

plus compacts, d'une contenance de 40 à 50 litres, susceptibles d'être placés en intérieur ou en extérieur.

Parmi les avantages du procédé Osmofilm®, son caractère écologique et sûr, mais aussi son côté

économique. « L'achat d'un casier de déshydratation revient à 300 €, indique Michel Ménard. Quant à la poche d'Osmofilm®, elle est facturée autour de 20 € l'unité. Cela signifie que le coût moyen du traitement avoisine les 60 € par

m³, bien en deçà de procédés plus classiques comme l'incinération qui monte couramment vers les 250 voire 300 € le m³ ». Compte tenu du transport qui fait souvent grimper les coûts, surtout lorsque la distance est importante... Un

argument qui justifie d'y regarder à deux fois avant de continuer à dépenser des sommes importantes pour traiter des volumes qui pourraient être largement réduits. ■

Vincent Johanet

Veolia remporte le contrat d'extension de la station de dépollution de Bonneuil-en-France

Veolia, à travers sa filiale OTV, a été retenu par le Syndicat Intercommunal pour l'Aménagement Hydraulique (SIAH) des vallées du Crout et du Petit Rosne (95) pour le marché d'extension et de mise aux normes de la station de dépollution des eaux usées de Bonneuil-en-France. D'un montant total de 199,4 M€, ce contrat, d'une durée de 10 ans, va notamment permettre de porter la capacité de traitement de la station de 350.000 à 500.000 EH.

Après le SIAAP, Le Mans Métropole et la Métropole Européenne de Lille, le SIAH, qui regroupe 33 communes et une communauté

d'agglomération situées sur le bassin-versant Est du Val d'Oise, a décidé de confier à un Groupe dont OTV est Mandataire, un marché de Conception Réalisation Exploitation et Maintenance pour l'extension et la mise aux normes de son usine de dépollution de Bonneuil-en-France.

Le SIAH est un Syndicat important qui, à l'occasion de la réforme territoriale en cours, voit ses compétences se renforcer, notamment au niveau de la gestion des réseaux de collecte, de la GEMAPI et de l'assainissement non collectif. De nombreux projets sont en cours sur son territoire et pour les accompagner, il lui était nécessaire de prévoir

l'adaptation et le renforcement de ses capacités de traitement.

Le projet, appelé MEO pour « Morée Énergie Eau », prévoit 10 années d'exploitation pour accompagner le SIAH dans la gestion technique de ce nouvel outil. Il bénéficie des dernières avancées technologiques du groupe Veolia, notamment au niveau du traitement biologique des eaux usées avec le procédé HYBAS™, qui associe le procédé par boues activées avec une technologie à film fixé MBBR™. Compact et robuste, le procédé HYBAS™ permet d'atteindre de bonnes performances de traitement tout en limitant les coûts de construction et d'exploitation.

Le traitement des boues par hydrolyse thermique et digestion permet d'augmenter la quantité de biogaz produite tout en réduisant la quantité de boues valorisées ensuite par compostage: valorisation matière et énergie sont les points clés de cette opération. Le biométhane produit sera injecté dans le réseau GRDF tandis que la récupération de chaleur des eaux usées traitées servira à chauffer l'ensemble des bureaux et des bâtiments techniques par la mise en œuvre du procédé Energido®. Le début des travaux interviendra au 1^{er} semestre 2019, et la nouvelle station de dépollution des eaux usées de Bonneuil-en-France sera opérationnelle mi 2022. ■

Techniques membranaires CTI-Orelis rachète CeraMem® et se renforce en Amérique du Nord

CTI-Orelis annonce l'acquisition de l'entité CeraMem® de Veolia Water Technologies. Cette intégration permettra au groupe de développer les synergies de solutions membranaires à base de céramiques avancées pour l'industrie du pétrole et du gaz.

« C'est une étape majeure pour notre Groupe, se félicite François Garcia, P.-D.G. de CTI-Orelis. Par l'acquisition de CeraMem®, nous consolidons significativement nos positions sur le continent Nord-Américain et particulièrement aux États-Unis. Ainsi, nous élargissons notre offre produits tout

Les solutions membranaires CeraMem® sont reconnues pour être à la fois respectueuses des normes liées aux rejets d'effluents de la filière pétrole et gaz et être particulièrement efficaces dans le traitement des eaux usées pour leur réutilisation et leur réinjection.

en augmentant nos capacités sur les marchés internationaux du pétrole et du gaz ».

