

MESURER AVEC PRÉCISION LE NIVEAU DE REMPLISSAGE



Les détecteurs à ultrasons sont fréquemment utilisés notamment pour mesurer les niveaux de liquides ou de produits en vrac contenus dans des cuves ou caisses. Or, tous les détecteurs ne répondent pas aux exigences que cela implique. Certains sont compliqués à configurer ou ne s'utilisent pas dans différents milieux ou sur divers process. En plus de la détection précise de l'objet, la robustesse mécanique et chimique est essentielle : les environnements chimiques agressifs requièrent des détecteurs capables de résister à ces sollicitations pendant plusieurs années.

Les nouveaux UR18 (boîtier rond M18) de Baumer sont spécifiquement conçus pour ces utilisations. Le transducteur de la nouvelle série UR18 offre une résistance exceptionnelle aux fortes agressions mécaniques ou chimiques, là où un détecteur traditionnel va rapidement s'endommager. Parfaitement étanche, le transducteur résiste à la plupart des agents chimiques organiques et anorganiques tels que ceux présents dans les produits de nettoyage agressifs. La série UR18 résiste aussi aux contraintes mécaniques élevées. Bénéficiant d'un indice de protection IP69K, elle répond à des critères de test rigoureux : même un liquide chaud soumis à une pression de 40 bar ne doit pas pouvoir pénétrer dans le boîtier ou endommager l'élément de détection.

L'UR18 peut atteindre une portée d'un mètre pour une zone aveugle de 70 mm, une performance exceptionnelle dans la catégorie de 18 mm, offrant une grande liberté de positionnement à l'utilisateur. De plus, ces détecteurs sont très flexibles, par exemple en termes de réglage du faisceau acoustique. Ce faisceau doit être étroit quand il s'agit de mesurer un niveau de remplissage à travers un orifice étroit, tel que le goulot d'une bouteille. En revanche, s'il s'agit de produits en vrac, par exemple de boulons dans un bol vibrant, un faisceau acoustique étroit peut induire des erreurs parce que les boulons diffusent le son dans un grand nombre de

directions et ne le réfléchissent donc pas suffisamment. Dans ce cas de figure, un faisceau acoustique plus large est préférable, son angle d'ouverture permettant de détecter aussi les réflexions même fortement déviées. Le faisceau acoustique de ces nouveaux détecteurs offre un réglage flexible : étroit, moyen ou large. Baumer est à ce jour le seul fabricant à proposer un faisceau acoustique réglable associé à un élément de détection robuste dans un boîtier de 18 mm, format très prisé pour la mesure des niveaux de remplissage.

Mesurer le niveau d'un liquide présentant une surface lisse qui s'élève et s'abaisse doucement est une performance que n'importe quel détecteur à ultrasons peut accomplir. Là où les choses se corsent, c'est quand la surface présente des vaguelettes, que la cuve tanguée ou que le niveau de remplissage varie légèrement, par exemple en raison de variations de pression dans les pompes ou conduites. Les détecteurs simples peuvent donner lieu à une interprétation erronée de ces variations. Ce n'est pas le cas des nouveaux UR18, dotés de filtres que l'utilisateur peut ajouter et configurer selon ses besoins. La configuration des filtres et des faisceaux acoustiques se fait très simplement via IO-Link. Les fonctions dont dispose ainsi le détecteur, telles que le filtrage, permettent à l'utilisateur de le paramétrer spécifiquement en fonction des besoins de son application. La nouvelle interface IO-Link à deux canaux permet à la fois un paramétrage aisé depuis l'unité de commande et la transmission de données cycliques et acycliques à cette unité.

DES SÉPARATEURS ADAPTÉS POUR LA MESURE DE PRESSION DE FLUIDES ABRASIFS



Mesure de pression et application avec fluides abrasifs ne font pas bon ménage !

Les organes des instruments de mesure de pression peuvent ne pas s'en remettre et les montages sur séparateur ne sont pas non plus la panacée, l'abrasion ayant raison plus ou moins rapidement des membranes des séparateurs.

Consulté par des industriels à la recherche d'une solution performante et fiable dans le temps, Wika a développé et breveté un revêtement de membrane de séparateur spécifique pour les applications abrasives modérées a donc été développé et breveté : le WIKAramic®.

