

## IIOT CRÉATION D'UNE ALLIANCE INDUSTRIELLE POUR EXPLOITER TOUT LE POTENTIEL DE LA DIGITALISATION

A l'occasion du récent salon de Hanovre, sept poids lourds spécialisés dans la construction mécanique, l'automatisation industrielle et les logiciels ont annoncé la création de l'alliance Open Industry 4.0. Objectif: dépasser les solutions propriétaires et donner une impulsion forte en faveur de la transformation digitale de l'industrie européenne.



© Endress+Hauser

Endress+Hauser est l'un des membres fondateurs de l'Alliance Open Industry 4.0 pour la transformation digitale

Beckhoff, Endress+Hauser, Hilscher, ifm, Kuka, Multivac et Sap, ils sont sept, bien qu'en principe l'alliance soit ouverte à toutes les entreprises

qui le souhaitent. Balluff, Gebhardt, Pepperl+Fuchs, Schmidtsche Schack, Samson et Wika l'ont d'ailleurs déjà rejointe, en tant que membres.

## DÉPOLLUTION DES SOLS VALGO ACCÉLÈRE SON DÉVELOPPEMENT À L'INTERNATIONAL

Valgo, ETI française spécialisée dans la dépollution des sols et la reconversion des friches industrielles, a présenté ses résultats pour 2018 avec un chiffre d'affaires en hausse de 25 %. Sur un marché en forte croissance porté par les enjeux environnementaux et l'économie circulaire, l'entreprise affiche depuis 5 ans une croissance rentable comprise entre 20 et 25 % par an. Elle intègrera prochainement le programme « Accélérateur international » de BPI.

L'entreprise confirme son statut d'ETI à fort potentiel, grâce à une année 2018 marquée par un chiffre d'affaires consolidé en hausse de 25 %, à 70 millions d'euros, avec un EBITDA supérieur à

9 millions d'euros.

Porté par un marché en pleine croissance avec plus de 300.000 sites pollués en France, Valgo se donne pour objectif d'atteindre les 100 millions d'euros de

Toutes ces entreprises se sont mutuellement engagées à créer un écosystème normalisé et ouvert pour l'exploitation des usines hautement automatisées et des process industriels avec l'intégration de la logistique et des services. « L'architecture ouverte de l'Alliance Open Industry 4.0 répond à toutes les exigences des process industriels, souligne ainsi Matthias Altendorf, CEO du groupe Endress+Hauser. Elle est basée sur la transparence de tous les processus métiers et garantit l'intégrité de l'ensemble des systèmes. Cela permet aux industriels d'exploiter tout le potentiel de la digitalisation ».

Les membres de l'alliance souhaitent établir un cadre, baptisé Open Industry 4.0, basé sur les standards existants tels que I/O Link, OPC UA et RAMI pour l'ensemble du parcours, des appareils de terrain aux services. Les clients pourront ainsi choisir parmi un système modulaire de solutions et de composants compatibles et évolutifs, tels que les services digitaux de l'écosystème Netilion IIoT d'Endress+Hauser.

La connexion au portefeuille de logiciels SAP assure l'intégration des processus métiers d'une entreprise ainsi que la collaboration avec des partenaires au-delà des frontières de l'entreprise. L'architecture ouverte permet la connexion simple d'autres systèmes de terrain.

L'Alliance publiera prochainement sa feuille de route à l'adresse: [www.openindustry4.com](http://www.openindustry4.com) ●

chiffre d'affaires d'ici 2020 en renforçant notamment son modèle qui repose sur un concept intégré de revitalisation de sites industriels. Mis en œuvre depuis 2014 sur le Pôle d'Innovations des Couronnes, vaste projet de dépollution et reconversion de l'ancienne raffinerie Pétroplus près de Rouen, ce modèle allie les trois métiers de l'entreprise: déconstruction-désamiantage et déplombage, dépollution des sols et des nappes phréatiques et aménagement-valorisation foncière des sites. Valgo anticipe également un fort développement grâce à l'intégration dans l'« Accélérateur international » de BPI qui vise à accompagner les ETI prometteuses dans la structuration de leur développement à l'international.

