

UNE SOLUTION POUR LE STOCKAGE DES DMS SUR LES DÉCHETTERIES



Denios, fabricant de solutions de stockage pour produits dangereux et polluants, conçoit et fabrique des bungalows de stockage avec rétention, adaptés au stockage des déchets ménagers spéciaux (DMS) et des déchets diffus spécifiques (DDS), en accord avec la législation en vigueur.

Pour les déchetteries définies comme installations classées soumises à déclaration sous la rubrique n° 2710-1, il s'agit notamment de l'arrêté du 1^{er} juillet 2013, définissant les règles de stockage des équipements électriques et électroniques mis au rebut, exigeant une résistance au feu des locaux de stockage, une ventilation et une mise sur rétention. Mais également de l'arrêté du 27 mars 2012, détaillant la composition des locaux pour déchets dangereux.

Les bungalows et locaux de type W-Store de Denios permettent de stocker en toute sécurité conformément à la réglementation en vigueur des déchets contenant des substances dangereuses. Selon l'arrêté du 27 mars 2012, qui définit les prescriptions générales applicables aux installations classées pour la protection de l'environnement, les critères de construction et de rétention suivants doivent être respectés. Le bungalow doit obligatoirement être :

- Équipé d'une rétention sur toute la surface au sol, afin que les liquides susceptibles de créer une pollution des eaux ou des sols en cas de déversement puissent être récupérés. Sa capacité doit être au moins égal à la plus grande des deux valeurs suivantes : 100 % de la capacité du plus grand réservoir et 50 % de la capacité globale des réservoirs associés ;
- Équipé d'une fermeture à clé pour limiter les accès ;
- Doté d'une structure R15 (résistance au feu 15 min) et parois REI 120 (coupe-feu pendant 120 min), si une distance de moins de 6 mètres n'est pas respectée avec les locaux sociaux ou les bureaux ;
- Les toitures doivent être en matériaux de

construction de classe C ROOF t3, c'est-à-dire que le temps de passage du feu au travers de la toiture sera de 15 à 30 min et la durée de propagation entre 10 et 30 min ;

- Les parois doivent être construites en matériaux non inflammables (des matériaux au minimum A2 s2 d0) ;
- De plus, le sol des locaux doit être incombustible (de classe A1fl).

Denios propose une nouvelle gamme de bungalows W-STORE pour DMS/DDS, validés par un organisme indépendant agréé par l'État français, conformes à l'arrêté du 27 mars 2012 grâce au bac de rétention intégré, à la structure validée R15 avec parois certifiées coupe-feu 120 minutes (REI 120), aux toitures en matériaux de classe C Roof t3, aux parois A2 s2 d0 et au sol de classe A1fl. Ces bungalows offrent une surface de stockage entre 5 et 22 m² et sont entièrement pourvus d'une rétention et de caillebotis galvanisés à chaud. Ils peuvent être équipés de rayonnages et d'un système d'aération forcé ou naturel, afin d'éviter la création de vapeurs toxiques et dangereuses. Ils sont tous équipés d'un système de fermeture à clé afin d'éviter les accès illicites. Afin de faciliter leur accès Denios a réduit la hauteur de chargement et propose des rampes (amovibles ou automatiques). Ces locaux sont à ce jour les seuls à être certifiés par un organisme officiel et indépendant, attestant de la validité du matériel de fabrication, de la stabilité et de la résistance au feu.

DÉBITMÉTRIE : LE DK32 DE KROHNE EST DÉSORMAIS DISPONIBLE AVEC SIGNAL DE SORTIE ÉLECTRIQUE



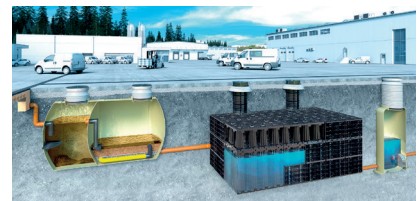
Le débitmètre à section variable DK32 de Krohne est désormais disponible avec un signal de sortie électrique : la nouvelle version DK32/ESK3x avec communication 4...20 mA/HART 7 peut être utilisée pour une surveillance en continu, une journalisation ou un contrôle des applications à faible débit avec des liquides et des gaz.

Intégrée à la gamme depuis plus de 60 ans, la série DK32 est un véritable classique de

Krohne pour les faibles débits, généralement utilisée dans des conduites de 4...12 mm, avec indication locale du débit actuel via l'échelle mécanique. De conception compacte, aucune longueur droite amont et aval n'est nécessaire, ni aucune vanne de réglage pour la régulation du débit. Avec des homologations disponibles pour zone à atmosphère explosive, les domaines d'application typiques de la série DK32 sont les gaz de process ou les gaz porteurs, le dosage de produits chimiques ou d'additifs, l'inertage de conteneurs, la purge, la surveillance de débit d'échantillon d'analyseur ou le gaz d'étanchéité/les fluides de barrage.

