UN NOUVEAU VAIRIATEUR CHEZ ABB COMPATIBLE POUR LES APPLICATIONS DE TRAITEMENT DE L'EAU ET DES EAUX USÉES

Le variateur ACH480 d'ABB dédié aux équipements HVACR (chauffage, ventilation, climatisation et réfrigération) est compact et fiable. Il offre un éventail de fonctions intégrées, notamment des régulateurs PID, des filtres RFI, des horloges et des minuteries. Il permet ainsi de mieux maîtriser les coûts en éliminant le besoin d'installer d'autres composants. Le variateur ACH480 peut être connecté à ABB Ability™, la plateforme numérique unifiée et transversale d'ABB, qui assure l'accès à distance à des données en temps réel sur l'état du variateur et ses performances. La hauteur et la profondeur harmonisées de ce variateur garantissent une installation facile et une intégration aisée dans la plupart des équipements OEM.
Malgré sa petite taille, le variateur ACH480 propose toutes les fonctionnalités nécessaires pour contrôler non seulement des ventilateurs, des pompes et des compresseurs, mais aussi des applications HVACR plus complexes (centrales de traitement d'air, patins de pompe, etc.). Ce nouveau variateur est une variante du modèle ACH580, optimisée pour une installation en armoire. Doté d'un éventail complet d'options (BACnet/IP, plusieurs configurations E/S, programmation adaptative, entre autres), le variateur ACH480 peut être personnalisé pour mieux correspondre aux besoins spécifiques du client.
Affichage graphique plein écran, menu de paramétrage dédié aux systèmes HVAC et assistants : sa micro-console intuitive simplifie sa configuration, sa mise en service et son fonctionnement. La micro-console Bluetooth® en option assure quant à elle, une mise en service et une surveillance à distance pratique pour les variateurs installés dans une position difficile à atteindre.
Les variateurs sont soumis à des tests complets en environnement de production à température maximale et à charge nominale. Des protections contre les surtensions, les surintensités et d'autres situations d'urgence étendent également la durée de vie des variateurs et des moteurs, pour réduire au minimum les temps d'arrêts imprévus au sein des applications HVACR.

DÉTECTER LES HYDROCARBURES DANS L'EAU

Le ROW (Remote Optical Watcher), distribué en France par Anael, est un capteur d'une grande précision, sans contact et autonome pour la détection des hydrocarbures sur l'eau. Il est capable de détecter la présence d'hydrocarbures en surface avec une grande sensibilité, dès 1 micron d'épaisseur et jusqu'à 10 m de distance.
Il émet un rayonnement UV sur une surface pouvant atteindre 1 m^2 qui va provoquer une excitation des molécules d'hydrocarbures contenues dans la zone cible. Le signal de fluorescence spécifique induit est capté afin de donner l›alerte. Il peut être transmis par GSM/Modem radio/Wifi/RS485/Ethernet – LAN.
Pour déceler les minces nappes d'hydrocarbures de 1 µM. à 10 m de la surface de l'eau, le ROW envoie un rayonnement UV à la longueur d'onde de 365 nm sur une surface pouvant atteindre 1 m² et excite n'importe quelle molécule d'hydrocarbures dans la zone cible. Utilisant la fluorescence intrinsèque des hydrocarbures, le ROW capte le signal des substances et alerte les opérateurs.
Sa conception robuste le destine aux applications et aux environnements les plus difficiles (Enveloppe en Aluminium anodisé - IP68 - Sous pression d'azote 1.5 atm - scellée hermétiquement).
Il se caractérise par une sensibilité extrême de 1µm.
Des algorithmes informatiques avancés sont utilisés pour détecter des couches de pétrole d'une épaisseur minimale d'un micron et minimiser ainsi les fausses alertes.
D'une maintenance très simple et de protection IP68, ce capteur offre une longue durée de vie grâce à l'utilisation de LED UV. Il peut être alimenté par panneaux solaires, ou par une source 24 VDC ou 110-220VAC 50-60Hz.
Le ROW est bien adapté pour la détection de fioul lourd, diesel, pétrole brut, kérosène, lubrifiant, essence dans la pétrochimie, les ports, aéroports, transports, centrale thermique et eaux de surface telles que nappes, plans d'eaux, eaux brutes…etc.

