CONTENU INTÉRACTIF LIÉ À CE PRODUIT

TRAITEMENT DES EAUX INDUSTRIELLES

DÉCANTEUR DÉSHUILEUR À TAMBOUR OLÉOPHILE POUR EAUX CHARGÉES



DESCRIPTION

Les décanteurs DP permettent de séparer dans un volume réduit les eaux des sédiments, des composés huileux et des hydrocarbures, sans ajout de produits chimiques. La nouvelle génération de séparateur/décanteur DPF permet d'atteindre des valeurs en sortie jusqu'à 1 ppm. Leur fonctionnement est simple et automatique. La récupération des hydrocarbures par « tambour oléophile » place cet équipement à la pointe de la technique de déshuilage des eaux.

FONCTIONNEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

L'eau chargée d'huiles pénètre dans un compartiment tranquillisateur, puis dans la capacité principale où l'eau, l'huile et les sédiments se séparent par gravité. Un temps de séjour d'environ 6 min permet la décantation de la plupart des gouttelettes d'huile de plus de 60 µm et des sédiments lourds (sable). Des plaques planes en résine isophtalique répartissent le flux et le rendent laminaire, sans risque de bouchage, même avec un pétrole brut très paraffinique. Les huiles surnageantes sont récupérées en continu et sans eau par un tambour revêtu d'un matériau oléophile (procédé ELF ANVAR) et un racleur fixe : l'huile, très peu chargée en eau, peut être recyclée directement, sans asservissement au niveau du liquide. Les sédiments, recueillis dans le fond en V, sont extraits par vannes, avec chasse d'eau sous pression (SAND JET). Les décanteurs DPC, cylindriques, fonctionnent sous pression en aval d'un séparateur triphasique.

APPLICATIONS

Les domaines d'application des DP et DPF sont très vastes : laiterie/fromagerie, pisciculture, verrerie, industrie mécanique, chimie et pétrochimie, dépôts pétroliers, production pétrolière, eaux de ruissellement, industrie du recyclage... et tous les fluides contenant des corps gras ou huileux.

LARIVE ENVIRONNEMENT
1 rue d'Ossau
64510 Meillon
Tél. : 05 59 92 44 00
contact@larive-environnement.fr
http://www.larive-environnement.fr