



Communes : agréée ACS UV pour eau potable

Industries : agréée CE1935/2004 pour Agro-alimentaire

Process Pharmaceutiques

Eaux de baignade

Expert du traitement UV de l'eau depuis plus de 30 ans

AQUAFIDES

Fiable, simple et efficace.



Bilan Pollutec 2021 : bien ou bien ?



Ce n'était pas gagné d'avance, tant les mesures sanitaires laissaient planer le doute sur le nombre d'exposants et la fréquentation des visiteurs durant les quatre jours de salon. Le dernier indicateur d'activité, réalisé par l'organisateur RX France, témoigne d'une reprise bien réelle du rendez-vous des acteurs de la transition écologique, puisque Pollutec 2021 a enregistré 46 000 visites de professionnels venus à la rencontre des 2 000 exposants du salon, dont 83 pays représentés.

Ce succès au plan quantitatif se double d'un autre succès, qualitatif, cette fois. La plupart des exposants interrogés, quel que soit leur secteur d'activités le soulignent : une forte proportion de visiteurs se sont présentés sur le salon avec des projets concrets.

Avant la prochaine édition de Pollutec, qui se tiendra du 10 au 13 octobre 2023, retour en images sur l'édition 2021.



THE SPIRIT OF CREATIVITY

100 ans Groupe KROHNE

60 ans KROHNE France

C'est cet esprit créatif qui a fait de nous l'un des principaux fournisseurs internationaux de technologies de mesure de process.

L'ESPRIT DE LA VALEUR AJOUTÉE – 100 ans de réflexion en terme de « solutions » plutôt que de « produits »

L'ESPRIT PIONNIER – 100 ans d'innovations

L'ESPRIT DE L'ART – l'art comme source de créativité

L'ESPRIT DE FAMILLE – 100 ans de relations durables avec nos clients, partenaires et collaborateurs



En savoir plus sur l'esprit de créativité : krohne.link/100-years-fr

AU FIL DES STANDS



© Hidrostat

Très bon cru pour **Hidrostat**. « Édition très qualitative. Cela permet de nous positionner comme un acteur à part entière sur le marché des pompes dans l'assainissement et de pouvoir apporter des solutions pour les pompages d'eau usées, chargées en lin-



gettes », résume Augustin Berge directeur général France. « Après deux longues années sans salon ou en virtuel, nous étions tous très heureux, exposants et clients, de nous retrouver à l'occasion de Pollutec. Nous avons senti un net regain de l'activité même si la fréquentation était un peu en deçà des éditions précédentes », assure Olivier Bertrand, responsable Marché Eau – **Burkert France**



Édition 2021 positive pour **Areal**. « Pollutec 2021 a été la première opportunité pour la société Areal de revenir en présentiel sur un salon depuis le début de la pandémie. Nombreux ont été les visiteurs à découvrir en avant-première la nouvelle version 6.2 de la plateforme logicielle Topkapi. Parmi les évolutions marquantes de cette version: le module DataViz dédié à l'exploitation des données et une application smartphone pour la gestion des alarmes », estime Arnaud Jude, directeur commercial.



Satisfaction sur le stand de **Birdz** qui a présenté ses solutions environnementales (eau, smart-building, déchets) et notamment l'évolution du capteur Luka pour la surveillance des réseaux d'eau potable. Le module Luka (LoRaWAN Unit des sondes Kaptar) présente une électronique spécifique. Il intègre deux protocoles de communication, LoRaWAN et BIRDZ HR.net et une technologie embedded Secure Element de LEDGER afin de protéger les informations contenues dans les données des capteurs, grâce à la technologie blockchain.

Édition très positive pour **Chromatotec**. « Pollutec reste pour nous un événement majeur afin de rencontrer les professionnels de l'environnement, de la gestion de déchets et de l'analyse, français mais aussi internationaux. Nous avons bénéficié pour cette édition d'une visibilité sur le Pavillon de la Région Nouvelle-Aquitaine, qui nous a offert un espace d'échange central et confortable », se félicite Jean-Philippe Amiet, directeur commercial. A l'occasion du salon, Chromatotec a présenté son nouvel analyseur portable MicroF pour la détection et la quantification du formaldéhyde en ligne.



