



EQUIPEMENT POUR LE TRAITEMENT DES EAUX

DENSICLONE®, LA SOLUTION DE DÉCANTATION POUR STATIONS D'ÉPURATION**DESCRIPTION**

Le produit est un décanteur-concentrateur conçu pour traiter les boues issues des petites et moyennes stations d'épuration collectives ou semi-industrielles. Fabriqué en Polyéthylène-Haut Densité de couleur noire, il repose sur des piétements en acier galvanisé pour une durabilité accrue. Ce système est pensé pour être opérationnel rapidement, avec une installation complète en moins de 24 heures, à l'exception des socles en béton.

FONCTIONNEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

Ce système de décantation fonctionne avec un débit d'alimentation de 10 m³/h. Il est capable de réaliser une vidange partielle produisant 3 à 4 m³ de boues à une concentration de 35g/l, tandis qu'une vidange totale permet d'obtenir 14m³. Une extraction ponctuelle peut atteindre une

concentration de boues de 100g/l. L'équipement est doté d'une vanne de soutirage de diamètre 100 mm pour un passage intégral, adaptée à la gestion des effluents. La construction en PE-HD offre une grande résistance chimique et mécanique, essentielle pour le traitement des boues.

APPLICATIONS

Le décanteur-concentrateur est destiné à être utilisé dans des installations de traitement des eaux usées de petite ou moyenne taille, telles que les communes rurales ou les entreprises semi-industrielles.

Son utilité se situe principalement dans la concentration des boues avant leur traitement final ou leur évacuation, optimisant ainsi la gestion des déchets issus de l'épuration des eaux.

**DENSILINE**

11, rue des Mouettes
34750 Villeneuve-lès-Maguelone
Tél. : 06 65 65 25 24
contact@densiline.com
<http://www.densiline.com>