



# **L'EAU, L'INDUSTRIE, LES NUISANCES**

ÉDITIONS JOHANET, 60, RUE DU DESSOUS DES BERGES - 75013 PARIS  
TÉL. 01 44 84 78 78 - FAX 01 42 40 26 46 - WWW.REVUE-EIN.COM  
REVUE MENSUELLE - ISSN 0755-5016

**Tiré à part de la rubrique**

**“L'ENTREPRISE DU MOIS”**

**de la revue**

**L'EAU, L'INDUSTRIE, LES NUISANCES**

# Pompage et traitement Landia place l'innovation

**Agitation et homogénéisation, création de courants, recirculation, pompage et broyage, aération, Landia propose depuis plus de 70 ans une vaste gamme d'équipements permettant de faire face à tous types de situations dans le domaine du traitement des eaux usées. En misant sur l'innovation, la qualité et le service, cette société a pu conquérir en l'espace de quelques décennies une place de tout premier plan dans le domaine du pompage et du traitement d'effluents très chargés. Rencontre avec Kurt Tobler, directeur commercial de Landia.**

## FICHE D'IDENTITÉ



### LANDIA

Landia A/S  
Industrivej 2  
DK-6940 Lem St.  
Danemark

Tel.: +45 97 34 12 44

Fax : +45 97 34 16 98

E-mail: info@landia.dk

Internet : www.landia.dk

Activité : Conception, fabrication et distribution de systèmes de pompage et d'agitation.

Représenté en France par:

Jean-Pierre LeBerre

11, Allée de la Coudraie

29000 Quimper

Tél.: 02.98.55.93.93

Fax : 02.98.55.88.88

Portable: 06.07.24.74.07

*L'Eau, L'Industrie, Les Nuisances : Pouvez-vous nous présenter les grandes étapes qui jalonnent l'histoire de Landia ?*

**Kurt Tobler** : Landia a été fondée en 1933. C'est dire que l'entreprise capitalise plus de 70 ans d'expérience dans le domaine de la fabrication de pompes pour l'assainissement, les applications industrielles et l'exploitation agricole. La société s'est spécialisée très tôt dans le développement, la production et la commercialisation de pompes et d'agitateurs pour le traitement d'effluents très chargés. En 1950, elle développe une pompe équipée d'un système de couteaux spécialement conçu pour le pompage d'effluents à fortes teneurs en matières sèches. Son efficacité et sa robustesse lui valent un succès immédiat. Pour Landia, c'est le début d'un essor important ce qui ne l'empêchera pas de continuer à développer inlassablement ses produits et de son savoir-faire dans le domaine de pompage d'effluents chargés. Aujourd'hui encore, l'entreprise réalise toujours une part importante de ces ventes avec ce type de pompe tant au Danemark qu'à l'international. Dans les années 70, Landia développe les premiers moteurs et agitateurs submersibles en même temps que la société se met à exporter vers les marchés européens voisins.

Dans les années 80, des normes plus restrictives concernant le traitement des eaux usées entrent en vigueur au

Danemark. La mise aux normes des stations d'épuration booste la demande en matière d'agitation. Landia développe alors, en collaboration avec des experts danois, une gamme de produits complète dans ce domaine qui lui vaut une reconnaissance mondiale : avec sa gamme complète d'agitateurs immergés et son expertise, Landia pénètre dans le cercle très fermé de quelques fabricants mondiaux capables d'offrir des solutions globales et optimales dans le domaine de l'agitation, de la création de vitesse et de l'homogénéisation de tous types d'effluents, urbains et industriels.

Dans les années 90, Landia perfectionne les pompes traditionnelles de la gamme et développe un concept unique de pompes avec un système de couteaux, les fameuses "pompes dilacératrices".

Aujourd'hui, Landia dispose d'une gamme complète de pompes submersibles ainsi que des pompes pour installations sèches, pour broyage et pour le pompage d'effluents très chargés.