Bons contacts sur le stand de **bNovate**. « bNovate Technologies était très heureux de recevoir en présentiel ses clients et partenaires au salon Pollutec et de leur présenter BactoSense, la solution labellisée Solar Impulse permettant la surveillance microbiologique de l'eau en ligne. Les bons échanges ont entre autres permis d'étendre les domaines d'applications de cette nouvelle technologie ».



Bilan également positif chez **Ibak**. « Nous tenons à remercier chaleureusement l'ensemble des visiteurs du salon Pollutec. Leur présence a joué un rôle primordial dans la réussite de cette édition ».



© Ibak

Un succès pour **Aerzen**. « Le salon Pollutec 2021 a été un succès. Toute l'équipe d'Aerzen France a été très heureuse d'accueillir les visiteurs sur notre stand, ainsi que des échanges que nous avons pu avoir lors de cet événement », assure Nicolas Rastelli, France Sales Engineer Aerzen France.



© Aerzen

Tout connecter avec l'Internet des objets



Pionnier du télérelevé
des consommations d'eau,
Birdz déploie son savoir-faire
pour développer
votre Smart City.

3
millions
d'objets actifs
en télérelevé



EAU



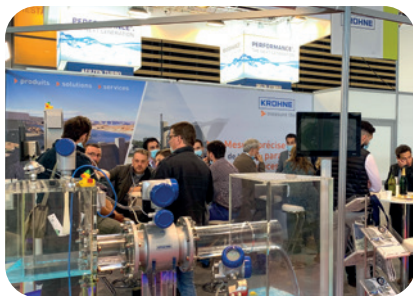
ÉNERGIE



DÉCHETS



SMART
CITY



Fréquentation satisfaisante pour **Krohne**. « De nombreux visiteurs sur le stand Krohne ont pu découvrir l'étendue des nouveautés du fournisseur global d'instrumentation de process ».



intéressante. Nous avons eu de nombreux visiteurs sur notre stand et avons pu revoir nos clients fidèles physiquement. Nous sommes également rentrés en contacts avec des prospects à potentiel intéressant, se félicite Philippe Pitet, chef des ventes. Ce fut aussi l'occasion de présenter deux innovations : les pompes Magnifica dédiées à la filtration de piscines. Une première pour Pedrollo qui a décidé d'aborder ce marché ! Nous avons également introduit les Génératrices G-THOR, un générateur électrique sur prise de force tracteur. Cette nouvelle famille de produits fabriquées par notre filiale Linz vise le marché de l'élevage ».



Un salon clé pour l'innovation selon Charles Dubost, président de **Minerve Technology**. « Pollutec 2021. Un temps fort pour Minerve Technology qui y présentait CATSy, une solution innovante pour améliorer les rendements des échangeurs thermiques dans l'industrie ».



« L'équipe de **Remosa** est très reconnaissante d'avoir participé à ce salon. Nous avons eu le plaisir d'accueillir nos chers clients dans une ambiance très agréable et de rencontrer des professionnels dans le domaine de l'environnement. En ce sens, nous avons fait connaître notre savoir-faire en ce qui concerne la conception et fabrication des stations de recyclage des eaux grises et usées, que nous commercialisons depuis 2008 », souligne Noémie Ruiz Castané, responsable marketing.



Un rendez-vous incontournable pour multiplier les contacts à l'international, confirme Simon Edouard, Sales Manager. « **Nomado** était présent sur le Salon Pollutec pour présenter ses solutions de traitement d'eau compactes et plug & play. Présent dans ce domaine depuis plusieurs années, la société a profité du salon pour renforcer sa présence et son développement international car elle compte à ce jour plus de 60 usines réalisées dans plus de 10 pays ».



