

UNE GAMME DE VANNES PAPILLON SUR-MESURE



Socla, filiale du groupe Watts Water Technologies, développe, fabrique et distribue une gamme complète de produits dédiés au contrôle des fluides sous les marques Socla, Sylax et Desbordes. Reconnu pour son savoir-faire dans la fabrication de vannes papillon utilisées dans les secteurs de l'eau, du process industriel et des réseaux de fluides des bâtiments, Socla propose une large gamme de solutions pour l'obturation parmi lesquelles la vanne à papillon Sylax qui représente plus de 65 % des 300.000 unités produites chaque année sur le site de Mery en Savoie.

Élément incontournable des réseaux, la vanne papillon est un dispositif qui permet de réguler ou d'interrompre le débit qu'il s'agisse d'eaux ou de fluides industriels. Reconnissables, entre autres, grâce à leur disque qui tourne autour d'un axe lors du passage d'un fluide, elles sont installées entre brides ou en bout de conduite comme robinet d'arrêt ou de régulation.

Fabriquées entièrement sur-mesure (80 % des commandes) sur le site de Mery en Savoie, les vannes papillon Socla sont les seules sur le marché à disposer d'un papillon flottant sur un axe traversant, garantie d'étanchéité et de maintenance facilitées. Assemblées à la main, elles associent :

- un corps en fonte à graphite sphéroïdale ou lamellaire, en inox ou en acier carbone. Revêtu de poudre époxy de couleur bleue 80 microns, il est proposé avec plusieurs solutions de raccordement : oreilles de centrage ou taraudées, doubles brides...
- une manchette d'étanchéité dont la conception et la composition diffèrent selon les températures du fluide : EPDM, Nitrile, Silicone, Elastomère fluoré, PTFE, Hypalon ;
- un papillon proposé dans différents matériaux en fonction de l'application : inox, epoxy, cupro-aluminium... ;
- et un axe monobloc centré.

Toutes sont équipées d'un réducteur manuel, d'une poignée crantée ou sont commandées par un actionneur pneumatique ou électrique,

également fabriqué par Watts. Utilisables dans une large gamme de pression (de 6 à 50 bars) en fonction des applications, avec des températures de fonctionnement allant de -50 °C à +220 °C, les vannes Socla sont disponibles dans des diamètres nominaux de 25 à 1.200 mm selon le débit. Conformées à la Directive des Équipements sous Pression 2014/68/UE, elles sont garanties 5 ans et classées selon 7 familles, dédiées chacune à des séries d'applications spécifiques.

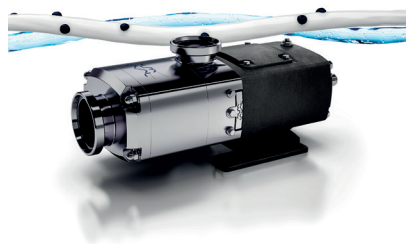
UNE NOUVELLE VERSION DE SELECTA CHEZ SAINT-GOBAIN PAM



La notion de PMR ne s'arrête pas à la largeur des ouvertures des grilles : elle concerne aussi la hauteur du ressaut que forme l'avaloir.

Cette nouvelle version de Selecta Maxi de Saint-Gobain PAM se nomme 20-40 car elle autorise une rehaussabilité de la partie trottoir par rapport au caniveau conforme à la réglementation PMR : c'est-à-dire jusqu'à 20 mm maximum, jusqu'à plus de 40 mm dans des conditions spécifiques de conception du trottoir. La collaboration avec des poseurs a abouti à une conception pensée pour eux. Ainsi, ce produit est livré en deux parties dissociées afin de permettre aux poseurs d'ajuster aisément les niveaux des deux éléments indépendamment l'un de l'autre.

UNE NOUVELLE POMPE À DOUBLE VIS



Conçue pour traiter les fluides sensibles, abrasifs et de faible et haute viscosité, la pompe à double vis d'Alfa Laval convient bien aux applications hygiéniques des secteurs des produits laitiers, de l'alimentation,

des boissons et des soins personnels. Son fonctionnement silencieux, quasiment sans impulsions, sans à-coups et tout en douceur rend cette pompe adaptée aux produits sensibles.

