



sous pression 2014/68/UE relative aux fluides des groupes 1 et 2. Les vannes n'affichent aucune source d'allumage potentielle peuvent donc également être utilisés, conformément à la norme ATEX 2014/34/UE, en atmosphère explosible du groupe II, catégorie 2 (zones 1+21) et catégorie 3 (zones 2+22).

Un capteur LoRa conçu pour fonctionner avec tout type de jauge

SERVICE LECTEURS N°7126

Le nouveau capteur Press'O développé par Nke Watteco est un appareil destiné à la surveillance, la mesure et la télérelève des niveaux d'eau et des fluides énergétiques dans les secteurs de l'eau et du bâtiment.

Outre un interfacement électronique simple, ce capteur est capable de fonctionner avec tout type de jauge qui délivre un signal de sortie analogique 0-10 V ou 4-20 mA. Il communique grâce à un réseau de liens radio-sécurisés, LoRaWAN, reposant sur une technologie radio ultra longue portée (Long Range Radio Technology - LoRa) jusqu'à 10 km en champ libre en utilisant une modulation particulière à étalement de spectre dans la bande 868 MHz (gateway LoRaWAN).

Grâce à son autonomie, le capteur PRESS'O permet la télérelève d'informations pendant 5 ans sur la base de 24 mesures et d'une transmission radio par jour.



Intégré dans un boîtier en plastique étanche IP55, il est également équipé d'un système électronique dédié à la gestion de l'alimentation de la jauge reliée au capteur.

Que ce soit pour une utilisation en habitations individuelles, ou en habitations collectives, réserves de stockage, collectivités territoriales, applications industrielles, ce capteur s'adapte facilement à une grande diversité d'applications. En effet, compatible avec tout type de jauge 0-10V 4-20 mA, le Capteur PRESS'O pourra réaliser toutes les mesures de niveau d'eau, et ce, quelle qu'en soit la nature : château d'eau, citerne, réservoir et cuve d'eau de pluie, nappe souterraine, bassin de rétention, ... sans oublier les mesures de niveau des différents fluides énergétiques (cuve de fioul domestique enterrée ou hors sol, citerne de gaz...).

Hach lance une nouvelle plateforme de mesure de la turbidité

SERVICE LECTEURS N°7131

Les instruments de laboratoire et en ligne de la plate-forme de mesure de la turbidité série TU5 Hach sont équipés de la technologie de détection à 360° par 90°. Cette technologie fonctionne grâce à un système optique percevant une part plus importante de l'échantillon que les autres turbidimètres. Ainsi, l'appareil garantit une précision à faible niveau et une sensibilité sans précédent, tout en réduisant au maximum la variabilité d'un test à l'autre.

De plus, toutes les tâches en lien avec la turbidité s'effectuent au plus vite, de la maintenance au nettoyage, en passant par la prise de mesure.

La série TU5 présente de nombreux avantages : prise rapide de mesures fiables, surface d'échantillon en ligne à nettoyer réduite de 98 %, mise à disposition de fioles scellées pour l'étalonnage, indexation inutile et absence d'utilisation d'huile silicone dans le laboratoire. En outre, un plus petit volume d'échantillon en ligne garantit une détection quasi immédiate des matières présentes dans le liquide.

« La série TU5 est une vraie révo-



lution pour la mesure de turbidité. La technologie de détection à 360° par 90° étant la même pour les instruments de laboratoire et en ligne, les utilisateurs disposent de résultats cohérents, souligne Kirk Hetherington, directeur des opérations mondiales chez Hach. Grâce à la concordance de ces résultats, les professionnels de l'industrie de l'eau ont confiance en leurs mesures et peuvent ainsi fournir aux habitants un produit de la meilleure qualité qui soit ».

La plate-forme de mesure de la turbidité série TU5 propose trois instruments différents : un pour les mesures en laboratoire et deux pour les mesures en ligne. Le TU5200 s'utilise en laboratoire. Les modèles TU5300 et TU5400 sont conçus pour prendre des mesures en continu. Avec une interface fonctionnelle et des flux de travail améliorés, les opérateurs de tous niveaux d'expérience peuvent réaliser des mesures de la turbidité très précises et très fiables. La nouvelle solution de laboratoire et de turbidimètres en ligne avec détection à 360° par 90° garantit qu'une différence de mesure constatée est bien due à une différence de teneur dans l'eau.

Rockwell Automation améliore les fonctionnalités et l'évolutivité de la commande de procédés

SERVICE LECTEURS N°7132

Dans l'environnement industriel actuel, les systèmes modernes de traitement par lots doivent faire face à la demande croissante pour des solutions flexibles et évolutives, une vraie distribution de la commande

et une réelle réactivité. À cet effet, Rockwell Automation propose sa nouvelle solution SequenceManager, qui offre à l'automate des fonctionnalités puissantes et souples pour le traitement par lots, avec fonctionnalité améliorée pour les skids, les systèmes hors réseau et la commande d'unités simples.

Reposant sur la plate-forme d'automate Logix de Rockwell Automation, la solution SequenceManager permet aux opérateurs de configurer, visualiser et obtenir des informations essentielles sur les séquences de lots stockées dans l'automate, augmentant ainsi la visibilité et l'accessibilité à toutes les phases du procédé de production.

« La solution SequenceManager permet à l'utilisateur d'obtenir une exécution rapide et fiable des séquences tout en réduisant les coûts d'infrastructure pour les unités autonomes, ainsi que des fonctionnalités complètes pour skids, explique Dan UpDyke, Directeur produit chez Rockwell Automation. Cette solution évolutive apporte à l'ensemble de l'usine des capacités modernes de gestion des lots, aussi bien pour les productions à petite qu'à moyenne échelle ».

La solution permet une exploitation plus intuitive. Des interfaces et des schémas de travail modernes ainsi que des fonctions d'accessibilité permettent aux opérateurs de se concentrer sur les besoins de production au lieu de s'attarder sur la gestion du système de navigation et sur les interventions manuelles. Ils peuvent aussi visualiser les rapports de lots normalisés pour une intégration transparente dans d'autres produits Rockwell Automation.

Elle est aussi évolutive. Les OEM peuvent développer, tester et livrer des skids en tant qu'équipements