Un bon millésime pour **Hermes Technologie**. « Hermes Technologie était très heureuse de pouvoir à nouveau recevoir ses clients et prospects sur son stand physique après deux années d'interruption des salons. Cette édition 2021 de Pollutec était plaisante pour ses collaborateurs présents tout au long de la semaine ».



« Une très belle édition 2021 pour **EMO** ! Nous remercions l'ensemble des partenaires et clients qui sont passés nous rendre visite sur notre stand et qui ont contribué au succès de cette édition de Pollutec à Lyon. Nous avons eu la chance de partager à nouveau de réels moments de convivialité, d'échanges et de réflexions autour des problématiques de traitement des boues et des effluents (eaux usées, boues d'eau potable, effluents industriels) ».



Un grand merci pour **Hydreka**. « Nous remercions toutes les personnes s'étant rendues sur notre stand durant cette édition 2021 de Pollutec et pour l'intérêt porté à notre solution autonome et connectée LabFLO pour l'analyse de la qualité de l'eau potable ».

Recréer du lien et s'ouvrir à de nouveaux marchés, analyse **Pedrollo France**. « L'édition Pollutec 2021 a été riche et

**UNE EAU SAINE.
À TOUT MOMENT.
EN TOUT LIEU.**



BactoSense™

Surveillance microbiologique de l'eau
Continue — Rapide — Connectée





Une baisse de fréquentation largement compensée par la qualité des contacts noués, assure Sewerin. « Pollutec 2021 est un très bon cru pour Sewerin. Il y avait certes moins de monde dans les allées mais les contacts pris étaient très qualitatifs. Des belles perspectives s'ouvrent pour les mois à venir ».



« L'équipe Odor & H₂S Solutions de Yara France fût heureuse de vous retrouver à nouveau lors de cette édition 2021 afin de vous présenter sa gamme complète de solutions pour lutter contre les odeurs et la corrosion dans les réseaux d'assainissement ».



Démarrage réussi pour le lancement de ToxMat affirme Sandrine Neuzeret, responsable marketing ViewPoint. « La société ViewPoint Biosurveillance de l'Eau a rencontré un vif succès avec la station de détection de micropolluants ToxMate, présentée pour la première fois à Pollutec ».



« Les équipes de John Cockerill Environment ont été ravies de vous retrouver lors de cette édition 2021! Une occasion de (re)découvrir nos solutions phares et nos dernières innovations dans le traitement de l'eau, de l'air et des déchets ».



Enthousiasme et plaisir d'avancer ensemble pour Huot: « Nous avons été ravis de participer une nouvelle fois à ce Pollutec 2021 pour y retrouver nos clients dans une bonne ambiance et une participation au rendez-vous! »

Satisfaction générale pour PM Filtration. « Une belle édition de Pollutec avec de nombreux contacts qui avaient des projets. Et pour d'autres la découverte de nos mélangeurs statiques et de la grande variété des applications possibles. Le tout dans la bonne humeur. Vivement le prochain Pollutec! »



© PM Filtration

Pollutec a été un réel succès pour TenCate AquaVia: « Au vue de l'intérêt suscité par notre conférence, le nombre de visiteurs et la qualité des échanges qui en ont découlés, il est clairement apparu que les MOA & MOE sont en recherche de solutions innovantes, durables et respectueuses de l'environnement pour répondre aux enjeux liés à la gestion des eaux pluviales. Notre aquatextile TenCate GeoClean®, en dépolluant les eaux pluviales lors de leur infiltration dans le sol, en fait partie ».



« Cette édition de Pollutec était très réussie pour ENVEA, avec plusieurs innovations présentées en avant-première: une nouvelle génération d'analyseurs d'émissions de mercure (SM-5), un analyseur portable multigaz pour la mesure réglementaire et ponctuelle des émissions de cheminées (MIR 9000P), un analyseur rack 3U ultra-compact pour la mesure des gaz de combustion des chaudières, fours industriels et des applications process (MIR 9000e), mais également une nouvelle génération de mini-station équipée de micro-capteurs pour la surveillance des odeurs et de la qualité de l'air en temps réel (Cairnet) ».