Ce revêtement à base de céramique recouvre une membrane en acier inox 316L. Il offre une résistance à l'abrasion beaucoup plus importante dans le temps et permet d'allonger considérablement la durée de vie d'un manomètre, transmetteur de pression ou pressostat (mécanique ou électronique) monté sur séparateur.

C'est une protection adaptée aux fluides tels que la cellulose, la pâte à papier, les fluides mélangeant liquides et particules solides, les fluides à base de poudre dans un flux d'air, etc ...

Ce qui augmente encore l'intérêt du revêtement WIKAramic®, c'est qu'il est possible de le mettre en œuvre sur bon nombre de modèles de séparateurs Wika, qu'ils soient par exemple à raccord process fileté ou à bride, pour des pressions faibles à partir de 100 mbar ou plus élevées ou encore pour des températures de -90 à 400 °C selon la faisabilité du montage.

UN KIT POUR FILTRE À SABLE VERTICAL DRAINÉ



Ce kit pour filtre à sable vertical drainé, développé par Sebico, offre une évolution en adéquation avec celle de la réglementation.

Il présente de grandes qualités en termes d'étanchéité, de performance et de résistance grâce à sa géomembrane PVC qui remplace avantageusement le traditionnel film imperméable.

Il est de plus conforme à la nouvelle législation.

Il se compose d'une géomembrane PVC 1 mm, d'un géotextile de séparation, d'une géogrille de séparation, d'une collerette à

flasques étanches, d'une collerette souple autocollante avec passage des vis intégré et de 6 agrafes pour maintien de la géomembrane. Il est conditionné sur palette pour être déchargé et manipulé en toute sécurité.

POLIECO INNOVE SUR LE MARCHÉ DES TAMPONS EN MATÉRIAU COMPOSITE AVEC LE KIO VERT COLORÉ DANS LA MASSE



Résistants, légers, dissuasifs contre le vol et réduisant les nuisances sonores... les dispositifs de fermeture et de couronnement Kio ont été conçus pour se substituer aux tampons traditionnels. Ils sont utilisés dans le secteur du bâtiment, des travaux publics pour des applications en eaux usées, eaux pluviales, réseaux secs ou encore applications industrielles, mais sont également très appréciés chez les particuliers.

Par ailleurs, la technologie de transformation permet aussi de personnaliser le tampon avec un logo. L'innovation de Polieco

France se poursuit avec le lancement d'une gamme de tampons composites KIO classe B125 colorée dans la masse en vert (cadre et tampon). Cette technologie permet ainsi une intégration parfaite du tampon dans son environnement, pelouse ou gazon synthétique, tout en conservant un aspect esthétique durable.

UNE NOUVELLE POMPE SUBMERSIBLE MULTICELLULAIRE CHEZ WILO



La pompe Wilo-Actun ZETOS-K10 convient à un usage quasi universel dans les applications de pompage et de transport d'eau potable ou d'eau industrielle. Elle se caractérise par une forte résistance à l'usure et permet de pomper de l'eau contenant jusqu'à 150 g de sable par m³. Cette pompe

submersible est particulièrement robuste et adaptée aux applications les plus exigeantes. Une version fabriquée en acier duplex est d'ailleurs disponible pour les fluides particulièrement agressifs.

De plus, la construction du système hydraulique permet une installation et un démontage facile, et comme pour l'ensemble des pompes de forage Wilo, le moteur est particulièrement silencieux. Elle peut être utilisée dans un système municipal d'approvisionnement en eau, à des fins d'irrigation, dans les applications de surpression ou dans le cadre d'un usage industriel.

Avec un rendement supérieur à 84 %, la Wilo-Actun ZETOS-K10 figure parmi les pompes de forage les plus efficaces de sa catégorie. Cette réussite est le résultat d'une combinaison optimale entre toutes les caractéristiques de la pompe : le rendement hydraulique de la Wilo-Actun ZETOS-K10 allié à l'efficacité du moteur à aimant permanent permet d'obtenir les meilleures performances du marché. Le convertisseur de fréquence externe Wilo-EFC permet une régulation continue de la vitesse de rotation de la pompe pour une exploitation optimale à différents points de fonctionnement.

Le convertisseur de fréquences propose un large éventail d'options de paramétrage comme le moteur à aimant permanent qui peut être configuré pour répondre aux exigences de chaque application grâce à des fonctions de sécurité et de contrôle.