CTI-Orelis se dote de tous les actifs basés à Boston (Massachusetts), incluant le site de production, le personnel, les brevets et les stocks.



CTI Orelis

Ainsi, Veolia Water Technologies restera un partenaire important, utilisateur des membranes et systèmes CeraMem®.

Relever les défis économiques et environnementaux de la filière pétrole et gaz est un axe stratégique. Les solutions membranaires CeraMem® sont reconnues pour être à la fois respectueuses des normes liées aux rejets d'effluents et être particulièrement efficaces dans le traitement des eaux usées pour leur réutilisation et leur réinjection. « Intégrer CeraMem® est cohérent avec notre stratégie de croissance, estime François Garcia. Alors que les technologies céramiques historiques de CTI-ORELIS sont des produits à base d'oxyde, les membranes CeraMem® apportent l'expertise en carbure de silicium. Ces synergies en termes de matériaux vont accélérer notre croissance et notre potentiel à satisfaire les besoins de nos clients avec une offre complète, mondiale et considérablement enrichie ».

CTI-Orelis figure parmi les leaders mondiaux des membranes et des systèmes d'équipements de filtration. Les matériaux céramiques et polymériques ont des géométries

tubulaires ou planes pour les applications de traitement de l'eau et des procédés chimiques. Pour renforcer le portefeuille produits, l'offre de CeraMem® inclut des systèmes membranaires compétitifs à base de carbure de silicium et d'oxyde capables de gérer des débits d'écoulement de 20 gpm (4 m³/heure) jusqu'à 1.000 gpm (225 m³/heure). Pour valider les besoins clients en termes de conception, les capacités de tests en laboratoire et les unités pilotes et de démonstration de CeraMem® sont d'une grande valeur ajoutée.

CeraMem® travaillera étroitement avec ClearBakk Water Solution, une autre entité du groupe CTI-Orelis, pour développer des solutions et applications pour les sables bitumineux. Basé à Calgary au Canada, ClearBakk, peut adapter des stations complètes et fiables de traitement de l'eau en proposant des services allant de l'évaluation initiale à la fabrication d'usines intégrées en passant par la conception et l'ingénierie.

Avec une croissance moyenne de 20 % par an depuis 2008, le chiffre d'affaires du groupe atteint les 19 millions d'euros en 2016. ■

Contrôle et sécurité des accès

Veolia valide la solution Locken

Veolia vient de référencer Locken comme fournisseur privilégié de solutions de contrôle d'accès. Ce référencement permet à l'ensemble des collectivités ayant délégué leur service de l'eau d'opter pour cette solution qui repose sur des clés électroniques avec transmission des droits d'accès en temps réel.

« Le château d'eau ? Il ne sert plus qu'aux antennes téléphoniques ». Détrompez-vous ! Le château d'eau, cette vieille grosse tour pataude mais souvent atta-

chante, sert toujours de réservoir perché très haut au-dessus des maisons. Il y a même de bonnes chances pour qu'il soit géré par Veolia, l'un des trois opérateurs historiques, qui fournit 1,66 milliard de mètres cube d'eau potable par an à 23 millions d'habitants dans l'hexagone.

Dans cette activité très sensible, la sécurité reste une préoccupation permanente. Les sites d'eau potables sont classés PIV, "points d'importance vitale" et leur sûreté doit être assurée en toutes circonstances, sous le contrôle attentif des préfetures et, le cas

SEWERIN
Technologies pour la détection de fuites.

SeFlow 400

Débitmètre à ultrasons clamp-on portable pour l'eau potable
Puissant - fiable - précis

NOUVEAU



- Mesure précise à partir de très faibles débits
Idéal pour la recherche de fuites
- Pas besoin de calibration
Frais de fonctionnement maîtrisés
- Signal de mesure très robuste
Fonctionne sur réseaux plastique, métallique & béton même vétustes
- Valise IP67, capteurs inox IP68
Matériel adapté aux terrains difficiles
- Autonomie de mesure jusqu'à 3 mois
- Mesure non-intrusive



SEWERIN | 17, rue Ampère-BP 211 | F-67727 HOERDT CEDEX
Tél. +33 (0)3 88 68 15 15 | Fax. +33 (0)3 88 68 11 77 | www.sewerin.com

FL/WW - 060022017