L'entreprise possède déjà des filiales en Argentine, au Brésil, en Italie et récemment au Monténégro où elle a signé un contrat stratégique de près de deux ans avec l'État du Monténégro pour la dépollution du chantier naval de Bijela. « Face aux enjeux environnementaux

et économiques des territoires, notre modèle de 'Valgorisation' visant à penser au cœur d'un même projet les dimensions liées à la remise en état d'un site et celles liées à leur reconversion économique pérenne prouve son bien-fondé, estime François Bouché,

Président Directeur Général de Valgo. La réhabilitation des friches industrielles et des sites pollués est possible et nécessaire à l'heure d'une lutte contre l'artificialisation des sols et d'un urbanisme galopant ». ●

## POMPES DOSEUSES AQUAJET SYSTEMS CHOISIT WATSON-MARLOW

**Aquajet Systems a choisi les pompes Qdos et APEX de Watson-Marlow Fluid Technology Group pour équiper son système EcoClear et filtrer les eaux d'hydrodémolition. Cet équipement permet aux utilisateurs de rejeter, en toute sécurité, une eau traitée au milieu naturel, ou bien de la recycler.**



© Watson-Marlow

*L'hydrodémolition est de plus en plus populaire en raison de son absence de vibrations, bénéfique pour l'opérateur comme pour les structures environnantes. Problème : elle génère de grandes quantités d'eaux qui doivent être traitées ou recyclées.*

L'hydrodémolition est une technique qui utilise un jet d'eau à haute pression pour l'enlèvement ou la destruction contrôlée du béton. Cette méthode devient de plus en plus populaire en raison de son absence de vibrations, bénéfique pour l'opérateur comme pour les structures environnantes. Problème : elle génère cependant de grandes quantités d'eaux usées qui doivent être traitées ou recyclées.

Le traitement par hydrodémolition EcoClear utilise, dans différentes chambres internes, la floculation pour éliminer le maximum de boues dans

l'eau. La dernière génération d'EcoClear offre d'importantes améliorations logicielles dont la plupart concernent des niveaux plus élevés de dosage automatisé en fonction des débits et de stabilité des taux de substances dans l'eau. Le dosage est assuré par trois pompes doseuses Qdos. « Nous utilisons une première pompe Qdos 30 pour doser le coagulant dans le réservoir de réaction, et une deuxième pompe Qdos 30 pour pomper le floculant pur dans le réservoir, où il se mélange à l'eau pour fournir la pré-activation, explique Ronnie Hilmersson,

Directeur Recherche et Développement chez Aquajet. La troisième unité, une pompe Qdos 60, pompe le floculant mélangé dans le réservoir de réaction. Toutes ces pompes sont contrôlées automatiquement ».

Les pompes doseuses Qdos offrent plusieurs avantages par rapport aux pompes doseuses à membrane. La précision du dosage réduit les coûts des produits chimiques et la simplicité de leur installation élimine les équipements auxiliaires. Pour assurer un dosage correct des produits chimiques dans la machine EcoClear, un débitmètre magnétique automatique est connecté aux pompes Qdos. L'objectif est d'améliorer les caractéristiques de décantation des solides en suspension chaque fois que des produits chimiques sont introduits dans les cuves de réaction. Des capteurs optiques de turbidité et des sondes de pH surveillent et enregistrent en permanence la qualité de l'eau, garantissant la qualité du rejet au milieu naturel. Si le niveau d'eau dépasse une limite définie, la pompe d'alimentation s'arrête automatiquement pour empêcher tout débordement. Pour améliorer la décantation, l'eau pompée dans la chambre d'admission est mélangée avec un floculant. Du dioxyde de carbone est automatiquement introduit via un diffuseur interne pour créer des microbulles qui réduisent le pH de l'eau.

L'eau floculée s'écoule à travers un clarificateur à lamelles permettant aux solides en suspension de se déposer. La fonction principale de ce clarificateur à lamelles, produit par Siltbuster, est de séparer l'eau des boues. « N'étant pas nous-mêmes des spécialistes du traitement de l'eau, nous comptons sur les technologies fournies par nos partenaires, tels que Siltbuster et WMFTG », indique Ronnie Hilmersson. En effet, l'unique pompe APEX installée dans EcoClear est utilisée pour pomper les boues solides décantées de la trémie de stockage. Les pompes APEX utilisent des