

ASSAINISSEMENT

AMIBLU AU CŒUR DE LA MODERNISATION DU RÉSEAU D'ASSAINISSEMENT CLERMONTOIS

Confrontée à des phénomènes de pollution récurrents autour de ses trois cours d'eau principaux, Clermont Auvergne Métropole a entrepris la construction de six Bassins de Stockage-Restitution (BSR) enterrés, à l'horizon 2025 et dans le cadre de la réglementation européenne sur le traitement des eaux résiduaires urbaines. Fabricant des canalisations utilisées pour ces installations, Amiblu nous a conviés à Clermont Ferrand, au chantier du bassin de Belle Ombre.



©DR

Le bassin de Belle Ombre, comme ses cinq homologues régionaux en préparation, a pour vocation de stocker temporairement les premiers flots d'orage. Le volume de chacun de ses 6 bassins a été dimensionné pour permettre leur remplissage intégral pour des pluies de période de retour mensuelle.

Une des sources du problème à l'origine de ce vaste chantier est le réseau d'assainissement de l'agglomération clermontoise qui a, comme bon nombre de réseaux anciens, le défaut d'être unitaire, et donc de mêler indifféremment eaux usées et eaux pluviales. En cas de pluie, la capacité maximale

du réseau est ainsi rapidement atteinte et les excédents se déversent, sans traitement préalable, dans un cours d'eau proche. Le bassin de Belle Ombre, comme ses cinq homologues régionaux en préparation, a ainsi pour vocation de stocker ces excédents grâce à un volume d'environ 10.000 mètres cubes,

constitués notamment des premiers flots d'eaux de ruissellement qui sont les plus pollués, pour les restituer par la suite vers la station d'épuration des 3 Rivières. L'objectif visé, à terme, est la réduction de près de 70 % des volumes annuels de rejets polluants issus des phénomènes pluvieux. Ce sont ainsi pas moins de 80.000 mètres cubes d'effluents qui seront à même d'être collectés par ces nouvelles infrastructures une fois le dispositif complètement opérationnel.

Dans le cadre de ce chantier mené par le groupe NGE (pour les travaux de canalisation) avec la participation d'Eiffage pour les travaux de Génie Civil, Amiblu France et son partenaire distributeur PUM Plastiques fournissent la conduite liant la chambre d'interception (qui redirige les effluents à partir du réseau unitaire existant déficient) au déversoir d'orage nouvellement créé, puis au bassin de stockage/restitution dans lequel se trouve un système de chasse. Pour la conduite, une canalisation de 80 ml d'un diamètre de 2.555 mm en PRV centrifugé de la gamme Hobas de longueur unitaire

DES TUBES COUVERTS PAR UN IMPORTANT SYSTÈME DE NORMES



© Amianit.

Bien connus depuis plusieurs décennies, les tubes en PRV sont couverts par un important système de normes à commencer par la norme NF EN14364 qui concerne les "Systèmes de canalisations en plastiques thermodurcissables renforcés de verre pour l'évacuation et l'assainissement avec ou sans pression". Sur le marché national également, les tubes en PRV centrifugé de la gamme Hobas bénéficient d'un Avis Technique et de la certification CSTBat délivrés par le CSTB.

De manière plus générale, l'ensemble des produits Amiblu de cette gamme répondent aux exigences de la démarche OKTAGON (bureau de contrôle TÜV), attestant ainsi d'une stricte conformité aux normes EN1796, EN14364, ISO10639 et ISO10467.

Du côté des unités de production, on retrouve enfin des certifications ISO 14001 et ISO 9001 version 2000.

APROMUD®

facilite la manipulation
des boues.



APROTEK

DU SOLIDE POUR VOS LIQUIDES



04 27 26 01 94



www.aprotek.fr



info@aprotek.fr



23 ZA Les Épalits
42610 Saint-Romain-le-Puy



©DR

Amiblu a fourni une conduite de 80 ml de diamètre 2.555 mm en PRV centrifugé de la gamme Hobas, de longueur unitaire de 3 m.

de 3 m est utilisée. Pour le système de chasse, c'est un tuyau DN 3000 de 7 m de long en PRV Flowtite fabriqué par enroulement filamenteux qui a été choisi. Ces tuyaux en Polyester Renforcé de fibres de Verre (PRV) constituent le fer de lance du savoir-faire d'Amiblu, grâce à des technologies développées depuis plusieurs décennies par les entités à l'origine de la société fondée en 2017, à savoir Hobas (PRV centrifugé) et Flowtite (enroulement filamenteux), ou dont elles ont hérité suite à des acquisitions successives.

Schématiquement, ces technologies PRV reposent sur le principe de 8 couches composites, dont les matières premières (sable, fibres de verre, résine polyester,...) varient en fonction du placement de chaque couche (intérieure, extérieure, ...) et de son rôle (protection, armature, rigidité, ...). Combiné aux autres procédés de fabrication, il résulte de ce modus operandi des tubes présentant des avantages techniques bien définis. Face à des problématiques d'évacuation d'effluents pollués, ce qui est le cas de ce chantier, on peut évoquer principalement une forte résistance à la corrosion (tuyaux compatibles avec des effluents de pH compris entre 1 à 10 à 35° en régime continu), ainsi qu'à l'abrasion. Suivant la même logique, on relève une résistance mécanique élevée à la compression (90 MPa), un dimensionnement sur 50 ans, et une étanchéité fiable due aux systèmes de joint

EPDM, avec pour objectif d'assurer la pérennité des installations. Posée à 4,60 m de profondeur en tranchée ouverte avec une pente de 0,55 %, la conduite permettra d'assurer le transit d'un débit trentennal égal à 12,3 m³/s sous une faible charge (moins de 1 bar). ●

Kevin Barbier



©DR

Posée à 4,60 m de profondeur en tranchée ouverte avec une pente de 0,55 %, la conduite fera transiter un débit trentennal égal à 12,3 m³/s sous une faible charge (moins de 1 bar).

ASSAINISSEMENT NON COLLECTIF ELOY WATER OBTIENT LE MARQUAGE QB SUR SES DEUX FILIÈRES

La société Eloy Water devient le seul fabricant à posséder trois marquages QB sur ses filières microstation et filtre compact.

Eloy Water était le premier fabricant à obtenir le marquage QB (Qualité pour le Bâtiment) pour son système d'Assainissement non collectif grâce à sa microstation Oxyfix® C-90. Cette certification qualité, attribuée par le CSTB, atteste de la conformité de performances de la microstation, mais aussi des services qui lui sont associés. La microstation Oxyfix® devenait en 2018, la seule solution ANC possédant un double marquage QB, pour sa version béton C-90 et pour sa version légère, LG-90. Désormais, le filtre compact X-Perco® C-90, dans sa version 1 (agrément 2013-12-MOD01, 2013-12-MOD02), reçoit à son tour le marquage QB.

Outre des tests certifiant plusieurs éléments comme la tenue mécanique des ouvrages, les performances, les modalités d'installation, d'entretien et de maintenance, le marquage QB va beaucoup plus loin que l'agrément ministériel en imposant deux éléments supplémentaires: un audit bi-annuel en usine pour s'assurer de la constance de la qualité de la production dans le temps, et des suivis in situ pour s'assurer que les performances déclarées sont bien vérifiées sur le terrain. ●