LYON  
EUREXPO FRANCE  
29 NOV. - 2 DEC. 2016

**Hall 5 Stand D148**



**Solutions technologiques pour l'environnement**

SDEC France - ZI de la Gare - CS 50027 Tauzignu - 37310 Reignac sur Indre - France  
Tél: 02 47 94 10 00 - Fax: 02 47 94 17 13 - e-mail: info@sdec-france.com

Découvrez nos équipements sur:  
[www.sdec-france.com](http://www.sdec-france.com)



Saint Gobain PAM

**Le signal récupéré au point d'accès suivant se modifie selon l'état de la paroi de la canalisation.**

pas créer de nuisance, explique Pascal Petit, Directeur technique. L'environnement de la conduite était tel que nous ne pouvions pas nous permettre d'ouvrir des tranchées pour constater d'éventuelles fuites. C'est par Saint Gobain PAM que nous avons eu connaissance du procédé ePulse® qui répondait à notre cahier des charges ».

Le procédé ePulse® repose sur la réalisation de signaux acoustiques basse fréquence qui sont envoyés dans les canalisations par tronçons de 100 à 200 mètres de long. Le signal

récupéré au point d'accès suivant, comme des vannes ou directement sur le tuyau, se modifie selon l'état de la canalisation.

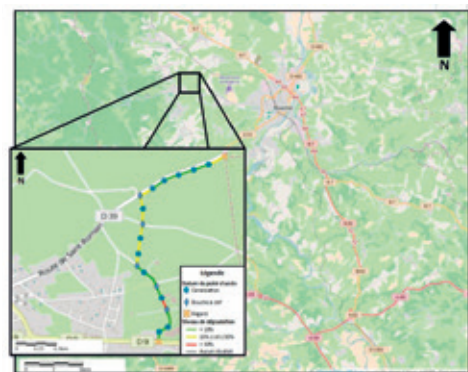
Les techniciens en charge des mesures ont sondé 18 tronçons de 70 à 150 mètres de long. « Les points de contact n'étaient pas assez nombreux pour tester des tronçons de manière pertinente, précise Pascal Petit. Plus le tronçon est long, moins les mesures

seront précises. Il a donc été nécessaire de créer des ouvertures pour réduire les tronçons et ainsi obtenir des résultats probants ».

Au cours de l'inspection, aucune fuite n'a été détectée. Mais 8 tronçons (910 ml) se sont révélés présenter des altérations. 10 tronçons (1040 ml) sont apparus en bon état et ne nécessitent aucune intervention complémentaire.

« Nous avons désormais une photographie très précise de l'état de ce tronçon qui va nous permettre d'envisager un plan de rem-

placement des tuyaux endomagés, indique Eric Lacroix, Responsable Etudes et Travaux. Nous avons par ailleurs comme projet de faire également tester nos canalisations en zone urbaine afin d'avoir une vue complète de notre réseau ». ■



Saint Gobain PAM

**Au cours de l'inspection, aucune fuite n'a été détectée. Mais 8 tronçons (910 ml) se sont révélés présenter des altérations. 10 tronçons (1040 ml) sont apparus en bon état et ne nécessitent aucune intervention complémentaire.**

## SALONS, CONGRÈS, CONFÉRENCES

# Pollutec 2016 diversifie son dispositif pour valoriser l'innovation

**Pour sa 27<sup>ème</sup> édition qui se tiendra du 29 novembre au 2 décembre prochains à Lyon, Pollutec présentera l'ensemble des avancées qui caractérisent les marchés de l'environnement, des solutions technologiques et organisationnelles présentées en avant-première aux thèmes émergents ou approches nouvelles en passant par les filières en cours de création ou de structuration.**

Pour mettre en valeur les innovations, le salon a enrichi son dispositif de manière à les rendre facilement identifiables par les visiteurs, avec de nouvelles animations et de nouveaux espaces. Seront notamment proposés pour la première fois cette année des 'Spots inno', espaces entièrement dédiés à l'innovation de chacun des secteurs, et une 'Vitrine de l'innovation', opération inédite de soutien à l'intégration des innovations dans les activités.

Même si beaucoup de nouveautés ne seront pas encore dévoilées, plu-

sieurs grandes tendances se dégagent déjà de l'offre qui sera présentée en 2016.

Ainsi, le potentiel du numérique qui permet d'augmenter l'efficacité et le rendement des produits et services occupe une large place dans les solutions présentées par les exposants. Tous les secteurs sont concernés qu'il s'agisse de l'eau (système de pompage intelligent, boîtiers communicants 'plug & play', instruments d'analyse en ligne, détecteur de fuite fonctionnant sous Android), des déchets (système original de collecte avec réalité virtuelle, conteneurs intelligents), de l'air (appli mobile pour échantillonneur déporté), de l'aménagement (solution pour monitorer et analyser ses données IoT...), etc. En corollaire, les questions liées à la modélisation atmosphérique ou à la nanotechnologie dans les démarches smart water prennent



**Seront notamment proposés pour la première fois cette année des 'Spots inno', espaces entièrement dédiés à l'innovation de chacun des secteurs, et une 'Vitrine de l'innovation', opération inédite de soutien à l'intégration des innovations dans les activités.**

aussi de l'ampleur.

Parmi les autres tendances qui s'affirment cette année, la lutte contre la pollution liée aux déchets marins : les solutions se font de plus en plus pointues pour prévenir les rejets dans les milieux aquatiques notamment via des traitements moins impactants. De même, les stratégies de traitement et de valorisation sont toujours plus poussées pour répondre aux

exigences des industriels. De nouvelles applications apparaissent aussi dans les solutions optiques. Par ailleurs, les démarches concrètes d'autonomie énergétique dans l'industrie commencent à se développer. Enfin, les moyens et méthodes pour favoriser le recyclage, éviter les gaspillages de matières et d'énergie et faire des économies font

l'objet de nombreux développements spécifiques.

À noter également que le salon proposera tout un cycle de conférences dédié aux freins et leviers à l'innovation qui sera décliné dans chacun des secteurs avec des interventions sur la transformation digitale, la gestion des risques et l'éco-modernisation de l'industrie.

<http://www.pollutec.com> ■