



AERATION

TURBOCOMPRESSEUR HST™

DESCRIPTION

Comment réduire vos coûts d'air comprimé de manière significative ?

Avec une gamme de turbocompresseurs centrifuges adaptés à vos besoins, Sulzer obtient des consommations énergétiques inférieures aux compresseurs traditionnels :

- Les turbocompresseurs HST 2500 et HST 6000 sont équipés d'un moteur asynchrone triphasé.
- Les turbocompresseurs HST 30, HST 40 et HST 20 sont dotés d'un moto-variateur synchrone à aimants permanents.

FONCTIONNEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

Les compresseurs HST permettent d'aérer des bassins ayant jusqu'à 12 m de hauteur d'eau. Ils sont particulièrement adaptés aux process nécessitant des débits ou pressions d'air variables. Une technologie de 3^{ème} génération intégralement refroidie à l'air, qui fait ses preuves depuis près de vingt ans !

Faible consommation d'énergie

- Jusqu'à 30% de gain énergétique par rapport aux compresseurs traditionnels.



- Eligible aux Certificats d'économies d'énergie :

- N° IND-UT-114 « Moto-variateur synchrone à aimants permanents » pour les Turbocompresseurs HST 30, HST 40 et HST 20
- N° IND-UT-103 « Système de récupération de chaleur sur un compresseur d'air »
- N° IND-UT-120 « Compresseur d'air basse pression à vis ou centrifuge »
- N° IND-UT-102 « Système de variation électronique de vitesse sur un moteur asynchrone »

Technologie 100% refroidie à l'air

- Aucun système de refroidissement supplémentaire n'est nécessaire.
- Un moteur haut rendement génère moins de chaleur.
- Pas de risque de fuite liquide.

Maintenance minimale

- Un seul élément mobile dans le compresseur ne nécessitant aucun réglage.
- Aucun frottement mécanique et aucune lubrification.
- Maintenance limitée, à l'exception du changement des filtres à air.
- Aucune vibration.

Installation compacte et économique

- Machines moins encombrantes et facilement manipulables.
- Faible niveau sonore (silencieux intégrés).
- Moins d'accessoires externes signifie moins de tuyauterie.

Fonctionnement automatique et contrôle intuitif

- Intégration aisée dans l'automatisme de la station.
- Affichage entièrement personnalisable (HST 20).
- Grande capacité de mémoire pour stocker les données.

APPLICATIONS

Le turbocompresseur HST à haut rendement énergétique est le choix qui s'impose pour l'aération dans le traitement des eaux usées municipales, c'est le cas de la STEP du Havre où, depuis 2022, 4 turbocompresseurs HST à paliers magnétiques, alimentent en air les bassins d'aération de la station.

Les HST sont également présents dans les applications industrielles telles que l'industrie papetière ou encore l'agroalimentaire.

SULZER

Sulzer Ensival Moret France

Immeuble Robert Schuman
3 rue de Rome
93110 Rosny-sous-Bois
Tel. : 01 49 35 24 50
E-mail : julia.koloveri@sulzer.com
<http://www.sulzer.com>