MESURER LA CHARGE MICROBIENNE DANS LES EAUX PHARMACEUTIQUES

L'AQU@Sense MB de BWT est un système de monitoring en ligne et en continu capable de détecter, de comptabiliser et de restituer en 20 minutes seulement le nombre exact de bactéries présentes dans les eaux pharmaceutiques. Il permet ainsi d'identifier, à un stade précoce, le risque de contamination, d'initier les opérations de désinfection au moment opportun et de vérifier l'efficacité immédiatement.
L'appareil dispose de deux modes de fonctionnement, la mesure en continu pour le contrôle du process et la mesure d'échantillons ponctuels pour le contrôle aux multiples points d'utilisation. L'interface homme machine (IHM) très conviviale, affiche clairement les principaux résultats et permet l'obtention d'informations détaillées donnant la possibilité d'une analyse approfondie par des microbiologistes.
En continu, le monitoring s'installe à l'endroit le plus critique en termes de risques microbiologiques à savoir, le retour d'une boucle d'eau. Un échantillonnage entièrement automatisé permet de réaliser la préparation, la coloration et l'incubation juste avant que celui-ci soit analysé au laser pour une détection aussi précise qu'en laboratoire. Les résultats sont disponibles en seulement 20 minutes indiquant le total de cellules (TTC) et la proportion de HNA/LNA (teneur acides nucléiques respectivement

TSURUMI PUMP
l'allié de vos chantiers

Trois avantages concurrentiels : corps de pompes en fonte, agitateur en bout d'arbre et ascenseur à huile

NEW

SÉRIE KTZ
Corps de pompe en fonte
Sortie orientable
Nouveaux modèles 15 kW
Jusqu'à 168 m³/h
et 55 mètres

SÉRIE KTZE
Corps de pompe en fonte
Ascenseur à huile
Déclenchement par sonde intégrée
Sortie orientable

SÉRIE GPN
Corps de pompe en fonte
Agitateur
Ascenseur à huile
Adaptée aux applications lourdes

SÉRIE KTD
Corps de pompe en fonte
Agitateur
Ascenseur à huile

SÉRIE HSD
Turbine fonte au chrome
Agitateur
Ascenseur à huile
Grande granulométrie

NEW

MUDWIZARD
Système de prétraitement des boues de chantiers et tunnels. Innovant par son fonctionnement, ce système vous assure un prétraitement économique.
Grâce à notre prototype vous pouvez l'essayer facilement !
Contactez-nous.

TSURUMI PUMP
STRONGER FOR LONGER

VENTE ET LOCATION

- www.ce2a-tsurumi.com
- www.tsurumi-location.fr

élevée et faible). L'ensemble des informations et valeurs s'affichent sur l'IHM et sont facilement exportables. Le nettoyage est automatique l'appareil est prêt pour l'échantillon suivant.
L'AQU@Sense MB permet de réduire significativement les actions manuelles, les coûts par échantillon et les délais d'analyse, le tout sans manipulation de produit chimique par l'opérateur.
Cette technologie permet le comptage direct des bactéries, il distingue les petites des grosses bactéries, les bactéries mortes des vivantes, il fournit des résultats en 20 minutes et ne compte pas les particules.
BWT AQU@Sense MB est spécifiquement adapté aux besoins dans les critical utilities et pour la détection microbienne conventionnelle en eau purifiée et en eau pour préparation injectable.

UNE SOLUTION ANTI-INTRUSION CERTIFIÉE HAUTE SÉCURITÉ POUR LES RÉSEAUX D'EAU POTABLE

La solution AG Defenso® de EJ est destinée à sécuriser l'accès aux ouvrages sensibles et notamment aux réservoirs d'eau potable. La trappe, en acier galvanisé, est équipée d'un double capot. Elle se verrouille grâce à un ou plusieurs cadenas de haute sûreté dissimulés dans une boîte à cadenas hautement sécurisée. Le dispositif est certifié niveau SR4 par le LPCB pour sa résistance à l'effraction pendant 30 minutes.
L'objectif : laisser le temps à l'exploitant d'intervenir et éviter la mise en place, en cas d'effraction avérée, d'une procédure ARS potentiellement lourde de conséquences.
La trappe AG Defenso®, fabriquée au sein de l'usine de mécano-soudure de EJ dans les Ardennes, bénéficie du Label Origine France Garantie (délivré par Pro France).
La résistance à l'effraction de cette trappe est attestée par les caractéristiques suivantes :

- Trappe double capot en acier Inox, galvanisé à chaud (épaisseur 70 µm).
- Boîte à cadenas haute sécurité en acier galvanisé.
- Axe et visserie en acier Inox 316.
- Certification anti-intrusion LPCB (délivrée par le BRE) de niveau SR4.
- Supports d'alarme et de capteurs de vibrations installés sur le cadre externe.

