

MESURES - AUTOMATISMES - RÉGULATION

Mesurer le biogaz sans restrictions avec le Prosonic Flow B200

DESCRIPTION

Dans le contexte de la hausse des prix de l'énergie et d'une conscience environnementale croissante, le marché du biogaz ne cesse de gagner en importance. Sur le plan de la technique de mesure, cependant, les process dans ce domaine constituent un véritable défi. En effet, les applications utilisant le biogaz, le gaz de fermentation et le gaz de décomposition se caractérisent par un taux d'humidité élevé, de faibles



pressions et la formation de condensat.

Le Prosonic Flow B 200 est conçu spécifiquement pour ce domaine. L'appareil mesure le débit normé avec fiabilité et précision, même en cas de fortes fluctuations. Le principe des ultrasons permet en outre de déterminer en continu la teneur en méthane. Le Prosonic Flow B 200 est également capable de détecter un changement du sens d'écoulement.

FONCTIONNEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

- Raccords process par brides tournantes.
- Pression max: 10 bars.
- Température de process: 0...80 °C.
- Conduit DN50 à DN200
- Incertitude de mesure:
 - Débit volumique: $\pm 1,5\%$ de la valeur mesurée ;
 - Teneur en méthane: $\pm 2\%$.

APPLICATIONS

- Surveillance permanente de la quantité et de la qualité du gaz.
- Contrôle de process et bilan énergétique efficaces grâce au calcul de grandeurs nominales supplémentaires:
 - Volume corrigé
 - Pouvoir calorifique
 - Indice de Wobbe (indice de qualité pour les gaz combustibles).

CONTACTER

Endress+Hauser



People for Process Automation

Endress+Hauser : 3 rue du Rhin
68331 Huningue Cedex
Tél. 0 825 888 001
<http://www.fr.endress.com>
info@fr.endress.com