*Kurt Tobler,  
Directeur commercial de la  
société Landia.*

# d'effluents très chargés : au cœur de sa stratégie

**E.I.N. : Comment sont structurés vos marchés et qui sont vos clients ?**

**K.T. :** Nous sommes présents sur trois marchés. L'assainissement tout d'abord, domaine dans lequel nous travaillons avec les bureaux d'études, les traiteurs d'eau et bien entendu les exploitants. Nous assistons nos clients en proposant des solutions personnalisées dans le domaine de l'agitation et du pompage de liquides chargés.

Le large éventail de puissance et de modèles de notre gamme allié à notre expérience et à notre savoir faire en la matière nous permettent de préconiser la meilleure solution technique en garantissant une efficacité maximale avec une consommation électrique minimale, un traitement de l'effluent adapté aux prescriptions du process, une durabilité de la solution proposée avec une maintenance facile et réduite. Nous travaillons également sur le marché industriel, notamment dans les industries agroalimentaires, les papeteries, les tanneries et bien d'autres industries dans lesquelles

nos pompes dilacératrices s'avèrent capables de traiter des liquides très chargés. Sur le marché agricole, nous sommes également des spécialistes du traitement de lisiers et nous proposons de nombreuses solutions dans le domaine du pompage et de l'agitation dans les stations de biogaz.

**E.I.N. : Quels sont les régions du monde sur lesquelles vous êtes le plus présent ?**

**K.T. :** L'expertise accumulée sur le marché national ainsi que la qualité de nos produits sont les deux atouts qui nous ouvert largement les marchés à l'export. A tel point qu'aujourd'hui, ils représentent environ 60 % de notre chiffre d'affaires. Nous travaillons

avec plus de 30 distributeurs dans 26 pays du monde et disposons d'une filiale en Angleterre. Les marchés sur lesquels nous sommes les plus présents sont l'Europe occidentale et les Etats-Unis.

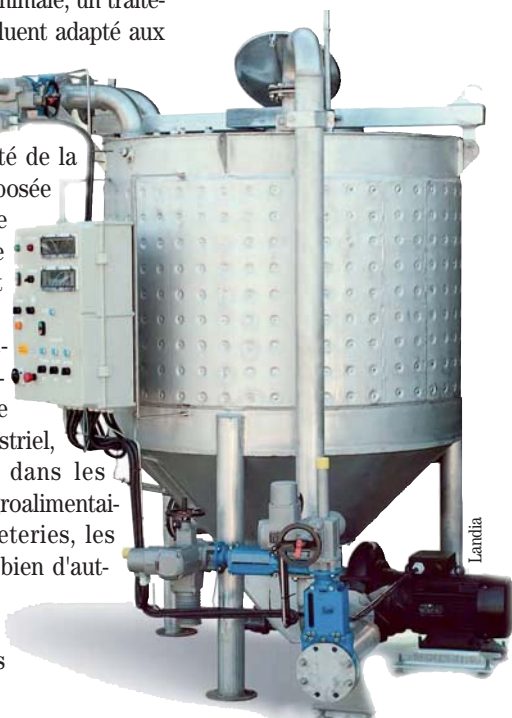
**E.I.N. : Qu'est-ce qui fait la force de votre entreprise et quelles sont les raisons de son succès ?**

**K.T. :** Notre entreprise doit la position qu'elle occupe aujourd'hui sur son marché aux nombreux atouts dont elle dispose. En premier lieu, à notre expérience de plus de 60 ans dans le domaine du pompage et du traitement des effluents très chargés. Notre large gamme de produits et notre capacité à pouvoir les adapter aux demandes souvent très spécifiques de nos clients sont également des éléments très appréciés. Nous attachons aussi une grande importance à la qualité et au contrôle de la qualité, ce qui nous a permis d'obtenir la certification ISO 9001 dès 1994.

