

POMPES PLEUGER RETROUVE SON INDÉPENDANCE

Après 18 années passées au sein du groupe Flowserve, Pleuger Industries, fabricant allemand spécialisé dans les pompes immergées, est redevenu indépendant.

Présent sur les marchés de l'eau, du pétrole et du gaz ainsi que dans bien d'autres secteurs industriels, Pleuger figure parmi les grands de la pompe Immergée.

L'entreprise s'est fait connaître dès 1929, en développant la pompe immergée équipée d'un moteur rempli d'eau glycolée. Utilisé pour la première fois dans la construction du métro de Berlin pour rabattre les eaux souterraines, ce moteur, breveté, a fait l'objet d'améliorations et de développements successifs qui ont contribué à faire de la marque Pleuger un synonyme de qualité allemande.

Si bien qu'aujourd'hui, les pompes Pleuger sont utilisées dans le monde entier dans le domaine de l'eau, mais également dans de nombreux secteurs industriels (raffineries, industrie

minière, sites nucléaires...) ainsi que sur des plateformes de forage en mer. « Il s'agit le plus souvent de machines fabriquées sur mesure pour répondre exactement aux besoins requis par l'application du client », explique Thierry Godefroy, Directeur général de la filiale Française implantée à Ingré, près d'Orléans. Nous livrons des pompes conçues pour fonctionner au point de rendement optimal souhaité par le client ». Fabriquées en Allemagne mais assemblées en France, ces pompes, conçues et fabriquées selon les standards de qualité les plus élevés, se caractérisent par une grande fiabilité de fonctionnement et une quasi-absence de maintenance. « Nous sommes aujourd'hui l'un des rares constructeurs capables de fabriquer ses moteurs et ses pompes dans une gamme aussi étendue qui va

de la 4" jusqu'à la 50" pour des débits dépassant 6.000 m³/h et des hauteurs atteignant 800 m », souligne Thierry Godefroy. Dans le domaine de l'eau, ces pompes sont très présentes en forages pour des applications telles que, l'eau potable, l'eau claire, le thermalisme, la désalinisation d'eau de mer ou encore sur des sites industriels.

La filiale française du groupe allemand qui opère désormais sous le nom de Pleuger Industries France depuis son siège et son site de production à Hambourg, assure l'intégralité de l'après-vente et de la maintenance avec des équipes dédiées capables d'intervenir sur site n'importe où en France pour une installation, une assistance à la mise en service, un diagnostic ou une intervention technique. ●

POMPAGE EN LIGNE : SIDE INDUSTRIE ÉLARGIT SA GAMME

Side Industrie continue le développement de son DIP Système et étend sa gamme avec des DIP-T Triplex.



Le nouveau pompage en ligne directe sans rétention à 3 pompes dans un corps commun développé par Side Industrie offre une nouvelle possibilité de mise en cascade à vitesse variable de 10 à 300 % du débit nominal, dans un encombrement compact.

Si vous avez besoin de doubler le débit la deuxième pompe se met en route. Besoin de tripler le débit ? Alors la troisième pompe se met en route. La variation de vitesse et les plages de fonctionnement s'étendent d'autant. Le DIP T s'installe, comme le DIP, sur les réseaux d'eaux usées, eaux pluviales, réseaux mixtes, eaux vannes et eaux industrielles.

Ses applications sont nombreuses :

- Réhabilitation de stations de relevage à 3 pompes ;
- Renforcement de débit par rapport à un système à 2 pompes ;
- Renforcement de sécurité avec une pompe de secours supplémentaire ;
- Possibilité de diviser le débit maxi en fonctionnement 2+1 pour encore plus de souplesse.

Grâce à sa modularité, de multiples configurations sont possibles : 3 refoulements

séparés ou 2 refoulements en commun et 1 séparé et de nombreux modèles disponibles du DIP T 21 au DIP T 501.

Comme pour toute la gamme du système DIP, l'autosurveillance OmniDIP permettant une maintenance préventive et prédictive, est incluse la première année de fonctionnement.

Le DIP T s'adapte à toutes les configurations de réseau sans nécessiter de longueur amont et grâce à son emprise réduite il permet encore plus d'économie de génie civil.

Ses impulseurs brevetés DIPCut® auto-déchiqueteurs (en option du DIP T 21 au DIP T 101) finalisent le concept complet de ce système de pompage intelligent, auto-adaptatif et propre, éprouvé depuis plus de 15 ans. ●