Alors qu'auparavant, seules les limites d'alarme MIN/MAX étaient possibles dans ces applications, la nouvelle version DK32/ESK3x peut désormais transmettre le débit actuel à un PCS via une communication 4...20 mA/HART 7 à un rapport prix/performance compétitif en termes de coûts d'achat et de fonctionnement.

ACO STORMCLEAN, LA SOLUTION DE PRÉTRAITEMENT DES EAUX DE SURFACE



Fabriquée en Plastique Renforcé de fibres de Verre, ACO Stormclean se présente comme une solution complète de prétraitement des eaux de surface, 3 en 1 comprenant un déboureur, un filtre dépollueur et une unité d'échantillonnage intégrée. Le mode d'action d'ACO Stormclean s'appuie sur un double process. Dans la première phase de nettoyage, les eaux usées sont, par effet gravitaire, déchargées des matières en suspension (boues, gravillons, matières organiques, etc.) qui se retrouvent piégées au fond de la cuve. La deuxième phase de traitement permet de retenir les particules les plus fines (zinc, cuivre, plomb et huiles d'hydrocarbures) grâce à un matériau filtrant, à base de matériaux hautement réactifs. Ce double procédé, particulièrement efficace, confère à la solution un haut niveau d'abattement. Une grande partie des métaux lourds (98 % du cuivre, 99 % du zinc, etc.) et plus de 83 % des matières en suspension sont ainsi captés et absorbés. Afin de garantir un fonctionnement optimal et durable dans le temps, ACO Stormclean est équipé d'une

unité d'échantillonnage permettant d'effectuer des prélèvements et d'analyser avec précision le niveau de dépollution des eaux après traitement. ACO Stormclean garantit une filtration des matières polluantes durant 4 ans (en fonction des conditions locales). Autres points forts de la gamme ACO Stormclean :

- Une haute résistance au fluage.
- Une conception avec des matériaux non poreux.
- Une résistance à la corrosion. Le filtre est résistant à tous types de produits chimiques ainsi qu'au sel de déneigement. Cette solution flexible, prête à l'installation, est recommandée pour traiter les eaux pluviales qui s'écoulent des surfaces de circulations telles que les parkings, les zones industrielles ou résidentielles et les plateformes logistiques.

ACO Stormclean se décline en deux versions pour s'adapter à tous types de projets et pour toutes superficies :

- ACO Stormclean G-V est qualifié pour traiter des débits d'eau allant de 20 à 27 litres/seconde. Cette version nécessite l'installation d'un déboureur en amont.
- ACO Stormclean G-H est qualifié pour traiter des débits d'eau allant de 32 à 41 litres/seconde.

Grâce à sa construction horizontale, de version 1.000 et 1.300 mm, il est possible de modifier la longueur de l'ensemble du réservoir et de le configurer précisément pour répondre aux besoins de drainage d'une surface donnée afin de traiter des débits supérieurs.

PAMREX GRIPTOP : UN TRAITEMENT DE SURFACE HAUTES PERFORMANCES POUR UNE MEILLEURE ADHÉRENCE AU SOL DES PNEUMATIQUES

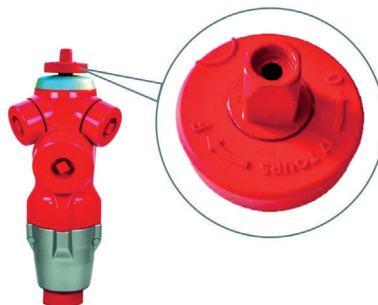


Les contraintes de circulation, les lieux d'implantation de certains regards de chaussée, peuvent générer ponctuellement pour les conducteurs de 2 roues le besoin d'une adhérence renforcée sur certaines zones particulières des routes et des rues. La prévention

ou la réduction des risques liés à la glissance constitue alors un objectif majeur des collectivités respectueuses de la sécurité routière sur leur territoire de compétence.

