



EQUIPEMENT POUR LE TRAITEMENT DES EAUX

TURBOCOMPRESSEURS HST™ – EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE ET FIABILITÉ SANS PRÉCÉDENT

DESCRIPTION

Les turbocompresseurs HST™ sont la référence mondiale pour l'aération des bassins dans les stations d'épuration et les procédés industriels. Grâce à leur technologie haute vitesse à paliers magnétiques, ils offrent fiabilité, efficacité énergétique et coûts de cycle de vie optimisés. Plusieurs milliers d'unités installées dans le monde témoignent de leur robustesse et de leur performance durable.

FONCTIONNEMENT ET
CARACTÉRISTIQUES

- Technologie sans contact: paliers magnétiques, aucun frottement, aucune usure, zéro lubrifiant.
- Rendement énergétique exceptionnel: jusqu'à 40 % d'économies d'énergie par rapport aux systèmes traditionnels.
- Maintenance minimale: pas de pièces d'usure, surveillance en temps réel intégrée.
- Plage de puissance: 50 à 400 kW (selon modèle), débit d'air jusqu'à 16100 Nm³/h, pression jusqu'à 130 kPa.
- Conception compacte et silencieuse: niveau sonore ≤ 75 dB, pas besoin d'insonorisation supplémentaire.
- Refroidissement 100 % à l'air: sécurité maximale, aucun risque de fuite ou contamination.
- Connectivité avancée: variateur de fréquence intégré, options de commande locale ou à distance.

APPLICATIONS

- Stations d'épuration municipales: aération des bassins biologiques, BRM, dessableurs, digesteurs aérobies.
- Industries: papeterie, agroalimentaire, chimie, pharmaceutique, métallurgie, mines.
- Autres procédés: flottation, combustion, désulfuration des gaz, refroidissement et séchage à l'air.

SULZER

SULZER ENSIVAL MORET
FRANCE

1 RUE CHRISTIAN DUPREZ
02100 SAINT-QUENTIN
Tél. : 01 49 35 24 50
julia.koloveri@sulzer.com
<http://www.sulzer.com>