

INSTRUMENTATION ET CONTRÔLE DE PROCESS

KROHNE ET SAMSON NOUENT UNE JOINT-VENTURE ET PRÉSENTENT UNE PREMIÈRE INNOVATION

Krohne et Samson viennent de présenter Focus-On, fruit d'une joint-venture dédiée à la conception, à la production et à la commercialisation d'actionneurs autonomes pour l'industrie de process 4.0. La nouvelle entreprise a dévoilé à cette occasion une innovation réunissant les technologies de mesure et des vannes avec des fonctions de diagnostic et de contrôle uniques, le tout, dans un seul appareil. Cette combinaison entre l'instrumentation et le contrôle de process donne naissance au premier nœud de traitement intelligent spécifiquement développé pour les industries de process.



Le nœud de traitement intelligent réunit trois fonctions : capteur, actionneur et contrôleur. Le module mesure le débit dans une conduite et gère le fonctionnement de sa vanne de manière autonome pour atteindre les valeurs de consigne spécifiées.

Krohne et Samson participent à parts égales à Focus-On, dont le siège social est situé à Dordrecht, aux Pays-Bas. Focus-On est fondée sur la coopération entre les deux entreprises qui travaillent conjointement sur divers événements et projets commerciaux à l'échelle mondiale, depuis plus de 25 ans.

L'établissement d'un partenariat stratégique dans le domaine de l'instrumentation de process et la création d'une joint-venture ont été initiés par Andreas Widl et Stephan Neuburger, directeurs généraux respectifs de Samson et de Krohne. « À l'ère de la numérisation, seules des coopérations rendent

possible la mise en œuvre d'innovations de premier plan, a souligné Andreas Widl, et dans notre cas, deux partenaires s'associent dans une confiance totale et d'égal à égal ». « Nous avons mis nos idées en commun et celles-ci ont donné naissance à Focus-On, a ajouté Stephan Neuburger. Focus-On combine nos approches innovantes en matière de contrôle décentralisé et de maintenance prédictive à travers un premier produit, à savoir le nœud de traitement intelligent ».

« Avec Focus-On, nous faisons un pas décisif vers l'usine autonome capable de produire de manière autonome tout en s'optimisant de manière autonome », a expliqué Thomas Steckenreiter, directeur technique de Samson. « Développer la fonction de contrôle adaptative était une première étape, l'intégration de fonctions de diagnostic et de l'intelligence artificielle revêt une bien plus grande importance, a ajouté son homologue chez Krohne, Attila Bilgic. Notre actionneur autonome connaît son état actuel, il peut prévoir des conditions futures et est capable d'apprendre et de s'adapter aux applications ».

Le nœud de traitement intelligent réunit trois fonctions : capteur, actionneur et contrôleur. Le module mesure le débit dans une conduite et gère le fonctionnement de sa vanne de manière autonome pour atteindre les valeurs de consigne spécifiées. « Nous sommes certains que ce produit réduira considérablement la complexité des installations. Il possède d'autres avantages clés, tels qu'un contrôle amélioré et plus efficace des ressources. Il a ainsi la capacité d'optimiser un process au moyen de diagnostics complets. La disponibilité des installations pourra être accrue dans une mesure significative », a souligné Stephan Neuburger.

Grâce aux capteurs de mesure de débit, de température et de pression intégrés, l'appareil peut par exemple identifier et prédire une cavitation. Il devient ainsi possible d'éviter, ou de réduire sensiblement, une contrainte élevée, l'usure de la vanne et des conduites. Les installations pourront alors être exploitées sans interruption durant de plus longues périodes.

La commercialisation de ce nœud de traitement intelligent devrait débiter au premier trimestre 2020. ●