Saint Gobain PAM a mis en œuvre une technologie appelée adhésivation qui permet d'améliorer l'adhérence au sol des pneumatiques. C'est la surface rugueuse spécifique du tampon de Pamrex GripTop qui contribue fortement à améliorer l'adhérence des pneumatiques, en l'occurrence des 2 roues. Des agrégats, dont la taille et la dureté ont soigneusement choisies recouvrent le tampon, au préalable enduit d'une résine ultra résistante. L'adhésion de la résine à la fonte et aux agrégats atteint de très hautes valeurs, confirmées par des tests d'arrachement en usine et des tests de glissance sur routes. Le tampon Pamrex GripTop n'est pas revêtu, il est le support d'un système d'adhésivation, qui, seul, assure la résistance à la glissance durant une très longue période, sans perte de performance. Les tests réalisés depuis plus de 10 ans en laboratoire et sur routes (en Angleterre) depuis plus de 8 ans confirment la pertinence et la durabilité de la solution GripTop.

LA SURVEILLANCE INTELLIGENTE BY PAM



Le contrôle du réseau incendie est une priorité pour les exploitants de réseaux d'eau, les syndicats, les communes, les collectivités territoriales. Le besoin de quantifier les volumes d'eau consommés non facturés et d'optimiser la maintenance est une préoccupation quotidienne.

La solution CERBERE® est une solution universelle, connectée et autonome permettant de recevoir des informations régulières sur l'état du parc de poteaux d'incendie et des actions effectuées sur ceux-ci, afin d'optimiser le rendement des réseaux d'eau.

Principales fonctionnalités de CERBERE :

- Estimation du volume consommé.
- Température avec avertissement possible en cas de gel.
- Indication d'ouverture et de fermeture.
- Calcul du nombre de tours (avertissement en cas de poteaux mal fermés).

- Fermeture trop rapide du poteau pouvant provoquer un coup de bélier.
- Alerte ouverture intempestive.

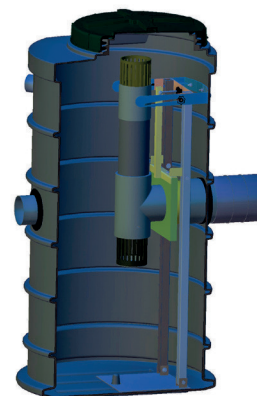
La solution CERBERE® se compose :

- D'un boîtier de manœuvre contenant un capteur multifonction communiquant. Il s'installe sur chaque poteau d'incendie devant faire l'objet d'une surveillance, très simplement, en quelques minutes à la place du carré de manœuvre.

Des services exclusifs pour une exploitation efficiente des poteaux ainsi équipés :

- Un réseau de télécommunication crypté.
- Une application de terrain sur téléphone/tablette Android.
- Un portail web, outil patrimonial et d'exploitation qui permet de consulter l'état du parc de poteaux d'incendie, d'analyser les informations, et d'informer en temps réel les utilisateurs : géolocalisation du parc, analyse des consommations, exploitation dynamique des données à l'aide de règles personnalisables, paramétrage des alertes, export des données, journal de l'événement.

RÉGULEO® UN SYSTÈME DE RÉGULATION DES EAUX PLUVIALES ADAPTABLE ET PRÊT À L'EMPLOI



Les eaux pluviales sont, encore aujourd'hui, trop souvent collectées puis évacuées par des collecteurs d'assainissement ; le tout-tuyau montre aujourd'hui ses limites par ses impacts néfastes sur la ville et l'environnement.

La maîtrise quantitative et qualitative des ruissellements, la gestion à la parcelle, la valorisation de l'eau par une déconnexion totale ou partielle des réseaux sont des moyens efficaces et permettent de définir des solutions encadrées dans les PLUI (Plan local d'urbanisme Intercommunal), plans d'aménagement...

Simop propose une technologie brevetée de régulation des eaux pluviales réglable de 0,3 à 12 l/s. Le système est composé d'une cuve en polyéthylène, d'un système de régulation

équipé d'une crépine et d'une surverse. Si le débit de consigne est faible, le système de régulation sera protégé de toutes obstructions grâce aux multiples principes pensés pour une efficacité optimale.

En effet, un dégrilleur immergé et une zone de sédimentation des boues retiendront les matières solides. Un noyau d'autocurage se complète au dégrilleur grâce à un mouvement rotatif autour d'un diaphragme calibré. Réguleo®, commercialisé via un réseau de distributeurs, négoce, peut être posé après une noue, une cuve, un bassin de SAUL, un drain d'infiltration ou un bassin enherbé,... afin de réguler l'eau vers le système hydraulique en aval (réseau public, rivière...) à un débit de consigne (L/s/ha).

Le système est breveté et testé par le Centre scientifique et technique du bâtiment CSTB.

WIKA INTRODUIT LE 1^{ER} MANOMÈTRE CONNECTÉ AVEC TECHNOLOGIE LORAWAN PGW23



1^{er} producteur mondial d'instruments de mesure de pression pour l'industrie, Wika innove et lance le 1^{er} manomètre process connecté avec la technologie LoRaWAN PGW23.