Un salon attendu toujours comme symbole du dynamisme de la filière. « Après trois ans d'absence dans sa forme traditionnelle du fait de la crise sanitaire, Suez ne pouvait pas manquer le rendez-vous incontournable du salon Pollutec à Lyon du 12 au 15 octobre 2021. Nos experts ont animé 25 sessions de « pitch » et accueilli près de 3000 professionnels sur notre stand. Ils ont participé à 12 conférences officielles pour présenter nos expertises et de nos innovations », souligne Laurent Andriamirado Communication Manager, Business Development Communication Department Suez.





DULCOnneX Extended Connectivity

La solution intelligente pour la gestion numérique des fluides



La solution DULCOnneX met à votre disposition les données pertinentes de vos pompes doseuses, sondes de mesures et systèmes de désinfection avec rapidité et simplicité afin d'optimiser vos processus opérationnels et d'exploitations.

- Accès aisé avec un haut niveau de mobilité et de transparence à toutes les informations de vos appareils partout dans le monde en 24h
- Plateforme internet avec tableau de bord personnalisable, visualisation de courbes, exportation de données, ajustement des alarmes, paramétrages des adresses mails, SMS
- Maintenance prédictive
- Système évolutif

Experts in chem-feed and water treatment

Contact

8, rue des Frères Lumière - CS 90039 Eckbolsheim - 67038 Strasbourg Cedex 2
Tél : 03 88 10 15 10 - E-mail : contact@prominent.fr

www.prominent.fr

ProMinent®



Pour **Vega**, Pollutec 2021 a révélé le plaisir que chacun avait d'être là. « Lors de la dernière édition de Pollutec, Vega a présenté sa dernière génération d'instruments radar et notamment des capteurs et des unités de commande

dédiés à l'industrie de l'eau (eaux propres et eaux usées) ainsi qu'un capteur radar autonome, sans fil et ultra-compact. Plus qu'un ressenti, cette édition de Pollutec nous a permis de prendre conscience que les interactions sociales favorisaient les échanges et les collaborations et tenaient à cœur à chacun : exposants et visiteurs ».

Et **Wessling France** de conclure : « Wessling France tire un bilan très positif de Pollutec 2021. De nombreux échanges fructueux avec les clients et un coup de pouce de 2190 € reversés à des associations grâce aux 219 kilomètres parcourus à vélo par les visiteurs sur notre stand ».

Autant de records à battre en 2023 !



Crédit photos des pages : 32,34,36,38 : Nicolas Massebeuf

CHEMDOC WATER: UN PROJET DE RECYCLAGE INTÉGRAL

Pas de nouveauté à proprement parler sur le stand de Chemdoc à Pollutec. En revanche la société a entamé un projet innovant de grande envergure, soutenu par la Commission européenne. Explications avec Salvador Perez, dirigeant de Chemdoc. Quels sont le cadre et les partenaires du projet ?



© Chemdoc

Officiellement commencé en septembre 2021 – mais les opérations débuteront en octobre après Pollutec – le projet vise le recyclage de l'eau industrielle. Un démonstrateur sera installé dans l'usine de Bourges de la société Monin, qui produit des sirops, des arômes pour cocktails, etc. Nous collaborons avec l'Insa de Toulouse – via son CRITT¹ Bioindustrie – et l'OIEau². Le projet est soutenu, à hauteur de 4 millions d'euros pour 4 ans, par le dispositif européen Life, qui finance des projets proches du marché faisant espérer un bénéfice environnemental en phase avec les objectifs européens. Ici, pour le volet "eau" : changement climatique, stress hydrique et résilience des sites industriels.

Il s'agit de développement industriel et non de R&D proprement dite, déjà faite en interne. L'idée, après avoir mis au point un véritable produit, est de le dupliquer dans la même branche industrielle puis de le transférer dans d'autres branches, si possible en Europe.