Le service apporté au client est également au centre de nos préoccupations : nos ingénieurs, hautement qualifiés, attachent toujours une grande importance à l'élaboration, en collaboration étroite avec le client, d'une solution adaptée à ses besoins spécifiques. Bien menée, cette étape garantit, quelles que soient les spécificités de chaque application, un fonctionnement optimal des solutions livrées par Landia. Enfin, je crois que le nombre d'installations existantes dont certaines fonctionnent sans anomalie depuis des dizaines d'années plaide indiscutablement pour la fiabilité et l'efficacité des solutions que nous proposons.



Le 11 juin 2002, lors d'une cérémonie au Château de Fredensborg au Danemark, Landia a reçu le prix d'honneur du mérite de l'exportation danoise, institué par le Roi Frederik IX. Une figurine et un diplôme ont été remis par Son Altesse Royale, le Prince Henri de Montpezat, à M. Poul Hjulmand, PDG de la société Landia (à droite), et M. Kurt Tobler, directeur commercial (à gauche).



Le BioChop de Landia est une unité d'hygiénisation de coproduits, tout à fait unique dans sa conception, qui a fait l'objet d'un dépôt de brevet.



## Pompage et traitement d'effluents très chargés : Landia place l'innovation au cœur de sa stratégie

**E.I.N. :** *Quelles sont vos perspectives de développement pour les années à venir ?*

**K.T. :** Nos perspectives de développement sont nombreuses. En termes de marchés, nous envisageons de renforcer notre présence sur les nouveaux marchés émergents que sont l'Europe de l'est et l'Asie. À un horizon de 5-10 ans, je pense que Landia confortera son positionnement en tant que fournisseur spécialiste de produits et solutions spécifiques dans le domaine du pompage et du traitement d'effluents très chargés.

Mais ce positionnement ne nous empêche pas de développer de nouveaux produits qui nous permettront de pénétrer de nouveaux secteurs de l'industrie. C'est par exemple le cas du BioChop, une unité d'hygiénisation de coproduits tout à fait unique dans sa conception qui a fait l'objet d'un dépôt de brevet. Selon le règlement européen CE N°1774/2002 il est possible d'utiliser

certaines sous-produits animaux divers provenant entre autres des abattoirs, comme matière première dans les usines de production de biogaz. Les normes imposent une hygiénisation de ces matières à 70° pendant une heure et une réduction des particules à 12 mm. C'est pour répondre à cette nouvelle norme européenne que le service Recherche & développement de Landia a mis au point cette unité d'hygiénisation. Son fonctionnement est basé sur le principe selon lequel le broyage des particules, l'homogénéisation de la matière et la vidange de la cuve se font par une seule pompe dilacératrice Landia. Le BioChop est livré avec les installations de contrôle et réglage de température en temps réel et l'enregistreur prescrits par la législation. ■

### Quand Landia équipe la plus grande station d'épuration du Danemark

En 1995, Landia a installé 95 propulseurs du type POPL-I dans les bassins d'aération de la station d'épuration Lynetten à Copenhague. A Damhusåen, l'autre station d'épuration de Copenhague, Landia a également livré des agitateurs. Ensemble, les deux stations traitent entre 75 et 100 millions m<sup>3</sup> d'eaux usées par an, ce qui correspond à une pollution de 1,1 million d'équivalent/habitant.

Les propulseurs Landia ont été choisis du fait de leur faible consommation d'énergie et du faible coût de leur entretien et de leur maintenance.

La station se compose de 20 bassins d'aération, chacun ayant un volume de 7000 m<sup>3</sup> d'eaux usées. Les générateurs de courant assurent la vitesse horizontale du courant prescrit et l'homogénéisation des boues activées. Le système d'aération se compose de ponts brosses, un système d'aération de surface. En conséquence, le client attachait une grande importance au fait que les propulseurs - hormis le fait de créer un courant horizontal - puissent également assurer un brassage répartissant l'oxygène de manière régulière dans toute la section du bassin. Après plusieurs essais, il est apparu que, grâce à leur construction tri-pales, les propulseurs type POPL-I de Landia étaient les plus adaptés aux exigences spécifiques du client.

