



INSTRUMENTATION & PROCESS

## TRAITEMENT DES EAUX INDUSTRIELLES

### DESCRIPTION



Horus Environnement propose un système de valorisation du biogaz basé sur la technologie des membranes Sepuran®. Une technologie de pointe qui présente de grands avantages en termes d'énergie, d'environnement et de processus.

de réaliser des économies substantielles sur les coûts du processus et d'obtenir une performance maximale de désulfuration, ainsi que l'élimination des composés organiques volatils habituellement présents dans le biogaz.

### FONCTIONNEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

Les membranes à fibres creuses Sepuran® en polyamide offrent les meilleures caractéristiques de perméabilité et de sélectivité, particulièrement reconnues et appliquées dans les installations de biométhanisation.

Horus Environnement fournit également les systèmes de prétraitement biologique les plus avancés qui permettent

### AVANTAGES

- Pas d'utilisation de produits chimiques ou d'eau > pas de déchets > Une technologie des plus propre.
- Rendement supérieur > 99% (procédé breveté en 3 étapes)
- Deuxième flux de valeur à utiliser directement - CO<sub>2</sub> de haute pureté comparé au CH<sub>4</sub>.
- Rendement énergétique très élevé (~0,2 kW/Nm<sup>3</sup>/h de biogaz brut)
- Meilleur ratio CAPEX / OPEX
- Une plus grande durabilité des installations
- S'adapte automatiquement au débit et à la teneur en biogaz > Haute flexibilité et fiabilité

