



ANALYSE DES EAUX

UNE NOUVELLE SONDE DE TURBIDITÉ ET CONCENTRATION DE MATIÈRES EN SUSPENSION POUR LES EAUX USÉES INDUSTRIELLES

DESCRIPTION

La Turbimax CUS50D d'Endress+Hauser est un capteur de turbidité par absorbance dédiée à la surveillance des eaux usées industrielles et des eaux de process.

FONCTIONNEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

Plus particulièrement destinée à l'industrie agroalimentaire, Turbimax CUS50D détecte les pertes matières par mesure d'absorption des liquides (Lumière visible/proche infrarouge). La LED intégrée permet de longues périodes d'utilisation et des valeurs stables.

La mesure est indépendante de la couleur avec le détecteur NIR (lumière proche infrarouge).



APPLICATIONS

La mise en service simple et rapide: le capteur, pré-étalonné, contient plusieurs modèles d'application et peut être facilement ajusté par un étalonnage en un point. Les modèles de mesure sur la boue sélectionnent de façon indépendante le trajet de

signal optimal pour chaque type de boue. La version robuste en plastique est conçue pour une utilisation dans des liquides corrosifs ou dans l'eau salée. La sonde, très résistante, ne requiert qu'une faible maintenance: la tête du capteur est entièrement constituée d'un matériau non encrassant dérivé du téflon.