



SÉCURITÉ DES PERSONNES ET DES INSTALLATIONS

PROTECTAFLEX, LA FLEXIBILITÉ DOUBLE ENVELOPPE POUR LE TRANSPORT DE FLUIDES

DESCRIPTION

Spécialement conçue pour maintenir la performance et la sécurité de vos sites industriels lors du transport de fluides dangereux, la solution ProtectaFlex est un système complet de canalisations à double paroi directement reliées à un boîtier de détection de fuite continue intégré, permettant d'alerter et de repérer instantanément toute dégradation.

FONCTIONNEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

Seule solution garantie, la double enveloppe flexible du ProtectaFlex est composée d'un tube primaire confiné dans un second tube en PU renforcé d'un diamètre supérieur.

Le système de détection est conçu pour s'activer lorsque les deux fils de cuivre – enroulés autour du primaire et recouverts d'une enveloppe externe – sont en contact avec un fluide qui aurait pu pénétrer dans l'espace interstitiel.

Une quantité minimale de liquide suffit à déclencher la procédure d'alarme ou d'arrêt automatique de votre process, permettant ainsi de limiter les risques humains, matériels ou encore de pollution environnementale.

Facile d'installation et réduisant les coûts de main-d'œuvre, la gestion de tubes en kits, de multiples raccords ou encore de joints mécaniques laisse place à un système complet de tuyauterie flexible, léger et économique afin de garantir fiabilité, sécurité et

rapidité d'installation pour les transports de fluides dangereux.

Parfaitement adapté aux petits diamètres de tubes et raccords allant du DN6 au DN50, le choix de matériau s'adapte à vos besoins:

Pour les applications courantes en PVC ou PELD:

- Compatible DN6 à DN50.
- Enveloppe externe en PU transparent.
- Résistance aux UV.
- Température de service de -20 °C à +55 °C.
- Classement au feu UL94, V2 et HB.
- Pression d'éclatement variable suivant la température et le diamètre du tube primaire.

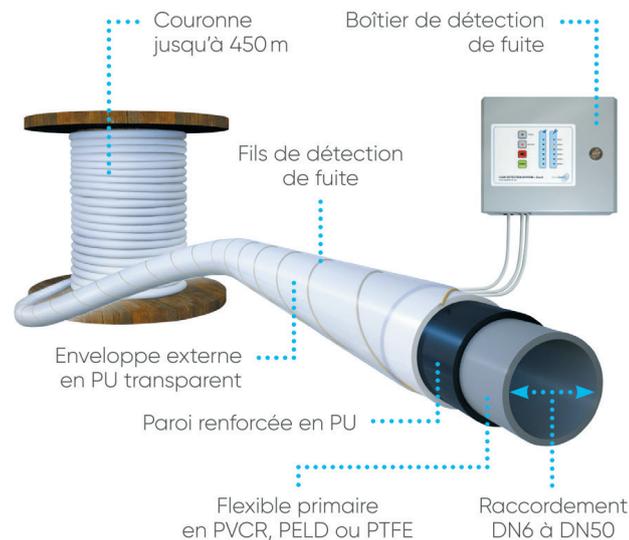
Pour les conditions extrêmes en PTFE:

- Compatible DN6 à DN25.
- Enveloppe externe en PU transparent.

- Résistance aux UV.
- Température de service de -70 °C à +150 °C.
- Classement au feu UL94, V2 et HB.
- Pression d'éclatement de 15 à 40 bar suivant le diamètre.

APPLICATIONS

- Système développé pour une utilisation enterrée ou aérienne.
- Parfaitement adapté aux petits diamètres de tubes et raccords allant du DN6 au DN50.
- Convient pour:
 - ♦ Traitement d'eau municipale.
 - ♦ Traitement d'eau industrielle.
 - ♦ Industrie chimique.



Aliaxis Utilities & Industry
Z.I. Route de Béziers
8 avenue du Mas de Garric
34140 Mèze – France
Tél. : +33 (0)467 51 63 30
www.aliaxis.fr