CONTENU INTÉRACTIF LIÉ À CE PRODUIT

TRAITEMENT DES EAUX INDUSTRIELLES

COALESCEUR À FLUX DESCENDANT POUR LE DÉSHUILAGE DES EAUX HUILEUSES



DESCRIPTION

Le coalesceur down-flow sur résines oléophiles est un équipement de traitement des eaux huileuses par coalescence. Son fonctionnement est simple et automatique. Il s'utilise après une séparation primaire des huiles et des matières en suspension (séparateur API par exemple) et permet d'obtenir des teneurs en hydrocarbures inférieures à 10 ppm.

FONCTIONNEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

Le mélange d'eaux huileuses traverse à flux descendant un lit de résines oléophiles, qui fixe et coalesce les gouttelettes d'hydrocarbures et piège les matières en suspension. Lorsque le lit est saturé, il est lavé par un mélange d'air et d'eau. Si l'effluent est très chargé en matières en suspension, un filtre à sable est ajouté en amont. Sur des installations industrielles de 3 à 250 m³/h, les hydrocarbures émulsifiés passent de 20-300 mg/l en entrée à 10 mg/l ou moins en sortie (mesure par spectroscopie IR, NF T 90-203). Avantages : respect des exigences de rejet ; très haut débit de traitement pour un faible encombrement ; longue durée de vie des résines ; excellente résistance thermique (plus de 120 °C) et à l'attrition des résines ; pas d'additifs chimiques, pas de résidus de boue ; performances non affectées par des débits bas ou intermittents.

APPLICATIONS

Raffinage, pétrochimie, industrie et traitement des eaux polluées par des hydrocarbures : eaux de ballast, eaux de plateforme pétrolière, eaux de champ pétrolier, eaux usées de raffinage. Références : coalesceurs pour eaux de ballast dans les ports de Brest (250 m³/h), Bayonne et Marseille (100 m³/h) ; pour eaux usées huileuses de raffinerie aux États-Unis (Rio Bravo, Getty Oil, Dow Chemical...) et au Congo (Coraf, Pointe-Noire) ; pour eaux de champ pétrolier (Esso, Chaunois).

LARIVE ENVIRONNEMENT
1 rue d'Ossau
64510 Meillon
Tél. : 05 59 92 44 00
contact@larive-environnement.fr
http://www.larive-environnement.fr