Les instruments connectés constituent la meilleure piste pour aller chercher à moindre coût des mesures complémentaires sur les installations industrielles et ainsi parvenir à optimiser le fonctionnement, en allonger la durée de vie ainsi que mettre en place une maintenance prédictive.

En mai 2020, Wika lance le 1^{er} instrument d'une nouvelle gamme d'instruments de mesure connectés : le manomètre process avec connectivité LoRaWAN modèle PGW23 assure la transmission sans fil des valeurs de mesure. La modulation LoRa est aujourd'hui probablement la technologie de transmission wireless la plus adaptée pour les instruments de mesure pour l'industrie : longue portée, réseau public ou privé, faible coût d'infrastructure et d'utilisation, communication

bidirectionnelle avec les instruments.

En complément du PGW23, Wika propose aux industriels qui le requièrent l'ensemble de la solution connectivité avec passerelle de communication, stockage et analyse des données ainsi qu'une plateforme de visualisation développée par nos équipes R&D. Outre la transmission sans fil des valeurs de mesure de pression, le manomètre connecté LoRaWAN PGW23 transmet également les valeurs de mesure de température ambiante et gère des seuils d'alarme librement réglables. La fréquence de transmission est paramétrable et la batterie optimisée a une durée de vie pouvant aller au-delà de 5 ans. Enfin, une communication NFC permet de faire communiquer l'instrument avec une application pour smartphone. Une version ATEX est en cours de développement.

MESURER LA CHARGE MICROBIENNE DANS LES EAUX PHARMACEUTIQUES



L'AQU@Sense MB de BWT est un système de monitoring en ligne et en continu capable de détecter, de comptabiliser et de restituer en 20 minutes seulement le nombre exact de bactéries présentes dans les eaux pharmaceutiques. Il permet ainsi d'identifier, à un stade précoce, le risque de contamination, d'initier les opérations de désinfection au moment opportun et de vérifier l'efficacité immédiatement. L'appareil dispose de deux modes de fonctionnement, la mesure en continue pour le contrôle du process et la mesure d'échantillons ponctuels pour le contrôle aux multiples points d'utilisation. L'interface homme machine (IHM) très conviviale, affiche clairement les principaux résultats et permet l'obtention d'informations détaillées donnant la possibilité d'une analyse approfondie par des microbiologistes.

En continu, le monitoring s'installe à l'endroit le plus critique en termes de risques microbiologiques à savoir, le retour d'une boucle d'eau. Un échantillonnage entièrement automatisé permet de réaliser la préparation, la coloration et l'incubation juste avant que celui-ci soit analysé au laser pour une détection aussi précise qu'en laboratoire.

Les résultats sont disponibles en seulement 20 minutes indiquant le total de cellules (TTC) et la proportion de HNA/LNA (teneur acides nucléiques respectivement élevée et faible). L'ensemble des informations et valeurs s'affichent sur l'IHM et sont facilement exportables. Le nettoyage est automatique l'appareil est prêt pour l'échantillon suivant. L'AQU@Sense MB permet de réduire significativement les actions manuelles, les coûts par échantillon et les délais d'analyse, le tout sans manipulation de produit chimique par l'opérateur.

Cette technologie permet le comptage direct des bactéries, il distingue les petites des grosses bactéries, les bactéries mortes des vivantes, il fournit des résultats en 20 minutes et ne compte pas les particules. BWT AQU@Sense MB est spécifiquement adapté aux besoins dans les critical utilities et pour la détection microbienne conventionnelle en eau purifiée et en eau pour préparation injectable.

POLIECO INNOVE SUR LE MARCHÉ DES TAMPONS EN MATÉRIAU COMPOSITE AVEC LE KIO VERT COLORÉ DANS LA MASSE



Résistants, légers, dissuasifs contre le vol et réduisant les nuisances sonores... les dispositifs de fermeture et de couronnement Kio ont été conçus pour se substituer aux tampons traditionnels. Ils sont utilisés dans le secteur du bâtiment, des travaux publics pour des applications en eaux usées, eaux pluviales, réseaux secs ou encore applications industrielles, mais sont également très appréciés chez les particuliers.

Par ailleurs, la technologie de transformation permet aussi de personnaliser le tampon avec un logo. L'innovation de Polieco France se poursuit avec le lancement d'une gamme de tampons composites KIO classe B125 colorée dans la masse en vert (cadre et tampon). Cette technologie permet ainsi une intégration parfaite du tampon dans son environnement, pelouse ou gazon synthétique, tout en conservant un aspect esthétique durable.