Quelle sont les techniques mises en œuvre ?

Le démonstrateur va recycler intégralement l'eau aujourd'hui rejetée par le site, essentiellement des eaux de nettoyage du matériel, contenant beaucoup de sucres et de sels, qui vont aujourd'hui à la STEP communale. Les effluents traités atteindront une qualité compatible avec l'alimentation humaine et seront autorisés à retourner au process. Nous utiliserons un procédé en trois étapes faisant appel à des membranes organiques et céramiques, dont une en carbure de silicium. Cette dernière retient tout d'abord certains additifs propres à cette industrie et qui ont un très fort pouvoir colmatant. Viennent ensuite une nanofiltration pour retenir la partie organique (les sucres essentiellement) puis une osmose inverse pour traiter la partie saline.

En sortie, l'eau purifiée sera soumise à une finition – probablement une oxydation avancée par procédé électrochimique – que nous allons affiner lors du projet. Il s'agira d'éliminer les dernières traces de certaines substances aromatiques ou volatiles.

Quid des polluants ?

C'est l'autre innovation du projet : sucres, sels minéraux et composants des solutions de nettoyage seront séparés, en vue d'une valorisation pour certains. Ces usines, qui utilisent beaucoup d'eau adoucie, consomment par exemple des sels pour régénérer leurs résines échangeuses d'ions. Quant aux sucres, ils peuvent être dirigés vers plusieurs voies. Ici, ils iront en méthanisation.

Comment convaincre les industriels ?

C'est le plus gros frein à ce genre d'innovation : si cela implique un investissement, même avec une réelle perspective d'amortissement, les industriels reculent. Récupérer l'eau n'est pas leur cœur de métier après tout... Un des volets de ce projet – qui fait explicitement partie des objectifs de Life – est d'imaginer des solutions claires de financement. Nous nous dirigeons vers une stratégie de *water as a service*. Autrement dit : l'industriel achètera de l'eau utilisable dans son process, fournie par un professionnel, à un tarif bien inférieur à l'eau de ville (et s'épargnera les coûts d'assainissement). Il s'agira donc de coûts d'exploitation et non d'investissement, ce qui change tout pour les directions financières des industriels. Au fournisseur – pas forcément Chemdoc *per se* – de trouver des financements pour l'installation de recyclage.

Propos recueillis par Patrick Philipon

¹ CRITT : Centre régional d'innovation et de transfert de technologies.

² OIEau : Office international de l'eau.

NEW

Le Lexique de l'eau

Retrouvez le lexique
6 langues de l'eau en ligne



lexique-eau.com

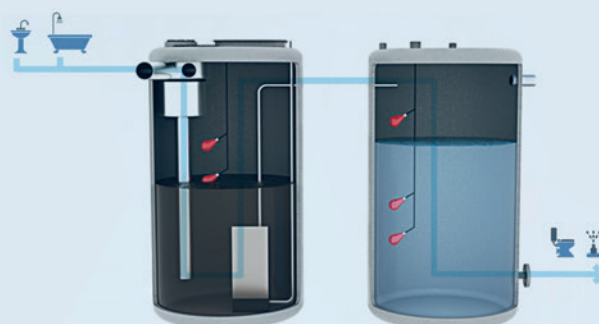
REMOSA



RECYCLAGE DES EAUX GRISES

Eaux Grises claires de :

- Bâtiments résidentiels
- Bureaux
- Hôtels et Gîtes ruraux
- Centres sportifs et de loisirs
- Vestiaires des industries...



Bio-réacteurs à membranes
d'ultrafiltration

Stockage d'eau traitée

**De 500 à 10 000 litres
d'eau recyclée / jour**



La GREM assure un effluent
d'une qualité exceptionnelle

**NOUS CONTACTER POUR
TOUT DEVIS GRATUIT**

REMOSA France - 66027 PERPIGNAN
Tél. 04 26 46 79 12 - france@remosa.net
www.remosa.fr