



POMPES & BROYEURS

MOTO POMPES AUTO-AMORÇANTE ÉQUIPÉE DE LA POMPE HIDROSTAL: LE SUPER BETSY

DESCRIPTION



Qualité, innovation et engagement à améliorer et perfectionner en permanence nos produits garantissent à nos clients d'obtenir la meilleure solution pour leurs applications spécifiques. De la conception, la production à l'ensemble du montage et des essais, nous sommes en mesure de fabriquer des produits irréprochables en termes de qualité et durabilité.

Au centre de la gamme, une moto pompes auto-amorçante équipée de la pompe Hidrostal: le Super Betsy.

FONCTIONNEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

Cette technologie a été conçue pour transporter des liquides contenant des

particules solides volumineuses. Ainsi, les liquides chargés et problématiques, tels que la bentonite souillée ou les eaux usées non traitées, sont pompés en toute simplicité et sans créer de blocage. De plus, la pompe Hidrostal est extrêmement performante et ses bons rendements hydrauliques assurent une puissance nécessaire nettement inférieure à celle des pompes à liquide chargé comparables. Leur grand passage libre garantit à l'utilisateur de nombreuses heures de fonctionnement irréprochable et une faible consommation de carburant. Grâce à ces performances, les Super Betsy peuvent fonctionner jusqu'à plus d'une semaine 24 h/24 sur leur propre réservoir.

Le système d'amorçage des SuperBetsy ne contient pas de pièces mobiles. Ainsi, il est possible de traiter efficacement les liquides souillés sans risque que les matières solides pompées bloquent la pompe à vide. Le système d'aspiration

ne fonctionne qu'en-dessous d'un certain niveau de liquide dans la chambre d'aspiration, ce qui garantit un temps de fonctionnement minimal et, donc, une longue durée de vie.

Le groupe de pompage peut fonctionner en mode manuel ou en mode automatique. Piloté par des sondes de niveaux, la régulation du pompage peut se faire de façon autonome. L'ensemble est géré par un automate Deep Sea Electronique et peut être contrôlé à distance grâce à son module GSM géolocalisé.

Chaque SuperBetsy est équipée d'une enveloppe insonorisée de qualité. Cela permet un fonctionnement permanent en milieu urbain sans créer de nuisance sonore.

La dernière version des Super Betsy offre un accès intégral à l'intérieur de la moto pompe grâce à son enveloppe sans arceau centrale.