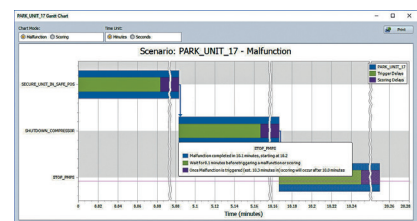
Conçue sur une plate-forme robuste et fiable conforme aux normes hygiéniques les plus strictes, elle est capable de traiter le transfert de produit et le nettoyage sur place (CIP). Ses caractéristiques de faibles pulsations et sa capacité de traitement des solides réduisent les risques d'endommagement des produits. La maintenance est simplifiée et la disponibilité des procédés améliorée.

Le fonctionnement deux en un simplifie le traitement du milieu du procédé de diverses viscosités ainsi que des fluides CIP. Ceci simplifie le contrôle des canalisations et de la pompe, réduisant ainsi les coûts et les risques de contamination. Des performances d'aspiration supérieures, avec une bonne capacité de levage et une valeur NPSHR faible, offrent une flexibilité d'installation et optimisent la récupération de produits.

Le remplacement rapide et simple de joint, avec la pompe installée, est possible grâce à une conception à chargement frontal et auto-réglable du joint de cartouche. Ceci permet d'optimiser la disponibilité des procédés et de réduire les coûts de maintenance. Un kit de service de joint en option offre plus de flexibilité de maintenance encore et réduit les coûts d'exploitation.

La pompe à double vis d'Alfa Laval est dotée d'une finition externe en acier inoxydable avec des joints élastomères et mécaniques profilés entièrement enveloppés de produit. Conçue pour un nettoyage optimal à l'aide de matériaux conformes aux normes de la FDA, la pompe est certifiée EHEDG et 3-A. Une version ATEX disponible en option peut être utilisée dans les zones dangereuses.

DU NOUVEAU EN MATIÈRE DE JUMEAU NUMÉRIQUE



Une nouvelle version du logiciel de simulation Mimic™ d'Emerson permet aux usines de développer un jumeau numérique avec plus de précision et de facilité. Grâce à de nouvelles fonctions de modélisation, une plus grande facilité d'utilisation et des options

de réglage, les ingénieurs peuvent créer, modifier et intégrer plus facilement leurs simulations dynamiques pour améliorer les procédés industriels tout au long du cycle de vie de l'usine.

Dans les grands projets, le développement de simulations numériques peut rapidement s'avérer complexe. Comme il faut naviguer manuellement dans chaque flux pour régler les facteurs tels que la température, la pression et le débit sur chaque élément de procédé d'un équipement d'usine simulé, le changement des modèles est long et coûteux. De plus, le changement du format dans lequel ces données sont recueillies signifiait auparavant que le procédé simulé devait être interrompu. Dans la dernière version du logiciel Mimic, les nouveaux affichages des flux en ligne accélèrent considérablement les changements techniques. Les utilisateurs peuvent rapidement voir tous les éléments du procédé dans un seul tableau comportant des paramètres modifiables, ce qui permet de visualiser et de régler des procédés entiers, tout en maintenant les procédés simulés en ligne.

Emerson a enrichi la modélisation avancée du logiciel Mimic avec de nouveaux blocs et objets afin d'améliorer la simulation et de faciliter la conception de simulations pour un large éventail de secteurs industriels, notamment le pétrole et gaz, le gaz naturel liquéfié, le raffinage et la pétrochimie. Les objets de modélisation avancée fournissent des modèles dynamiques rigoureux de premier principe pour les opérations des unités industrielles, comme les séparateurs, les compresseurs, les échangeurs de chaleur, les vannes, les turbines et les évaporateurs. Les objets pour les échangeurs de chaleur à plaques et les séparateurs triphasiques (équilibre vapeur-liquide-liquide) sont maintenant disponibles, tout comme les objets pour les réacteurs à écoulement piston, qui réduisent le temps d'ingénierie et la complexité de la conception de modèles pour les procédés continus.