La sécurité des opérateurs est assurée grâce aux points suivants :

- Couvercle articulé et assisté par ressorts de torsion Inox 316.
- Effort de levage inférieur à 25 kg.
- Béquille de sécurité anti-retour.
- Etanchéité.
- Etanchéité aux eaux pluviales grâce au capot qui recouvre complètement le cadre Dimensions.

Elle est disponible dans des dimensions standard, ou adaptable sur-mesure
La solution AG Defenso® peut-être installée en zone 15kN, non circulable pour protéger les réseaux de production ou de distribution d'eau potable ou d'assainissement, les réseaux d'électricité ou de gaz, les réseaux de télécommunication électronique et, d'une manière plus générale, tous types de réseaux nécessitant un niveau de sécurisation élevée.

UN NOUVEAU CAPTEUR DE VIBRATIONS FACILE À DÉPLOYER SIMPLIFIE LA SURVEILLANCE DES ÉQUIPEMENTS

Le moniteur de vibrations sans fil AMS d'Emerson est un capteur de vibrations sans fil facile à déployer, qui effectue des analyses prescriptives sur les données vibratoires à l'aide d'un logiciel intégré afin d'identifier automatiquement les modes de défaillance et de prévenir les problèmes potentiels impliquant des équipements rotatifs.
Avec ce nouvel appareil, la surveillance complète des moteurs, pompes, ventilateurs et autres équipements critiques de l'usine devient économiquement viable et permet de réduire les arrêts et de fiabiliser l'exploitation.
De nombreux exploitants ne possèdent pas le savoir-faire nécessaire pour analyser les données vibratoires et interpréter l'état de leurs équipements. Le moniteur de vibrations sans fil AMS permet de recueillir et de contextualiser les données vibratoires afin de produire des informations exploitables. En appliquant la technologie brevetée PeakVue™ Plus d'Emerson, l'appareil identifie non seulement quand et comment les équipements seront défaillants, mais aussi pourquoi. Quel que soit leur niveau d'expertise, les techniciens peuvent identifier rapidement et clairement les problèmes mécaniques courants, tels que les défaillances de roulements, l'usure des engrenages, une lubrification insuffisante et la cavitation des pompes, ce qui leur permet de se concentrer sur les tâches opérationnelles critiques.
« *Grâce à l'analyse prescriptive intégrée, les directeurs d'usine peuvent ajouter la surveillance des vibrations sans fil à leur arsenal de maintenance sans avoir à former le personnel actuel sur la réalisation d'analyses complexes* », explique Robert Skeirik, directeur des solutions pour l'état des machines à Emerson Automation Solutions.
Les utilisateurs de la plate-forme de performance des équipements Plantweb™ Optics d'Emerson peuvent recevoir des alertes sur l'état des machines, partout où ils se trouvent grâce à un appareil mobile. Ces alertes peuvent également être combinées avec des données et des informations sur l'état des équipements provenant d'autres capteurs et systèmes, ce qui permet aux utilisateurs de lancer des analyses sur tous types d'équipements à partir d'une seule application. Cela donne une image plus complète de l'état général des opérations, tout en produisant des alertes spécifiques lorsque des procédés ou des performances présentent des risques. Plantweb Optics fait partie de l'écosystème numérique Plantweb d'Emerson, qui s'appuie sur les technologies, logiciels et services de l'Internet industriel des objets (industrie 4.0) pour étendre l'intelligence numérique à l'ensemble du personnel.
Le moniteur de vibrations sans fil AMS fonctionne sur le réseau WirelessHART® existant de l'usine et prend entièrement en charge les outils d'analyse vibratoire inclus dans le logiciel AMS Machine Works d'Emerson. Il utilise un capteur triaxial pour acquérir des données en trois dimensions afin de produire une image complète de l'état des machines.

