

vironnement. Elle comprend en effet un jardin écologique dédié à la biodiversité locale et une galerie de découverte de l'usine. À cela, s'ajoutent un café avec vue sur la mer, une piscine chauffée, une salle de conférences et même une plateforme d'observation. Faisant d'un déchet une source d'énergie renouvelable, cette installation s'inscrit pleinement dans

le cadre de l'économie circulaire, cette économie qui redonne une valeur à ce qui n'en avait plus. En bouclant les cycles de la matière, de l'eau et de l'énergie, cette économie cherche à apporter une réponse efficace à la raréfaction des matières premières et des énergies fossiles, ainsi qu'au réchauffement climatique, des défis auxquels, comme les autres

continents, la Chine et l'Asie sont confrontés. C'est d'ailleurs pourquoi l'économie circulaire constitue un des axes prioritaires de développement de Veolia.

« L'histoire de cette usine, c'est l'histoire d'un projet qui est devenu une référence dans le monde de l'eau », s'est félicité Antoine Frérot, Président-directeur général de Veolia. « Elle

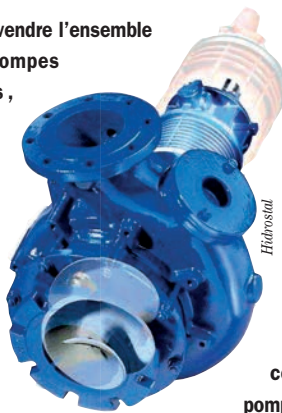
illustre ce que seront les stations d'épuration du futur. Fruit d'une coopération fructueuse entre les entités du Groupe et plusieurs partenaires, au premier rang desquels figure le gouvernement de Hong Kong, cette usine est un signe fort de la révolution en cours dans les métiers de l'environnement, révolution dont Veolia est le pionnier ». ■

## Hidrostal ouvre une filiale en France

**Le fabricant de pompes à roue à vis centrifuge a ouvert au mois de mai sa première filiale française, rompant avec sa stratégie initiale qui consistait à distribuer ses produits en France par le biais de distributeurs.**

La firme Suisse a ouvert le 2 mai dernier sa première filiale française dans la banlieue lyonnaise à Saint Priest. Objectif : se rapprocher de ses clients, leur offrir un service dédié et une expertise en lien direct avec les usines de fabrication. Hidrostal France ambitionne

de promouvoir et vendre l'ensemble de la gamme (pompes submersibles, pompes de surfaces et groupe de pompage autonome) dans de nombreux domaines, notamment l'assainissement, les industries agroalimentaires et la construction. Une équipe commerciale dédiée



**Les pompes Hidrostal, équipées de roues à vis centrifuge, sont spécialement étudiées pour le pompage de liquides chargés et de liquides fragiles.**

est en cours de constitution et une équipe technique arrivera dans un deuxième temps.

Les pompes Hidrostal, équipées de roues à vis centrifuge, ont été conçues en 1960 pour le pompage de poissons vivants et de produits délicats comme les fruits et légumes. Elles sont spécialement étudiées pour le

pompage de liquides chargés et de liquides fragiles. Elles constituent des solutions efficaces dans de nombreux postes sujets aux phénomènes de bouchages.

De par leurs qualités reconnues, leurs rendements hydrauliques et électriques et grâce à un niveau de maintenance faible, ces pompes se caractérisent par un coût global de cycle de vie parmi les plus avantageux du marché. ■

## Nouveau succès pour Orège en Grande-Bretagne

**Orège annonce la vente, à l'issue de 4 mois d'essais réussis, d'une solution mobile d'épaississement SLG + Flosep à Anglian Water.**

Le SLG® (solide, liquide, gaz) est une technologie de traitement et de conditionnement des boues qui permet de réduire significativement le volume des boues en modifiant leurs caractéristiques physico-chimiques et rhéologiques. Le Flosep permet quant à lui de concentrer les boues liquides en sortie du SLG au minimum à 50/60 grs par litre. Il optimise la séparation de l'eau libre des boues.

La mise en œuvre d'une solution d'épaississement SLG® + Flosep sur des stations d'épuration industrielles ou urbaines, améliore ainsi les performances d'épaississement en termes de concentration finale des boues et permet notamment de limiter le coût de transport de celles-ci vers les centres de digestion anaérobie et les plateformes de déshydratation.

La solution développée pour Anglian Water sera exploitée dans le cadre de leur « Innovation Shop Window », une vitrine phare dédiée à l'innovation située à proximité de Newmarket, dans l'Est de l'Angleterre. Cette

première solution sera mise en œuvre dès cet été. La solution « nomade » SLG + Flosep a vocation à conditionner et épaissir les boues liquides jusqu'à 20 m<sup>3</sup>/h afin de limiter les transports de boues liquides réalisés par Anglian Water et réduire de 50 % les volumes de boues transportées.

Le SLG dans sa nouvelle configuration embarquée est une unité très compacte intégrée sur une remorque de petite taille (2 x 4 m) capable d'être tirée par un véhicule léger et d'être mise en œuvre en moins de 10 minutes. Cette déclinaison mobile du SLG a été conçue pour répondre notam-

ment aux attentes du marché britannique des eaux usées qui a cette particularité de comprendre un vaste parc de stations d'épuration de petite taille (6400 stations < 1000 EH) et 12 grandes régies d'exploitation.

Ce contrat amorce par ailleurs un partenariat privilégié avec Anglian Water et ouvre des perspectives d'accompagnement sur de nombreux autres sites. Pour Orège, c'est également une solution qui permet d'accéder à de nouveaux marchés, celui des petites stations d'épuration, très nombreuses au Royaume-Uni, au Canada ou aux États-Unis. ■



Retrouvez toute l'actualité de l'eau sur le site  
**www.revue-ein.com**