De nouveaux modèles de réaction plus simples peuvent également être utilisés afin de simuler plus facilement les réactions dans une cuve. Ces nouveaux modèles offrent une plus grande souplesse dans l'utilisation des réactions pour les ingénieurs en automatisation et les entreprises qui utilisent généralement des simulations de moyenne fidélité dans l'industrie de la santé et des produits chimiques de spécialité. Pendant la conception technique, les utilisateurs peuvent créer des réactions simplifiées, sans utiliser de données complexes ou privées sur

les réactions ni de connaissances en cinétique et thermodynamique, afin d'obtenir les résultats souhaités, comme les effets d'une réaction sur le pH. Les modèles permettent également une mise en œuvre plus rapide de la simulation car la reproduction de réactions chimiques complexes n'est pas nécessaire. Dans les usines qui ont recours à des procédures opératoires standard pour assurer la sécurité et la réussite de procédures critiques comme le démarrage et l'arrêt, Mimic présente des fonctions de notation avancées pour les simulations de formation. Les formateurs peuvent modifier la notation afin de hiérarchiser les actions critiques d'une procédure et de s'assurer que toutes les étapes sont à chaque fois effectuées correctement et dans le bon ordre.

DU NOUVEAU EN DÉBITMÉTRIE MASSIQUE THERMIQUE



Distribué par Engineering Mesures, le débitmètre ST80 de FCI est un débitmètre massique thermique pour tous gaz de haute performance, compact et robuste, riche en fonctionnalités électroniques combiné avec la gamme la plus vaste de capteurs de débit. Adapté aux applications de process industriel les plus difficiles, le ST80 s'installe sur les conduits à travers un simple piquage. Les sorties du transmetteur de la série ST80 sont compatibles avec les interfaces les plus variées, enregistreur ou système d'alarme. Que vos besoins de sortie soient analogiques 4-20 mA ou via des bus numériques tels que HART, Fieldbus Foundation, PROFIBUS ou Modbus, le ST80 répond à votre attente. L'affichage à travers l'écran LCD graphique,

rétro-éclairé est inégalé. Le débit, le débit totalisé et la température sont affichés en permanence à la fois en présentation graphique numérique et en bargraphe, alors que les alarmes et/ou des messages de diagnostic s'afficheront selon le besoin pour alerter les opérateurs.

UNE NOUVELLE GRILLE AVALOIR GRANDS DÉBITS CHEZ EJ

TEMPO PLUS LR



Filtration des déchets
 · C250 NF
 · Avaloir avec barreau sélectif

TEMPO PLUS C LR



Avalement grands débits
 · Ensemble C250 NF
 · Grille renforcée pour une résistance à 400kN
 · Grille incurvée pour une absorption maximisée

Certifiées C250 NF et PMR, les nouvelles grilles avaloirs Tempo Plus LR de EJ sont conçues pour être faciles à installer : trois parties indépendantes permettent un réglage précis à la fois en hauteur et en inclinaison, à l'aide de 3 tiges filetées. L'amplitude de réglage, allant de 2 à 20 cm, permet ainsi une adaptation à tous types de bordures et configurations. La filtration des déchets et l'avalement grands débits sont les deux fonctions phares des systèmes de drainage. Afin de maintenir la propreté du réseau, la grille avaloir Tempo Plus LR est équipée d'un barreau sélectif qui permet de bloquer les déchets avant qu'ils n'entrent dans les canalisations. La grille avaloir Tempo Plus C LR, nouveauté 2019 de EJ et récemment présentée en exclusivité sur le salon Cycl'Eau 2019, offre quant à elle une capacité de drainage élevée : la forme de sa grille, incurvée, a été étudiée pour maximiser l'absorption d'eau.