3 SOLUTIONS INNOVANTES
POUR REQUALIFIER VOS TERRITOIRES

CONSEIL ET INGÉNIERIE
POUR LA GESTION DES SITES ET SOLS POLLUÉS

EN RISK

EVALUATION ET MAÎTRISE COMPLÈTE DES RISQUES SANITAIRES

Logiciel de calcul et cartographie

DIAGNOSTIC 2.0
SCAN 360

DIAGNOSTIC DE POLLUTION RAPIDE ET PRÉCIS

Mesures sur site (laboratoire mobile, drone et maquette numérique, modélisation géostatistiques, Remscan, Machine Learning)

CRISALID

REQUALIFICATION OPTIMISÉE DE FRICHES POLLUÉES

Centre de recherche Isérois en Aménagement Liminaire Durable

5 AGENCES EN FRANCE ET DEUX IMPLANTATIONS À L'INTERNATIONAL POUR DÉPLOYER VOS PROJETS AU-DELÀ DES FRONTIÈRES

Envisol accompagne ses clients dans toutes les démarches visant à requalifier les sites et sols pollués. L'entreprise apporte son expertise en étude, ingénierie, assistante technique, formation, audits et conseils pour mener à bien les projets de réaménagement.

PASSIONS, COMPETENCES, INNOVATIONS et OUVERTURE À L'INTERNATIONAL sont les moteurs de notre développement.

Industriels · Collectivités · Administrations

Envisol
AGILE PAR NATURE

www.envisol.fr

SERVICE CERTIFIÉ LNE SITES ET SOLS POLLUÉS
SERVICE CERTIFIÉ LNE SITES ET SOLS POLLUÉS
MASE

Datadock

Conception : notrestudio.fr

UN NOUVEAU CANIVEAU HYDRAULIQUE À FENTE CONÇU POUR LES ENVIRONNEMENTS À TRÈS FORTES CONTRAINTES

Le CF Forte® de Stradal est un caniveau hydraulique à fente de type I (selon la norme NF EN 1433) qui permet la collecte des eaux de ruissellement sur des zones de circulation à très fortes contraintes de poids, de fréquence de circulation, de freinage, de giration. La capacité du CF Forte® à encaisser les chocs, les efforts et le poinçonnement garantissent à la fois la pérennité des ouvrages et la réduction des pertes d'exploitation dues à la maintenance ou au SAV des équipements. Pour répondre à des conditions extrêmes d'exploitation, le caniveau à fente CF Forte® est d'une conception monobloc. En béton armé haute performance, le caniveau CF Forte® possède un cadre en acier galvanisé protégeant toutes les arêtes exposées aux chocs et au poinçonnement. Ce cadre supprime les éclats de béton (FOD, Foreign Object Damage) préjudiciables aux réacteurs des avions sur les aéroports, résiste aux fréquences de circulation sur autoroute, aux passages à vive allure des chariots élévateurs (reachsteackers) fortement chargés sur les ports et protège les caniveaux des lames de chasse-neige. Le CF Forte® s'adapte à tous les environnements exigeants.

Ses caractéristiques sont les suivantes :

- Résistance intégrée de Type I (selon norme NF EN 1433).
- Conception monobloc en béton armé haute performance C55/67.
- Classe d'exposition béton selon norme NF EN 206 (NAF2) XC4 – XS1 – XD3 – XF3 – XA1.
- Résistance au gel, dégel et sel de déverglaçage (W+R).
- Cadre en acier galvanisé épaisseur 4 mm sur toutes les arêtes du caniveau.
- Coefficient de rugosité Manning Strickler de 95 favorisant l'auto-curage et les performances hydrauliques.
- Butons en acier galvanisé sur la longueur de la fente pour une meilleure répartition des charges.
- Emboîtement mâle-femelle épaisseur 4 cm.
- Solution d'étanchéité fournie.
- Joint néoprène posé en usine pour garantir l'espace de dilatation entre éléments.
- Longueur utile 4 m.
- Système de manutention intégré (4 ancres de levage de 1,3 T).

Le caniveau à fente hydraulique CF Forte® est spécialement conçu et adapté pour la récupération des eaux de ruissellement sur les zones à charges lourdes et à fortes contraintes d'exploitation telles que les autoroutes, les passages à niveau, les barrières de péage autoroutier, les plateformes de logistique ou industrielles, les ports et les aéroports.