

corrosion. Le raccordement des câbles s'effectue à l'aide d'un système enfichable immergé. L'aqueduc a été construit dans les années 40 du siècle dernier

et sa dernière mise à sec pour cause de rénovation remonte à 1957. Conçu comme un canal gravitaire, le tunnel de 4,11 m de diamètre ne requiert aucune

pompe. Avec un débit de 2460 mètres cubes à la seconde, il transporte jusqu'à New York City l'eau potable captée dans le bassin-versant du Delaware situé à

quelque 150 km de la métropole. Compte tenu de son grand âge, le tunnel fera l'objet d'importants travaux de rénovation au cours des prochaines années. ■

Boues industrielles : Ondeo Industrial Solutions lance Biocontrol+

Ondeo Industrial Solutions lance BioControl+, une nouvelle version de son procédé Biocontrol, qui permettrait d'aller jusqu'à 90 % dans la réduction des boues industrielles produites.

Avec BioControl+, Ondeo IS propose aux industriels une solution permettant de réduire la production de boues de 50 à 90 %. Cette réduction est rendue possible par limitation de la croissance des micro-organismes en altérant leur respiration. Par rapport à la gamme précédente, ce nouveau procédé breveté requiert la mise en œuvre d'une biomasse fixée dans le bassin de contrôle de la croissance bactérienne et des ajustements sur les équipements existants.

Outre la réduction de la production de boues, BioControl+ permettrait

également une élimination de 70 à 90 % de la DCO et de la DBO₅.

Cette technologie s'applique aux nouvelles installations de traitement biologique mais peut facilement s'intégrer sur des installations existantes.

Intervenant en amont du traitement des effluents, BioControl+ nécessite un investissement de l'ordre de 10 % par rapport à une station classique n'utilisant pas cette technologie pour traiter les effluents. Cet investissement est rapidement amorti pour les industriels par une diminution des besoins en consommables, comme par exemple, les coagulants et les floculants dans le cas des boues biologiques résiduelles, ou encore en urée et en acide phosphorique pour les effluents carencés. Le dimensionnement de l'atelier



Cette technologie s'applique aux nouvelles installations de traitement biologique mais peut facilement s'intégrer sur des installations existantes.

de déshydratation des boues résiduelles est lui aussi réduit et pour les installations existantes,

le temps de fonctionnement et d'exploitation est nettement diminué. ■

Agitateurs submersibles : Salmson va fournir Saur et Stereau

Salmson vient de signer un contrat de deux ans avec le groupe SAUR pour la fourniture d'agitateurs submersibles.

En juin 2009, Salmson avait été contactée par le groupe SAUR afin de répondre à un appel d'offres concernant la fourniture d'agitateurs submersibles destinés à équiper les stations d'épuration conçues par Stereau ou à remplacer les équipements existants dans les usines exploitées par SAUR.

La cellule Grands Comptes & Prescription de Salmson, qui s'attache à développer les contrats avec les grands traiteurs d'eau, a

proposé la nouvelle gamme haut rendement des agitateurs TR de la gamme EMU Technology. Des agitateurs qui offrent de bonnes valeurs de poussée tout en ne générant que de faibles consommations électriques, répondant ainsi aux critères de réduction des coûts énergétiques définis par la norme ISO 21630 d'août 2007 portant sur le rapport entre la poussée d'agitation et la puissance consommée aux bornes du moteur. Leur dimensionnement permet de réaliser des économies d'énergies pouvant atteindre 10 %.



Les agitateurs TR de la gamme EMU Technology fournissent un rendement énergétique élevé pour une consommation d'énergie minimale. Leur dimensionnement permet de réaliser des économies d'énergies pouvant atteindre 10 %.

« Après de nombreuses négociations, nous avons finalement remporté ce contrat grâce à nos prix attractifs mais aussi et surtout grâce à la technologie de nos agitateurs, peu gourmands en énergie et offrant un excellent rendement », estime François Dupré, responsable Grands Comptes et Prescription au département Cycle de l'Eau.

Ce succès justifie l'orientation stratégique de Salmson qui consiste à développer son activité avec les grands traiteurs d'eau et lui permet, depuis décembre 2009 et pour une durée de deux ans, d'être référencée dans la liste des fournisseurs agréés du groupe SAUR pour l'équipement de ses stations d'épuration. Cet accord s'applique également au travers de SAUR exploitation pour le remplacement ou le renouvellement d'équipements existants. ■